

HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE

香港建造業工藝測試中心

工藝測試講解會 控制板裝置工 中級工藝測試 蔡志良主任導師 香港建造業工藝測試中心 2020/10/18

講座內容

- 1. 工藝測試簡介
- 2. 工藝測試申請資格
- 3. 工藝測試流程
- 4. 中級工藝測試(中工)內容
 - 1) 筆試內容
 - 2) 實務試內容
 - 3) 測試工場、成品樣板
 - 4) 測試主要設備工具、安全用品、物料列表
 - 5) 常犯錯誤
- 5. 考生資源



6. 問答環節

1.工藝測試簡介 - 目的





1. 工藝測試簡介 - 工藝測試發展里程碑



HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE

香港建造業工藝測試中心





1. 工藝測試簡介 - 測試項目及應考人次



土木及建築工程項目

大工測試項目 76 中工測試項目 47



建造業機電工程項目

大工測試項目 15 中工測試項目 12



機械操作資歷證明測試

籠並操作員證書課程 吊船工作人員訓練課程









2. 工藝測試申請資格

認可培訓 機構課程

修讀1個認可課程 可獲2次測試機會

- 1. 香港居民
- 2. 有效平安卡或同等證明
- 3. 符合**工作經驗要求**或 修讀**認可培訓機構課程**

工作經驗(香港)

2年或以上相關工作經驗

工作經驗證明需為:

- 僱主證明文件;及/或
- 民政事務處宣誓紀錄;及/或
- 認可工會指定表格

1. 年滿18歲的香港居民

- 2. 有效平安卡或同等證明
- 3. 符合**工作經驗要求**或 修讀**認可培訓機構課程**

工作經驗 (香港)

- 4年或以上相關工作經驗;或
- 同工種**中工資歷** + 取得資歷後具至少**2年** 相關工作經驗

工作經驗證明需為:

- 僱主證明文件;及/或
- 民政事務處宣誓紀錄 (大工測試申請恕不接受工會簽發之證明)



中

*新修訂不適用於機械操作資歷證明測試(如吊船和籠啦)

3. 工藝測試流程

要







自備安全鞋



AM and Full day sessions 上午及全日測試

下午測試

Arrival Time for Registration on L5e Service Centre 到達L5e服務中心登記時間

考生必須穿著 合適之工作服







瀏覽測試 流程短片



測試當日







提交正本文件拍攝器件相片









實務試 下午部份 (如端用)





實務試講解及檢查器材、 工具及物料



熱身運動





考生填寫意見調查表後可 離開測試場地

測試後流程



測試成績通知

 如實務試不合格。 另會收到缺點報告

双不合格



申請 重考*

加緊練習

寄件服務

4. 中級工藝測試(中工)



筆試 限時30分鐘 買務試限時3小時



(由2020年1月1日起所有工藝測試均設筆試)



4.1 筆試內容

	筆試
測試限時	30分鐘
測試內容	10條選擇題
合格要求	答對6條或以上為合格

筆試範疇

- ✓ 建造安全知識
- ✓ 相關工種項目的技術知識
- ✓ 相關工具及器械的應用知識
- ✓ 工種相關的法例及行為守則
- ✓職業道德









4.1 控制板裝配工筆試內容參考資料



HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE香港建造業工藝測試中心

控制板裝配工 中級工藝測試(中工) 技術知識測試(筆試)內容參考資料

(版本:IEP-SM-CN-01)



控制板裝配工中級工藝測試(中工)

控制恢裝配工中級工藝測試(中工)技術知識測試(筆試)內容參考資料

HONGKONGCONSTRUCTIONINDUSTRYTRADE TESTINGCENTRE 香港建造業工藝測試中心

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途:

- 1. 撲滅電氣設備的火災·適宜使用二氧化碳滅火筒。
- 2. 當帶電的相線導體直接接觸到中性線導體時,導致電路變成短路。
- 3. 中性線是用藍色表示
- 4. 電壓的單位稱為伏特 "V"。
- 5. 插頭內標示著 "L" 的位置應接駁棕色顏色的電線。
- 6. 電流的單位稱為安培 "A"。
- 7. 電路保護裝置中·漏電斷路器俗稱「水氣掣」。
- 8. 插頭內標示著 "E" 的位置應接駁黄綠相間顏色的電線
- 9. 電阻的單位稱為歐姆 "Ω"。
- 10. 插頭內標示著 "N" 的位置應接駁藍色顏色線
- 11. 香港市電的單相電壓是 220 伏特(V)。
- 12. 一千瓦 (kW) 電器持續一小時開動·它的用電量是 1 度電
- 13. 手提電器工具採用雙重絕緣構造,可以不需要接上水線
- 14. 三腳插頭之水線,是用黃 / 綠色顏色來代表。
- 15. 按法例規定,凡進入建築地盤,必須佩戴安全帽及持有有效的平安店。
- 16. 電氣固定裝置發生故障·應由註冊電業工程人員修理·
- 17. 在工作場地中·發現有其他工作物料阻塞·應當小心地搬往鄰近不阻塞通道的地方。
- 18. 若發現電動工具有問題· 應停止使用·報告主管安排修理。
- 19. 當有異物入眼時,應該以清水沖洗眼睛。
- 20. 在金屬箱上鑽孔時,需配戴安全眼罩。

汪蕙事項

本資料的所有內容均只作準備測試的参考用途,並不覆蓋全部測試內容,讀者或考生應參閱相應的正式測試文件,測 成內容投資不同版本,內容包括但不限定立具,物理,投機、圖則,除工趣節或程序及不同的模擬工地環境等的變更, 冬午於每年別組織與附工並必能可控性為重。本理即亦能而其在原因後,實施能避難,接者工學可完全

© 2020 版權由建造業議會所有·

版本:IEP-SM-CN-01

控制板装配工中級工藝測試(中工) 技術知識測試(筆試)內容参考資料



筆試內容 參考資料



4.2 控制板裝配工實務試內容

注意事項

- 1. 施工前,考生須參閱試題中的「應考 須知」及遵守各項的測試規則及要求。
- 2. 考生須符合以下條件可取得合格:
 - i. 工藝技術評核取得合格(100分) 為滿分,最少獲得60分及沒有嚴 重技術及施工缺失為合格);
 - 安全評核取得合格(10分為滿分 6分為合格);及
 - iii. 於限時內完成整個測試。
- 全部測試項目以100分為滿分,以60 分或以上為及格。

完工後的 清理工作

執行

安全措施

理解圖則及 施工章程

> 施工前的 準備工作

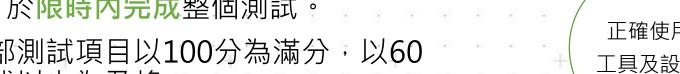
實務試

評核範疇

施工程序、 準確度、 品質及速度

下確使用 工具及設備

材料的 應用及處理





4.2 控制板裝配工實務試內容

測試限時:3小時

測試要求:考生需完成色覺考試後

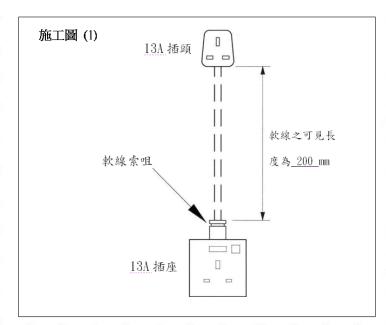
才進行以下實務項目。

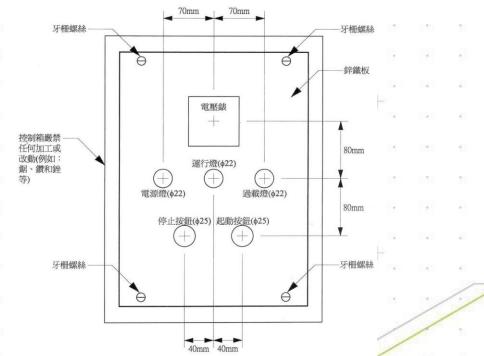
(共8條,須全部答對方為及格)

按圖完成以下實務項目;

- 1. 13A拖蘇接線
- 2. 控制板裝配和接線

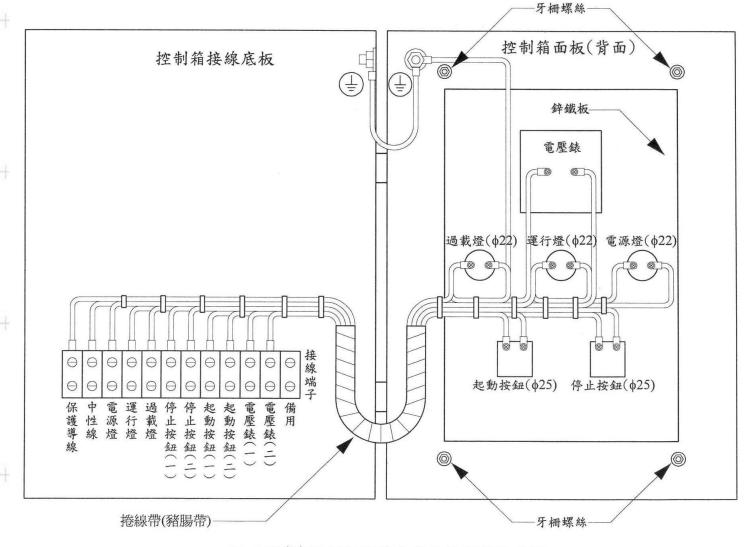








4.2 控制板裝配工實務試內容(續)





4.2 控制板裝配工實務試內容(續)

完成品



(2)





4.3 控制板裝配工工藝測試崗位





4.4 控制板裝配工工具表

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	萬用儀錶		6	鉗子(多款)	A A A A
2	連續牲測試錶		7	劃線工具	
3	手電鑽		8	他筆	
4	Jig saw		9	其他手工具	Thirting to the state of the st
5	螺絲批(多款)	Doddon in			



4.4 控制板裝配工物料清單

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	指示燈		5	插頭及插座	
2	電壓表	The state of the s	6	線針,線耳,線义	3 9 \$
3	襟手制		7	單支軟線	
4	控掣箱				



4.4 控制板裝配工安全裝備

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	安全帽連Y型帽 帶		3	透明護目鏡	
2	連繩耳塞		4	鋼絲手套	The



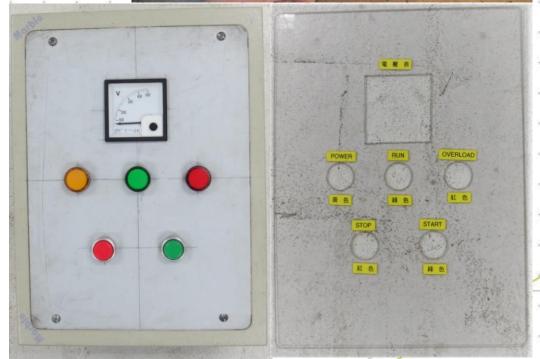
4.5 控制板裝配工常犯錯誤



- 鐵板必需裝於防水箱 的正中央,上下 左右平均
- 若鐵板安裝不平均時,所有零件亦必需根據防水箱中線為準,否則模板對準防水箱時,鐵板及零件都因不能對正模板而被扣分
- 電壓錶、指示燈及按鈕均不能露光





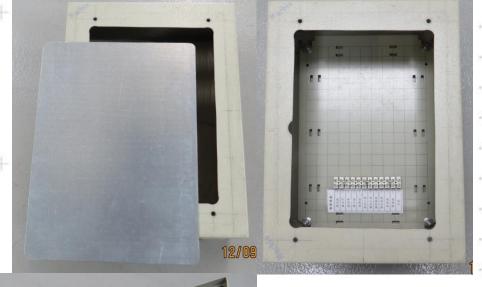




考生注意事項:

• 必需從防水箱除下鐵板後才可打賓子 鑿

(嚴禁在控制箱面打賓子鑿,因會破壞)防水箱的防水膠封邊。)



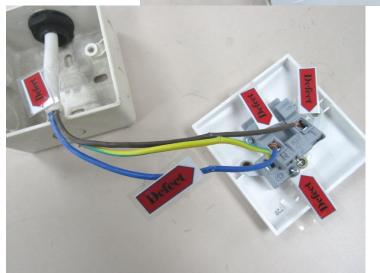






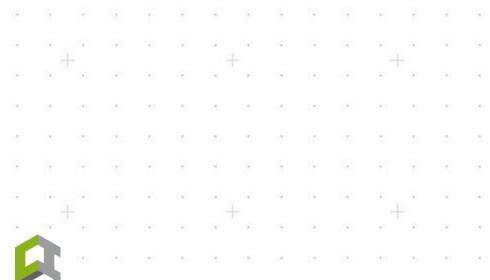
- 電線絕緣層褪脫過多,導致帶電部份 外露太多而產生危險
- 開線不適當,損壞導線的絕緣層



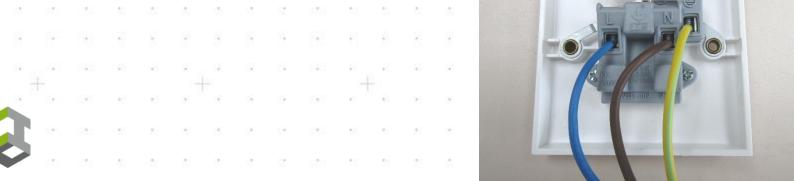






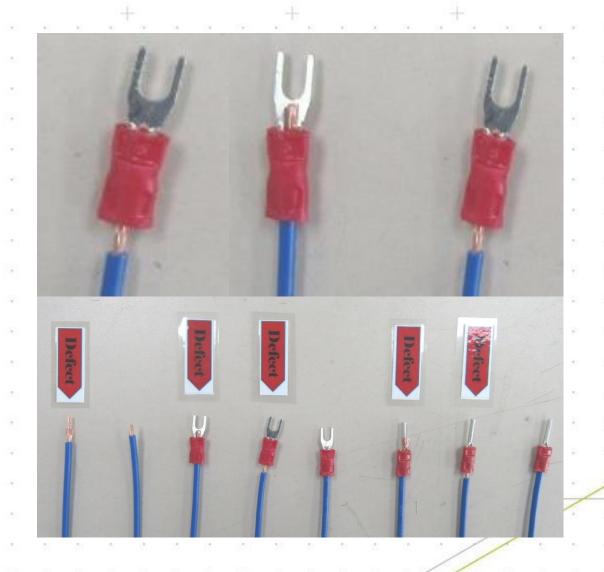








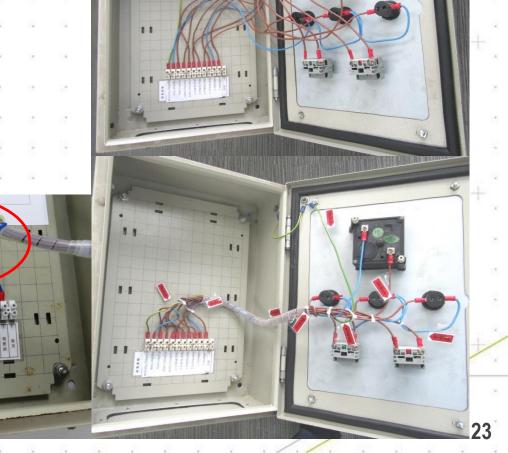
- 開線不當,導致多芯幼電線折斷
- 電線絕緣層褪脫過多,導致帶電部份 外露太多而產生危險
- 打壓線耳、線义或線針不正確導致電 線容易鬆脫露出幼銅線







- 板面與接線座接駁方法嚴重不正確
- 電線未有排列整齊後用膠索帶捆紮
- 不恰當使用捲線帶(豬腸帶)欠延展性
- 接線嚴重欠整齊







- 機箱螺絲必需先上緊後才安裝水線
- 緩衝位長度要適中及用足夠長度膠帶保護







4.6 注意事項

不要浪費物料







4.1 電氣佈線工筆試內容參考資料



HONG KONG CONSTRUCTION INDUSTRY TRADE TESTING CENTRE 香港建造業工藝測試中心

電氣佈線工

中級工藝測試(中工)

技術知識測試(筆試)內容參考資料

(版本:IEW-SM-CN-01)



CONSTRUCTION HOUSE HOUS

HONGKONGCONSTRUCTION INDUSTRY TRADET ESTINGCENTRE 香港建造業工藝測試中心 電氣佈線工中級工藝測試(中工) 技術知識測試(筆試)內容參考資料

電氣佈線工中級工藝測試(中工)

技術知識測試 (筆試)內容參考資料

準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途:

- 1. 撲滅電氣設備的火災·適宜使用二氧化碳滅火筒。
- 2 雷流的單位稱為安培 "A"
- 3. 插頭内標示著 "E" 的位置應接駁黄綠相間顏色的電線。
- 4. 插頭内標示著 "N" 的位置應接駁藍色的電線。
- 塑膠導管彎位的內半徑不應小於導管外直徑的4倍。
- 鋼導管的大小是以導管的外直徑來計算。
- 7. 單膠導線是不適合用於明線安裝
- 8. 香港目前主要的發電方式是火力發電
- 香港的電力系統採用的頻率為 50Hz ·
- 10. 香港現時的低壓供電電壓值單相為 220V 或三相為 380V。
- 11. 雙極開闢掣(DP Switch)的俗稱是曲架掣
- 12. 電路保護裝置中·漏電斷路器的使用是防止觸電的危險事故發生。
- 13. 手提電動工具在接駁手提水氣掣後可預防觸電的意外發生。
- 14. 手提電器工具上標示「回」型標記·即表示該工具是雙重絕緣
- 15. 按法例規定,進入建築地盤,必須佩戴安全帽
- 16. 固定電力裝置發生故障·應由註冊電業工程人員檢查和修理。
- 17. 根據 (防止賄賂條例)·「利益」的定義包括禮物·借貸和服務
- 18. 在工作場地中,發現有其他工作物料阻塞,應當小心地搬往鄰近不阻塞通道的地方。
- 俗稱"水線"的電纜·其正確名稱為保護導線。
- 20. 除明線安裝外·中性導線是不需經過開闢掣箱的

注意事項

本資料的所有內容均只作準備測域的參考用途。並不覆蓋全部測域內容。據者或考生維修期程應的正式測域文件。 試內容設有不同版本,內容包括但不限於工具、物料、設備、國則、能工經節或程序及不同的模擬工地環境等的變更 考生於進行期間按關以下式的制度文件為進。大震疾炎或形式任何分娩、图析或制除、被毒不會呈行緩和

© 2020 版權由建造業議會所有·

版本:IEW-SM-CN-01



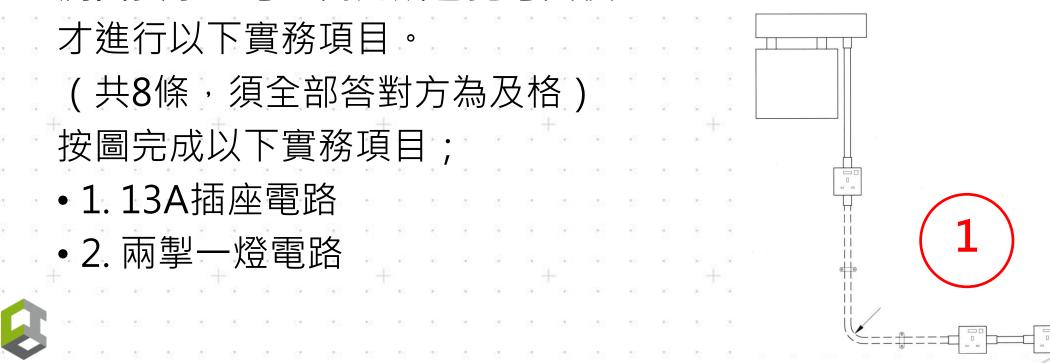
筆試內容 參考資料



4.2 電氣佈線工實務試內容

測試限時:3小時

測試要求:考生需完成色覺考試後

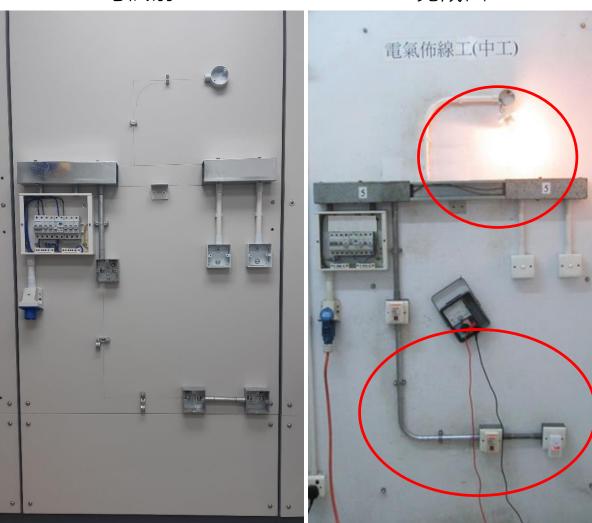




4.2 電氣佈線工實務試內容(續)

考試前

完成圖





4.2 電氣佈線工實務試內容(續)

建議按下列順序:

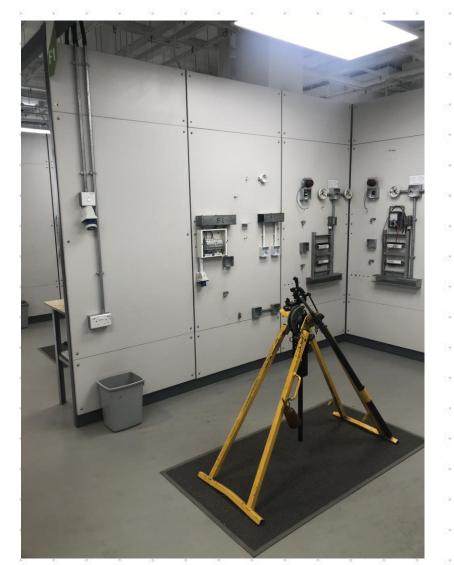
- 1. 先做糟
- 2. 再做膠喉
- 3. 最後做鐵喉
- 4. 兩路開關燈掣 (接線後燈座不用上螺絲)
- 5. 三個**1**3A插座 (放射式電路)

溫馨提示:所有鐵喉・鐵糟及膠喉必需安裝妥當並 上齊螺絲及配件方可進行下一步工作





4.2 電氣佈線工工藝測試崗位





4.4 電氣佈線工工具表

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	萬用儀錶		6	鉗子(多款)	BARAA
2	連續牲測試錶		7	劃線工具	
3	手電鑽		8	他筆	
4	手鋸		9	其他手工具	The state of the s
5	螺絲批(多款)				



4.4 電氣佈線工物料清單

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	鋼線槽連配件		6	插座	
2	鋼導管連配件	20	7	電燈連座	
3	配電箱連配件		8	單支電線	
4	電掣		9	總掣	
5	漏電斷路器		10	自動斷路器	



4.4 電氣佈線工安全裝備

項目編號	項目內容	圖片	項目編號	項目內容	圖片
1	安全帽連Y型帽 帶		3	透明護目鏡	
2	連繩耳塞				



4.5 電氣佈線工安常犯錯誤



考生注意事項:

如有未接合的導線,將視為安裝工作 未完成,監考員不會通電測試,並會 導致不合格









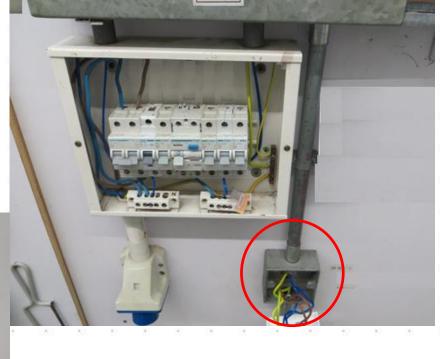
考生注意事項:

水線鬆脫;接線鬆脫;接線過短

露銅;佈線零亂







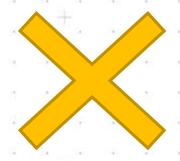




- 露牙
- 杯臣未上貼/修緊







- 鋼糟長度不足,縫隙過大糟駁片反轉裝;欠缺水線片
- 欠螺絲,螺絲過長或未上緊







- 膠喉弧度未附要求;不平;有縐褶
- 開孔位置,直徑不當
- 預留電線長度不當,電線鬆脫,露銅等
- 鋼喉弧度;水平、垂直偏差大,不正常起伏
- 梳杰露牙超出容許範圍

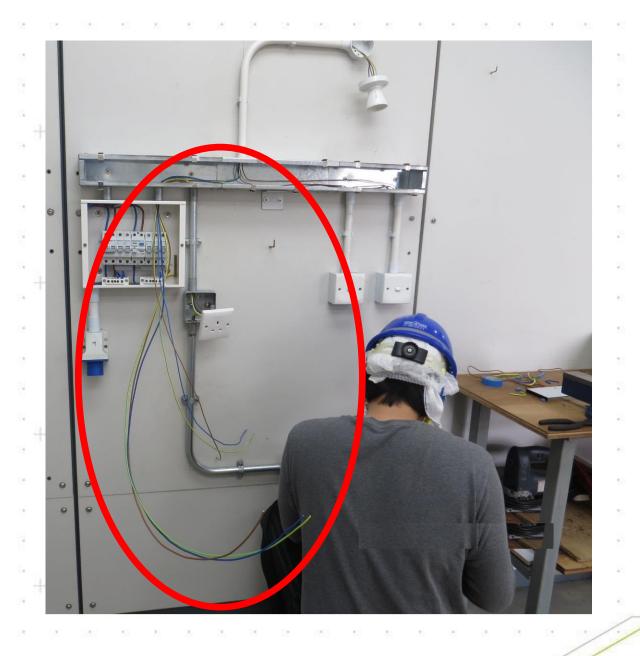




4.6 注意事項

不要浪費物料







5. 考生資源

最快15分鐘

申請測試



工藝測試通 手機應用程式

備試攻略





考試貼士短片

試前必睇



工藝測試資訊

- ✓ 測試守則、服飾要求
 - ✓ 位置圖及交通指南



環節

如有查詢,歡迎聯絡我們。

香港建造業工藝測試中心

電話:21009000

WhatsApp / 微信: 5720 0071

電郵:hkcittc@cic.hk