



CONSTRUCTION  
INDUSTRY COUNCIL  
建造業議會

# कंस्ट्रक्शन प्लांट मेकेनिक कुशल ट्रेड टेस्ट मॉक प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於建造機械技大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Construction Plant & Mechanic. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

## पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इंडस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852)2100 9000

फ्याक्स नम्बर : (852)2100 9090

इमेल : [enquiry@cic.hk](mailto:enquiry@cic.hk)

वेबसाइट : [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

© २०२० कन्स्ट्रक्सन इंडस्ट्री काउन्सिल

## ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : कंस्ट्रक्शन प्लांट मेकेनिक

ग्रेड : मिस्री

टेस्ट सामग्री : भाग A : अनिवार्य आइटम

अवधि : 4½ घंटे

निर्धारित स्थान पर निम्नलिखित (7) आइटमों को पूरा करें:

	<u>अंक</u>
1. संलग्न आरेख को देखें, चिन्हित, फाइल करें और 5-मीमी मोती एम.एस (माइल्ड स्टील) स्टील की प्लेट काटें। आवश्यक त्रिकोणीय आकार बनाने के लिए प्लेट करें।	5
2. संलग्न ड्राइंग का संदर्भ लें, वेल्डिंग करंट को समायोजित करें, और एम.एस प्लेट के दोनों किनारों पर पट्टिका (फिलेट) वेल्ड करें।	10
3. सेट करें और ऑक्सी-एसिटिलीन काटने के उपकरण को ठीक से जांचें, दबाव को समायोजित करें और दो रेखाओं के अनुसार वर्कपीस काट लें। (प्रत्येक 100मिमी लंबाई)	10
4. Ø20मिमी की जीआई पाइप को आवश्यक लंबाई में काटें, कटे हुए पाइप पर चूड़ी बनाएं, और दिए गए कपलिंग में इनस्टॉल करें।	5
5. गैसोलीन इंजन वॉटर पंप के माध्यम से पानी के एक टैंक से नली के साथ पानी निकालें, इसमें कनेक्शन और डिसकनेक्शन (बाद में) शामिल हो।	5
6. इस्ट ब्रेक के सेट को जिसमें आयलिंग, ब्रेक-डिस्क समायोजन और कार्यकारी टेस्ट शामिल है को खोलें और जोड़ें।	15
7. पेट्रोल चालित कंक्रीट पोकर वाइब्रेटर के सभी भागों को खोल दें, मरम्मत करें और चालू होने की स्थिति में असेम्बल (जोड़ें) करें।	15

टेस्ट सामग्री : भाग B : चयनित आइटम्स

अवधि: 1½ घंटे

B(1) : बिल्डिंग निर्माण कार्यों के अनुप्रयोग के लिए

B(2) : सिविल इंजीनियरिंग वर्क्स अनुप्रयोग के लिए

भाग B(1)

निर्धारित स्थान पर निम्नलिखित (3) आइटमों को पूरा करें:

	<u>अंक</u>
1. बिजली से संचालित कंक्रीट पोकर वाइब्रेटर के हिस्से जैसे कि कनेक्टर, कपलिंग और मरम्मत के लिए बिजली के भागों को खोलें; और फिर असेंबली के बाद मेगर टेस्ट और रनिंग (संचालन) टेस्ट करें।	10
2. उच्च दबाव वाले वाटर पंप के सभी हिस्सों को खोलकर असेम्बल करें, और प्रवाह की दिशा, प्रवाह दर और पानी के दबाव के परीक्षणों को पूरा करें।	15
3. साईट पर सामग्री के निर्माण और खोलने पर काम करने की प्रक्रियाओं और सुरक्षा कार्यप्रणाली के बारे में (अलग शीट में) सवालों के सही जवाब दें	10

## भाग B(2)

निर्धारित स्थान पर निम्नलिखित (2) आइटमों को पूरा करें:

1. 4-स्ट्रोक आंतरिक दहन डीजल इंजन के इनलेट और निकास वाल्व की निकासी का निरीक्षण और समायोजन करें, पहले सिलेंडर को एक्स्प्लोजन की स्थिति में सेट करें, और असेम्बली के बाद रनिंग टेस्ट करें। 20  
  
रनिंग टेस्ट को 3 मिनट के भीतर पूरा कर लिया जाएगा। अधिकतम 20 सेकंड हर बार), या इस आइटम का कोई स्कोर नहीं होगा।
2. आवश्यक दबाव के लिए एक हाइड्रोलिक सिलेंडर को समायोजित करें, और फिर ऑयल सील को बदलें। 15

समय अवधि : 6 घंटे (दोपहर के भोजन के समय को छोड़कर)

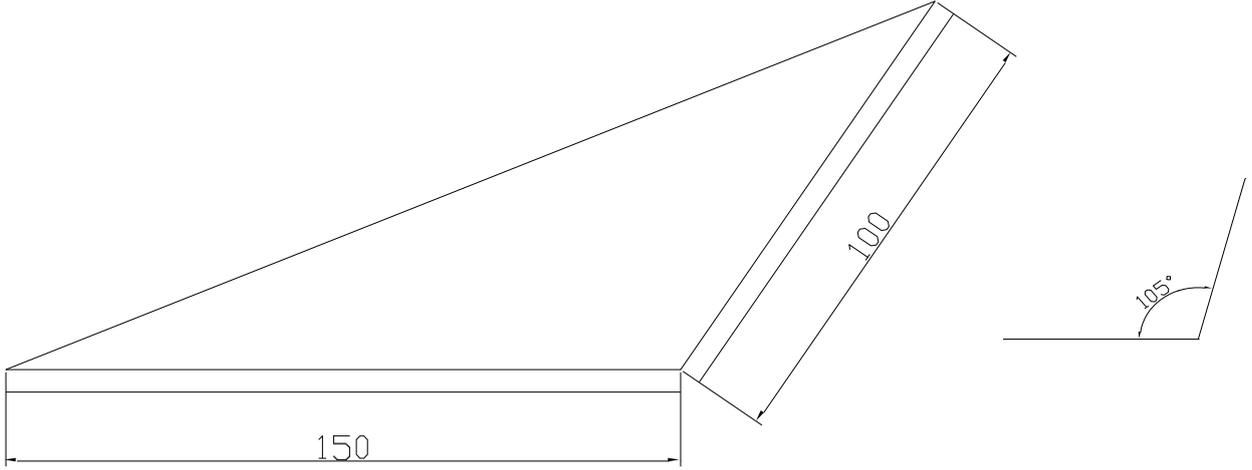
- नोट्स :
- (1) अभ्यर्थी को असफल के रूप में चिह्नित किया जाएगा यदि वह टेस्ट के दौरान सुरक्षा सावधानियों को पूरा नहीं करता है;
  - (2) टेस्ट पेपर में 6 पृष्ठ हैं। कुल स्कोर 100 है, उसमें से 65 अंक भाग A और 35 अंक भाग B के लिए हैउत्तीर्ण अंक 60 हैं।

## कंस्ट्रक्शन प्लांट मैकेनिक के लिए ट्रेड टेस्ट

### कार्य आरेखण

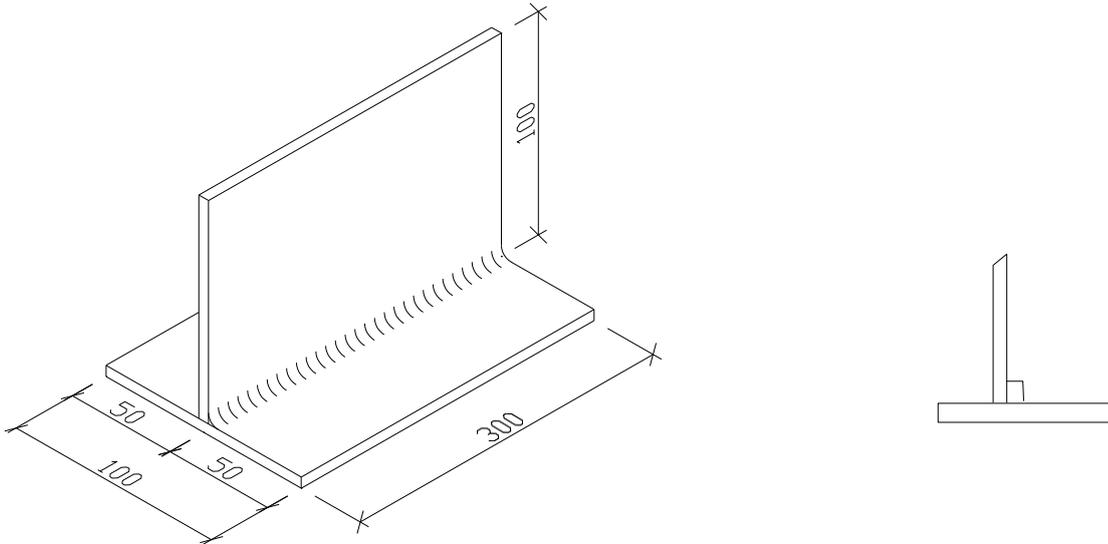
चित्र (1):

एक 5-मिमी मोती एम.एस प्लेट को नीचे दिखाए गए अनुसार त्रिकोणीय आकार में चिन्हित करें, काटें और फाइल करें:



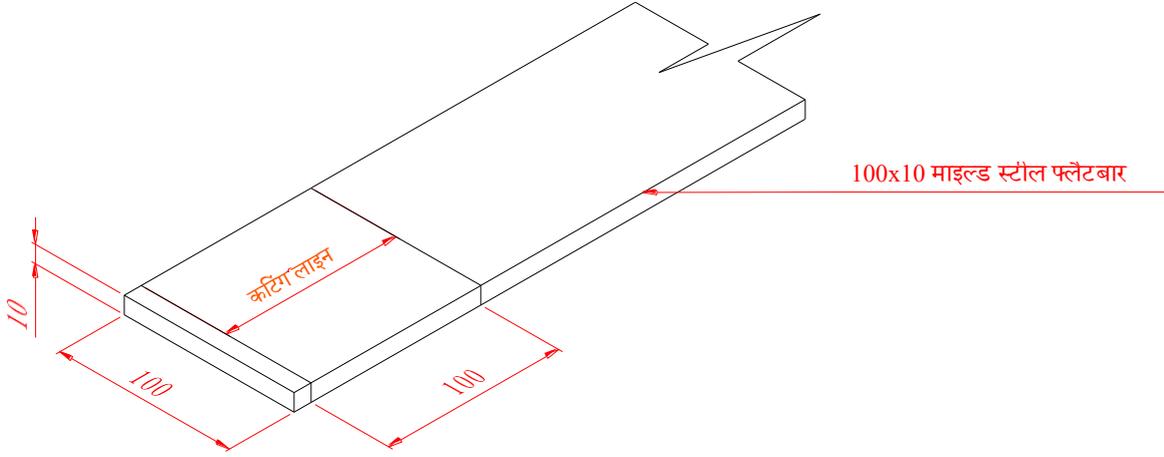
चित्र (2):

एम.एस प्लेट के दोनों ओर फिलेट वेल्ड करें



ड्रिंग स्केल अनुसार नहीं है  
सभी आयाम मिमी में हैं

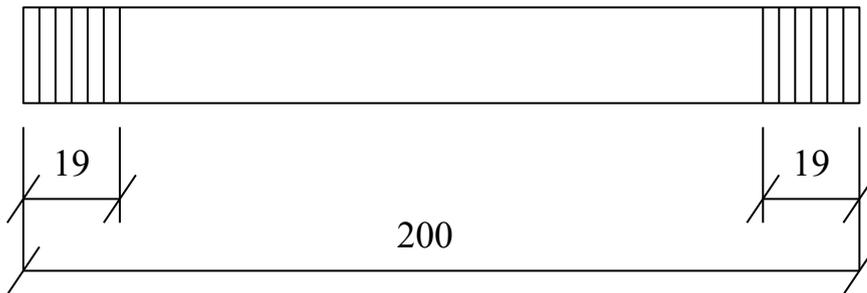
चित्र (3):



विनिर्देश और आवश्यकताएं

1. प्लेट पर खींची गई रेखाओं के अनुसार वर्कपीस काटें
2. अभ्यर्थी को जमीन पर काम करने की आवश्यकता होगी।
3. केफ़ की सीधेपन की सहनशीलता 3 मिमी से अधिक नहीं होगी।
4. केफ़ की चौड़ाई 4 मिमी से अधिक नहीं होगी।
5. केफ़ का लंबवत 2.5 मिमी से अधिक नहीं होना चाहिए।
6. केफ़ के तल पर लगे स्लैग को हटा दिया जाएगा।

चित्र (4):



ड्रिंग स्केल अनुसार नहीं है  
सभी आयाम मिमी मा में हैं

परिक्षार्थी के लिए नोट्स:

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्यअभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे।
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा, अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है:
  - a) आरेख और विनिर्देश की समझ
  - b) टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
  - c) काम करने की प्रक्रिया
  - d) कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
  - e) कार्य की प्रगति
  - f) सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
  - g) यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
  - h) सुरक्षा सावधानियां
  - i) अन्य ट्रेड की समझ
  - j) टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्तत की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।

यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और / या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में काम करने में विफल रहता है, उसका मूल्यांकन अनुत्तीर्ण हो जाएगा।