



敷喉管工技能測試

模擬實務試題

This document related to mock test paper of skilled trade test for Pipelayer. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

免責聲明

未經議會的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。

儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，
惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，
並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，
亦不應依賴本資料作所述用途。

查詢

如對本資料有任何查詢，可與香港建造業工藝測試中心聯絡：

香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：enquiry@cic.hk

網址：www.cic.hk

© 2018 版權由建造業議會所有。

技能測試試卷

職 稱： 敷喉管工

技能等級： 熟練技工

測試試題： 在指定位置完成以下試題：

一、按照喉管敷設技能測試施工圖（一）完成整段球墨喉管敷設 (佔 60 分)

及進行水壓試驗：

- (i) 使用翻鏟等手工具執正泥面；
- (ii) 在喉坑底適當位置，挖掘球墨喉管插座位；
- (iii) 根據香港水務署有關指引，選用預製的適當管道和配件，安裝一段球墨喉管輸水系統(在四件已切割和磨口的球墨鑄鐵短管裏面選出一支符合接駁口規格的管段)；
- (iv) 整段喉管接駁後，須進行喉管水壓測試 (5 bars)；
- (v) 經主考員驗收試驗水壓後，拆除試水掣組及管件。

二、按照施工圖（二）接駁一段聚乙烯喉管： (佔 40 分)

- (i) 按指定長度切割兩段聚乙烯喉管。
- (ii) 根據香港水務署有關指引，以對頭熔接方式接駁一段聚乙烯喉管，包括調校電熔機和檢查接駁口質素。

三、按照施工圖 (三) 接駁一段聚乙烯喉管：

- (i) 按指定長度切割兩段聚乙烯喉管。
- (ii) 根據香港水務署有關指引，以電熔接合方式 (模擬) 接駁一段聚乙烯喉管 (不需口動電源)。

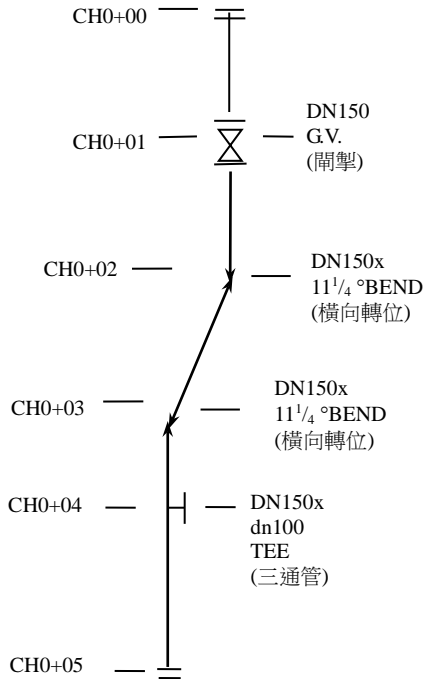
測試限時：六小時 (不包括午膳時間)

注意事項：(一) 施工前，考生須參閱附件中的「應考須知」。

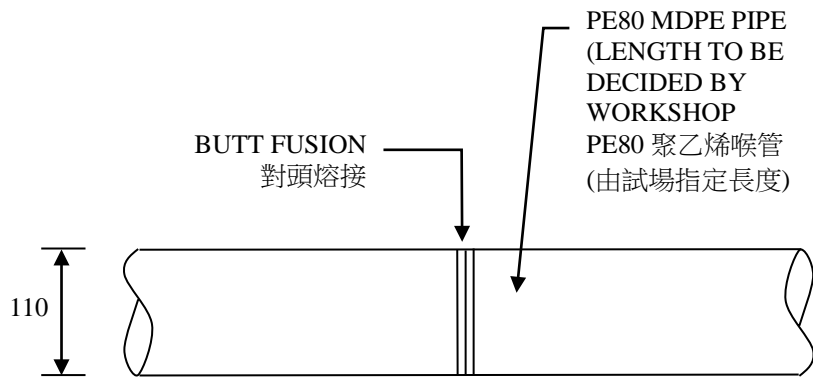
(二) 若考生在測試進行時未能做妥安全措施，是項測試將被評為不及格；
及

(三) 測試試卷共 4 頁，全部測試項目以 100 分為滿分(試題一滿分為 60 分；
試題二滿分為 40 分)。試題一及試題二須分別取得 36 分及 24 分以上
才評為及格。

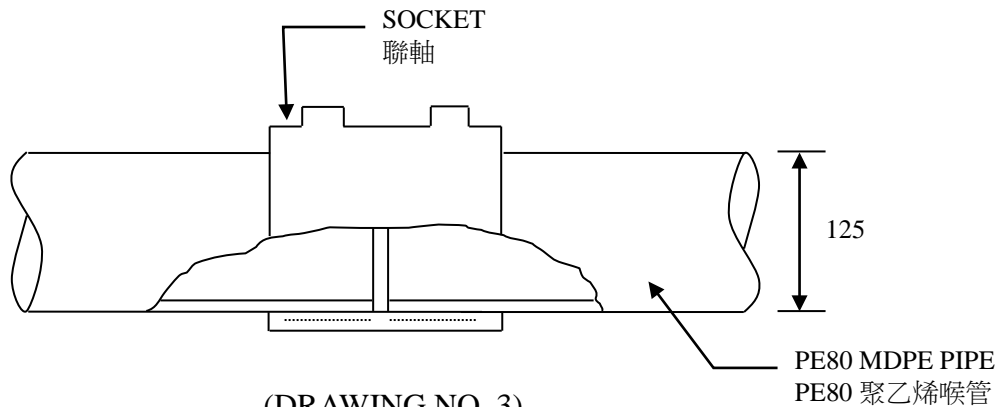
敷喉管工施工圖
PIPELAYER TRADE TESTING DRAWING



(DRAWING NO. 1)
DUCTILE IRON PIPE
球墨喉管敷設圖
(圖一)



(DRAWING NO. 2)
SECTION VIEW OF MDPE PIPE ASSEMBLY BY
BUTT FUSION JOINT
對頭熔接聚乙烯喉管剖面圖
(圖二)



(DRAWING NO. 3)
SECTION VIEW OF MDPE PIPE ASSEMBLY
BY ELECTROFUSION JOINT
接駁聚乙烯喉管剖面圖
(圖三)

NOT TO SCALE
ALL SHOWN IN (mm)
此圖不按比例繪畫
所有尺寸以毫米(mm)計算

敷喉管工測試

Trade Test for Pipelayer

測試聚乙烯管熔合及冷卻時間紀錄表

Test record on fusion and cooling of MDPE Pipe

- 二(a). 對頭熔接短管工件編號 (即考生編號)
 Butt Fusion Joint No. : _____ (As per candidate No.)
- Heating time
 加熱時間 : _____
- Cooling time
 冷卻時間 : _____

應用物料 Materials	規格 Specification	數量 Quantity
Ø110mm 聚乙烯管 MDPE Pipe	800 毫米/mm(長)	1 支
	750 毫米/mm(長)	
	700 毫米/mm(長)	
	300 毫米/mm(長)	1 支

- 二(b). 電熔接頭及短管工件編號 (即考生編號)
 Electrofusion Joint No. : _____ (As per candidate No.)
- Fusion time
 熔合時間 : _____

冷卻時間

Cooling time : _____

應用物料 Materials	規格 Specification	數量 Quantity
Ø125mm 聯軸/Socket		1 個
Ø125mm 聚乙烯管/MDPE Pipe	250 毫米/mm(長)	2 支

考生署名

Candidate Signature : _____

日期

Date : _____

監考人署名

Examiner : _____

應考須知：

1. 考生必須小心閱讀試卷內容，如有疑問，請即向監考員提出。
2. 考生在測試開始前，須詳閱與試題相連的圖則 / 大樣 / 章程。
3. 考生須按圖則及章程要求，進行施工。
4. 考生須攜帶及穿着安全鞋，其他安全配備由試場供給。考生須遵守所有安全措施，以確保安全。
5. 試場供給測試時所需的材料及工具，考生須自行檢查並按本行業的要求適當地調配應用材料；完成測試後必須悉數交還領用工具，如有問題，請向監考員提出。
6. 在試場中考生需自行搬運工具和材料及做妥附帶的工作。
7. 在測試過程中，監考員將會定時拍攝存案。
8. 測試範圍內考生不准使用相機或手提電話進行任何拍攝。
9. 測試範圍內考生不准使用手提電話通話，緊急情況除外。
10. 各項測試評分根據如下：
 - 一. 理解圖則及施工章程
 - 二. 施工前的準備工作
 - 三. 工作程序
 - 四. 施工準確度及品質
 - 五. 施工速度
 - 六. 適當使用和處理材料

七. 正確使用工具及設備

八. 執行安全措施

九. 協調別行的工作

十. 完工後的清理

11. 考生在測試限時過後必須停止施工。

12. 考生在測試完畢後，應將試卷交回監考員，試卷不能帶出試場。

13. 考生切勿以任何形式賄賂監考員，以免觸犯法律；若有此情況，本中心將向廉政公署舉報。

考生若未能做妥安全措施或施工時出現危險情況，均會導致整項測試為不及格