



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

金屬工

技能測試

模擬筆試試題

This document related to the mock test paper of skilled trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經議會的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。

儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，

惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，

並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，

亦不應依賴本資料作所述用途。

查詢

如對本資料有任何查詢，可與香港建造業工藝測試中心聯絡：

香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：enquiry@cic.hk

網址：www.cic.hk

1. 劃針的材料以那種最佳：

- (a) 不銹鋼
- (b) 工具鋼
- (c) 低碳鋼
- (d) 銅

2. 一般鑽咀的鑽尖通常是呈：

- (a) 60°
- (b) 90°
- (c) 180°
- (d) 116° - 118°

3. 鋁的純度愈高，則愈：

- (a) 硬
- (b) 軟
- (c) 脆
- (d) 易導熱

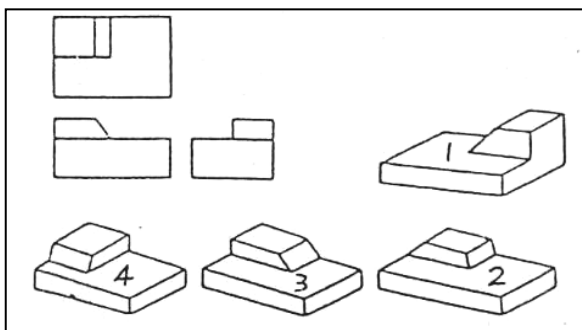
4. 含碳量在 0.3%以下的鋼材是：

- (a) 生鐵
- (b) 高碳鋼
- (c) 中碳鋼
- (d) 低碳鋼 (軟鋼)

5. 有幼密平行直紋的不口鋼材表面，行內人稱之為：

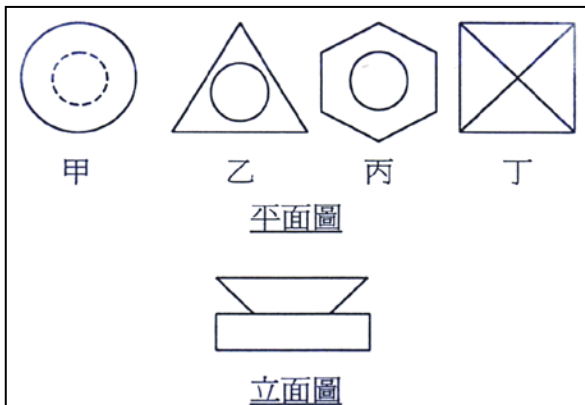
- (a) 灰面
- (b) 光面
- (c) 沙光面
- (d) 特光面

6. 選出投影圖所畫之立體圖：



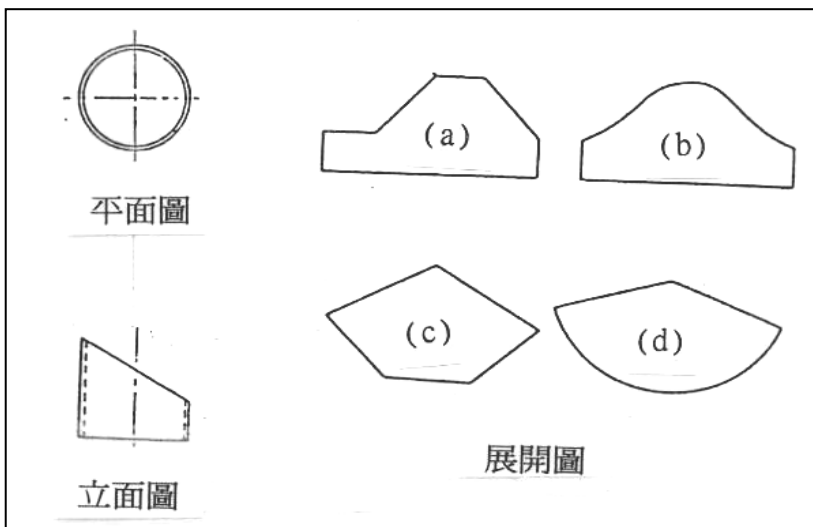
- (a) 1
- (b) 2
- (c) 3
- (d) 4

7. 下圖中，選出正確的平面圖與立面圖配對：



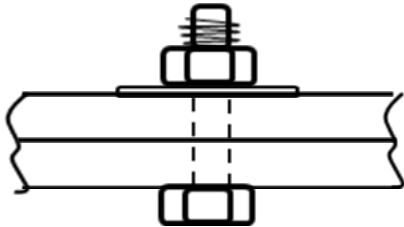
- (a) 甲
- (b) 乙
- (c) 丙
- (d) 丁

8. 從下之平面及立面圖中，選出右方正確的展開圖形。



- (a)
- (b)
- (c)
- (d)

9. 下圖中，鋼結構工件經螺絲，絲母連接收緊後，螺絲最少要突出多少度牙：



- (a) 四度牙
- (b) 三度牙
- (c) 一度牙
- (d) 五度牙

10. 窗框與石屎旁的距離應保持在：

- (a) 12mm (1/2") 至 25mm (1")
- (b) 40mm (1 1/2") 至 50mm (2")
- (c) 6mm (1/4") 至 10mm (3/8")
- (d) 貼合，不用留空隙

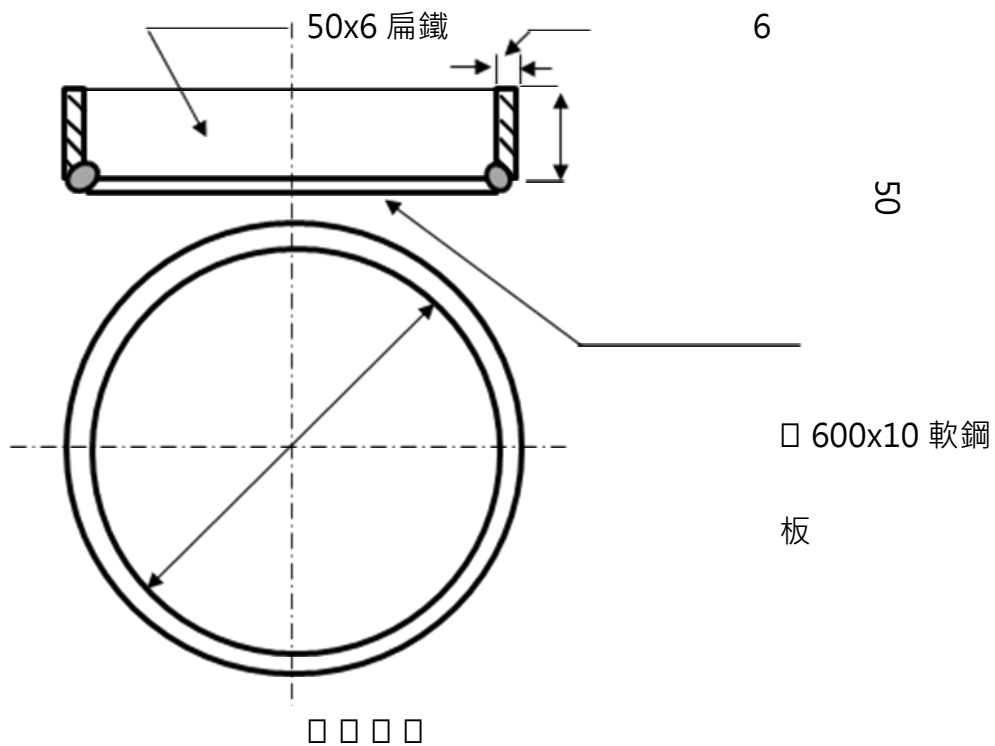
11. 焊接前，焊接位置最重要是先：

- (a) 髹上底油
- (b) 清潔乾淨所有油脂、鐵口等
- (c) 磨平所有暫固焊
- (d) 將工件加熱

12. 鋼鐵工件剪切後，如有變形，則應該：

- (a) 不需理會
- (b) 在焊接後，自動調正
- (c) 調平直，修正工件剪口位置
- (d) a 及 b

13. 下圖中，圍邊的扁鐵長度 (圓周) 是：



- (a) 612×3.1416
- (b) 600×3.1416
- (c) 606×3.1416
- (d) 590×3.1416

14. 重組下列電阻焊 (碰焊) 工序：

- A 釋放壓力，取出工件
- B 通電使兩工件受熱局部熔化，形成熔核
- C 將工件清淨，緊貼，對正位送入及壓在焊機上、下
電極之間
- D 斷電後仍保持壓力，使熔核在壓力作用下冷卻凝
固、形成焊點
- (a) C, B, D, A
- (b) A, C, B, D
- (c) C, A, D, B
- (d) A, D, C, B

15. 錐形工件的展開圖法是：

- (a) 三角形法
- (b) 平行法
- (c) 放射法
- (d) a 及 b

16. 下列那種熱處理方法，可以提高鋼的硬度、強度及耐磨性：

- (a) 退火
- (b) 淬火
- (c) 正火
- (d) 回火

17. 燒焊及切割用之氣樽，應有下列那一種附加全安設備？

- (a) 防止回燃器
- (b) 回形標記防漏電裝置
- (c) 漏電斷路器
- (d) 樽匙

18. 高空工作的定義是指工作位置距離地面：

- (a) 1 米或以上
- (b) 2 米或以上
- (c) 3 米或以上
- (d) 4 米或以上

19. 氧、乙炔氣樽及附件驗漏時，可以借助下列哪一種物料？

- (a) 柴油
- (b) 汽油
- (c) 滑潤油
- (d) 肥皂水

20. 使用鋼鑿及鏈鑿削工件時，眼睛要注視：

- (a) 手持部位
- (b) 鑿的刃口
- (c) 鏈擊位置
- (d) 鏈子頂部