#### $(\mathbf{H}\mathbf{K}\mathbf{O}\mathbf{S}\mathbf{H}\mathbf{A})$



G P O Box 7100, Central, Hong Kong SAR, China. Tel : 2332 9210 Fax: 2770 0542 e-mail : admin@hkosha.org.hk Home page : http://www.hkosha.org.hk



## 建造業議會 升降機槽工程安全技術研討會

## 風險評估及預防措施

**講者:楊中源** 二零一二年三月十九日



## **Risk Management**

- determine priorities
- allocate resources



> 風險 ≠ 危害 Risk ≠ Hazard

風險評估 ≠ 危害識別 Risk Assessment ≠ Job Hazard Analysis



#### 香港職業安全衛生協會 Hong Kong Occupational Safety and Her

Hong Kong Occupational Safety and Health Association

British Standard BS 8800:2004

Occupational Health and Safety Management Systems

Hazard

source or situation with a potential for harm in terms of death, ill health or injury, or a combination of these

#### Hazard Identification

process of recognizing that a hazard exists and defining its characteristics



#### <u>Risk</u>

combination of the likelihood and consequence(s) of a specified hazardous event

#### **Risk Assessment**

process of identifying hazards and evaluating the risks to health and safety arising from these hazards taking account of the existing risk control (or, in the case of a new activity, the proposed risk controls)

#### **Risk Control**

selection and application of suitable measures to reduce risk



Hong Kong Occupational Safety and Health Association

#### Unacceptable Risk

risk that cannot be accepted whatever the level of benefits gained from the activity giving rise to the risk

#### **Tolerable Risk**

risk at a level that can be accepted provided risk controls are implemented to *reduce risk as low as is reasonably practicable* i.e. reduced to the point where it can be shown that the costs (in terms of time, money and/or effort) of further risk reduction would be disproportionate to the further benefits



#### Aacceptable Risk

risk that is regarded as insignificant either as it stands, or as a result of risk control

Each organization should define, according to its own circumstances, the boundaries between levels of risk. The level of risk should be determined as an unacceptable risk, tolerable risk or an acceptable risk.



風險評估 (risk assessment)

Risk assessment is a process comprising

- hazard identification 危害識別
- risk assessment 風險評估
- risk control 風險控制



**Hazards** 

Physical Hazards Chemical Hazards Biological Hazards Psychological Hazards

Hong Kong Occupational Safety and Health Association

- slippery or uneven ground leading to slips/falls on a level
- work at heights, leading to falls (linked to factors such as the distance of the fall)
- falls from height of objects such as tools or materials, leading to impacts on passers by
- Inadequate space to work, such as low headroom, leading to head impacts
- poor ergonomics (e.g. bad posture or repetitive work), leading to acute or chronic health effects

Hong Kong Occupational Safety and Health Association

- manual lifting/handling of materials, etc., with the potential for back, hand and foot injuries (linked to factors such as the characteristics of the load)
- trappings, entanglement, burns and other hazards arising from equipment
- transport hazards, either on the road or on premises/sites, while travelling or as a pedestrian (linked to the speed and external features of vehicles and the road environment
- Fire and explosion (linked to the amount and nature of flammable material)

Hong Kong Occupational Safety and Health Association

- harmful energy sources such as electricity, radiation, noise or vibration (linked to the amount of energy involved)
- stored energy, which can be released quickly and cause physical harm to the body (linked to the amount of energy)
- frequently repeated tasks, which can lead to upper limb disorders (linked to the duration of the tasks)
- unsuitable thermal environment, which can lead to hypothermia or heat stress



**Hong Kong Occupational Safety and Health Association** 

- Violence to staff, leading to physical harm (linked to the nature of the perpetrators)
- ionising radiation (from x- or gamma-ray machines or radioactive substances)
- Non-ionising (e.g. light, magnetic, radio-waves)

# HEALTH RESOLUTION

#### 香港職業安全衛生協會

Hong Kong Occupational Safety and Health Association

#### Chemical Hazards

- substances hazardous to health or safety due to inhalation (such as carbon monoxide (CO) the hazard would be liked to the amount of CO)
- contact with, or being absorbed through, the body (such as acids the hazard would be linked to the strength and amount of the acid)
- ingestion (i.e. entering the body via the mouth), such as lead paint
- stored materials that degrade over time (such as oxidizers)
- lack of oxygen



#### **Biological Hazards**

- Biological agents, such as bacteria or viruses that might be:
  - i) inhaled

ii) transmitted via contact with bodily fluids (including needle-stick injuries). The hazard would be linked to the nature of the pathogen

iii) ingested (e.g. via contaminated food products)



Hong Kong Occupational Safety and Health Association

#### **Psychological Hazards**

- excessive workload, lack of communication or control, workplace physical environment, leading to stress (linked to the magnitude and duration of stressors)
- physical violence, bullying or intimidation within the workplace, leading to stress
- involvement in a major incident, leading to post traumatic stress. The hazard would depend on the nature of the incident

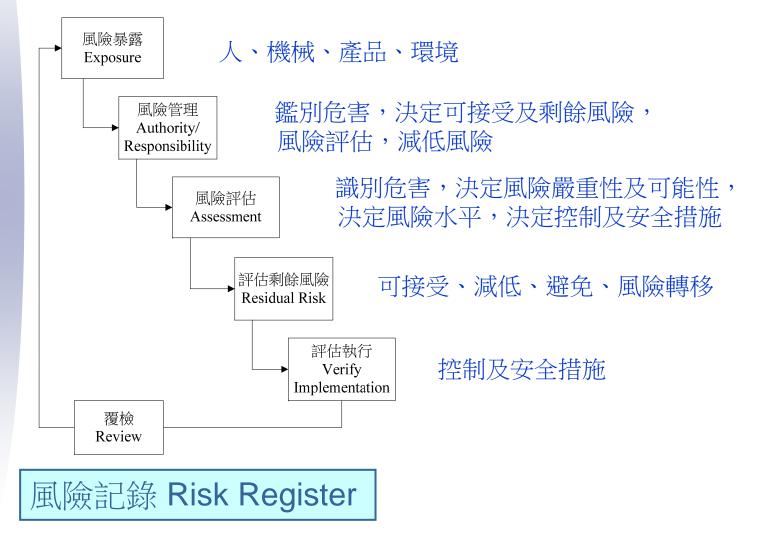


#### Hong Kong Occupational Safety and Health Association





風險評估 (risk assessment)





Hong Kong Occupational Safety and Health Association

#### Hierarchy of Risk Control

- eliminate hazards, e.g. use of safe substance instead of a dangerous one
- reduce the risk at source, by use of low voltage electrical appliances, introduce machinery guards
- reduce risk via procedures and safe systems of work
- adopt personal protective equipment (PPE)

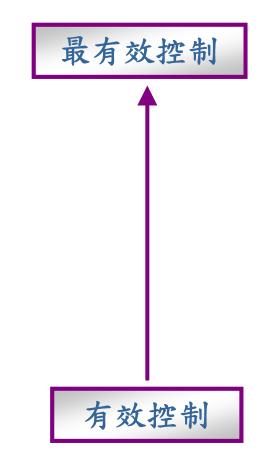


香港職業安全衛生協會 Hong Kong Occupational Safety and Health Association <u>風險控制 (Risk Control)</u>

- 設計改變
  - (Design Change)
  - 安全工程設計
  - (Engineered Safety Features)
  - 安全裝置
    - (Safety Devices)
    - 警告裝置
    - (Warning Devices)
  - 程序及訓練

84

(Procedures and Training)





## **Frequency / Likelihood**

C1 頻率等級:

等級	頻率等級說明								
F1	頻繁	— 每月發生一宗事故或更多。每年超過 10 宗(>10 宗/年)。							
F2	常見	— 每年發生多宗事故。每年1至10宗(1宗/年-10宗/年)。							
F3	可能	— 每隔數年發生一宗事故。每年一宗至每10年一宗(0.1宗/年-1宗/年)。							
F4	極少	一 在系統使用週期內發生一宗或數宗事故。							
		每10年一宗至每100年一宗(0.01宗/年-0.1宗/年)。							
F5	不太可能	— 預計在系統使用週期內不會發生事故。							
		每100年一宗至每1000年一宗(103宗/年-0.01宗/年)。							
F6	不可能	— 預計在系統使用週期過後不會發生事故。							
	~	每1000年一宗至每10,000年一宗(104宗/年-103宗/年)。							
F7	絕不可能	— 預計不會發生事故。幾率低於每10,000 年一宗(<104 宗/年)。							



## **Severity / Consequence**

C2 嚴重性等級:

等級	嚴重性等級說明
R	與服務相關 — 對安全並無直接影響。
C1	較輕微 — 可導致表面傷害的危害,只需施以急救處理。
C2	輕微 — 可導致軟組織傷害或可復原傷害的危害,不屬於嚴重傷害。
C3	<ul> <li>嚴重 一 可導致截肢、骨折或脫臼、內傷、失去一隻眼睛、燒傷或任何其他危害引致受害人在事故發生後被立即送入醫院接受觀察或治療的傷害。</li> <li>該等級亦包括可導致職業病的危害,如感覺器官或內部器官受到長期或不可復原的傷害、失明、失聰等。該等級亦應包括在單次事故中導致超過15人受到較輕微傷害的危害。</li> </ul>
C4	十分嚴重 — 可導致死亡(<15人/事故),在單次事故中導致多人嚴重受傷(>15人/事故),或在單次事故中導致大批人受到較輕微傷害(>200人/事故)的危害。
C5	災難 — 在單次事故中可導致多人死亡(>15人)或大批人嚴重受傷(>200人/事故)的 危害。



## Risk Matirx 風險矩陣

C3 風險矩陣:

風險矩陣									
嚴重性 頻率	R-與服務相 關	C1-較輕微	C2-輕微	C3-嚴重	C4 <del>十分</del> 嚴 重	C5-災難			
F1-頻繁(>10宗/年)	R	В	A	A	A	A			
F2-常見 (1 宗/年-10 宗/年)	R	В	В	A	A	A			
F3-可能 (0.1宗/年-1宗/年)	R	с	В	A	A	А			
F4極少 (0.01宗/年-0.1宗/年)	R	с	С	В	A	A			
F5-不太可能 (10-3 宗/年-0.01 宗/年)	R	D	С	С	В	A			
F6-不可能 (10-4 宗/年-10-3 宗/年)	R	D	D	С	с	В			
F7- 絕不可能 (<10-4宗/年)	R	D	D	D	С	С			



## **Risk Rating**

C4 風險等級描述:

風險等級	描述								
Α	高風險 — 應首先考慮立即採取控制措施,將風險降至 ALARP (合理								
	及可行之最低水平)水平。								
В	中等風險 — 應在合理時間內採取具成本效益的風險控制措施,將風險								
	降至 ALARP 水平。								
С	低風險 — 應在稍後時採取具成本效益的風險控制措施,將風險降至								
	ALARP 水平。								
D	微不足道的風險 — 可接受的風險;通常無需另行採取風險控制措施。								
	可隨時採取具成本效益的風險控制措施,以進一步								
	再降低風險。								
Е	已消除的危害 — 危害已在源頭消除或不再存在。在項目危害紀錄中,								
	這些危害亦包括在項目範圍內不存在的危害。								



## **Priority of Safety Precautions**

C5 安全預防措施的優先級別:

- 高(H)— 風險等級 A 中的風險程度
  - 1. 立即檢討施工程序
  - 2. 執行安全措施,將風險減到最低
  - 3. 由合資格人士監督
- 中(M) 風險等級 B 中的風險程度
  - 1. 在合理時間內檢討施工程序
  - 2. 執行安全措施,將風險減到最低
- 低(L) 風險等級 C 至 E 中的風險程度
  - 1. 遵守內部安全守則及法例要求
- 註: 如控制措施不能將風險減到最低:
  - 1. 施工程序必須由工程師檢討;
  - 2. 按照修正後的施工程序再作風險評估



Hong Kong Occupational Safety and Health Association

Sample Risk Assessment

- 1.0 Construction works carried out inside lift shaft before handover
- 2.0 Lift installation
- 3.0 Partial handover of lift shaft under TOP



## **Sample Risk Assessment**

項目名稱		報告編號	1
生效日期	:	活動	: 升降機安裝工程
審核日期	:	編製人	:

1.0 移交前在升降機槽內進行的建造工程

項目	工序/位置	危害	風險等級			控制措施	執行	個人保護裝備	訓練	原有風險	剩餘風險
		88	C1 頻率	C2 嚴重性	C4 風險						
1.1	升降機槽底混凝	人體下墮	F4	C3	В	• 提供適當通道/工作平台	管工	有顎帶的安全	平安卡訓練	В	С
	土基座的建造					• 在地下樓層升降機槽口裝置	÷	帽	÷÷		
		- 缺乏適當通道				金屬門	安全督導員	+	入職安全訓練		
	●清理升降機槽底	/工作平台				<ul> <li>● 定期檢查及視察金屬門,以</li> </ul>	+	安全帶	+		
		- 強度不足或圍				確保其保持良好的工作狀態	安全代表	+	行業安全培訓		
	●將建築物料(如	欄不牢固				• 在升降機槽內提供三條獨立	Strategies Frank in	防墜裝置	200 2010 2000 2000 10		
	木材、鋼筋等)	- 地面濕滑				救生繩		+			
	置入升降機槽底					• 在地下樓層的升降機槽口牆		錨固點 (獨立			
	W W. P.S. Andrewsky (C.D.					上提供最少一個錨固點		救生繩)			
	●釘木模板					• 保持良好的工地整理					
						• 實施工作許可證制度					
	●鋼筋固定					● 由合資格督導員監督工程					
	●混凝土澆注	物件墜下	F3	C4	A	<ul> <li>在升降機槽內每隔 20 米設</li> </ul>	管工	有顎帶的安全	-	A	С
						置安全網,防止物件墜下	+	帽			
	●升降機槽底的防	- 不當儲存或堆				● 在每個升降機槽入口設置一	安全督導員				
	水工程	<b>聖</b> 物料				個 200 毫米高的踢腳板	+				
		- 不當處理物料				● 妥善儲存和堆疊建築物料	安全代表				



## Sample Risk Assessment

項目	工序/位置	危害	風險等級		唐 風險等級 控制措施 執		執行	執行 個人保護裝備	訓練	原有風險	剩餘風險
			C1 頻率	C2 嚴重性	C4 風險						
		- 缺乏踢腳板				<ul> <li>保持良好的工地整理</li> <li>為手提式工具裝上手繩</li> </ul>					
		背部損傷 - 姿勢不當 - 機械輔助設備 不足 - 缺乏訓練	F3	C2		<ul> <li>進行體力處理操作評估</li> <li>提供機械輔助設備/手推 車,以協助運送物料及設備</li> <li>由合資格人士監督體力處理 操作工序</li> </ul>	合資格人士 + 安全代表	防護手套	有關體力處理 操作的「工地講 座」訓練	В	С
		吸入粉塵	F3	C2		<ul> <li>適當覆蓋易生塵埃的物料</li> <li>定期清理建築廢料及垃圾</li> <li>保持良好的工地整理</li> <li>監督工人正確佩戴呼吸器</li> <li>提供有關佩戴呼吸器/防塵 面罩的「工地講座」訓練</li> </ul>	+ 安全督導員 +	呼吸器或防塵 面罩	有關使用呼吸 器及防塵面罩 的「工地講座」 訓練	В	С
		嗓音過大	F3	C2		<ul> <li>由合資格人士進行噪音評估</li> <li>劃分噪音控制區域</li> <li>張貼噪音控制區告示</li> <li>提供並監督工人佩戴聽覺保 護器</li> </ul>	+ 安全督導員	聽覺保護器	有關使用聽覺 保護器的「工地 講座」訓練	В	С
		觸電	F4	C3		<ul> <li>由持牌電業工程人員檢查及 檢視電力裝置</li> <li>檢查及檢視電動工具及電力 設備確保保持良好的工作狀</li> </ul>	人員 +	-	有關電力安全 的「工地講座」 訓練	В	С



## ~ END ~ THANK YOU