



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

मेटल स्काफोल्डर कुशल ट्रेड टेस्ट नमुने प्रयोगात्मक टेस्ट पेपर

此文件關於金屬棚架工大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Metal Scaffolder. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित, स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर	: (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर	: (852) 2100 9090
इमेल	: enquiry@cic.hk
वेबसाइट	: www.cic.hk

© २०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : मेटल स्काफोल्डिंग

ग्रेड : कारीगरी

टेस्टके विषयों : नीचे दी गई जगह में दिखाए गए कार्यों को पूरा करें।

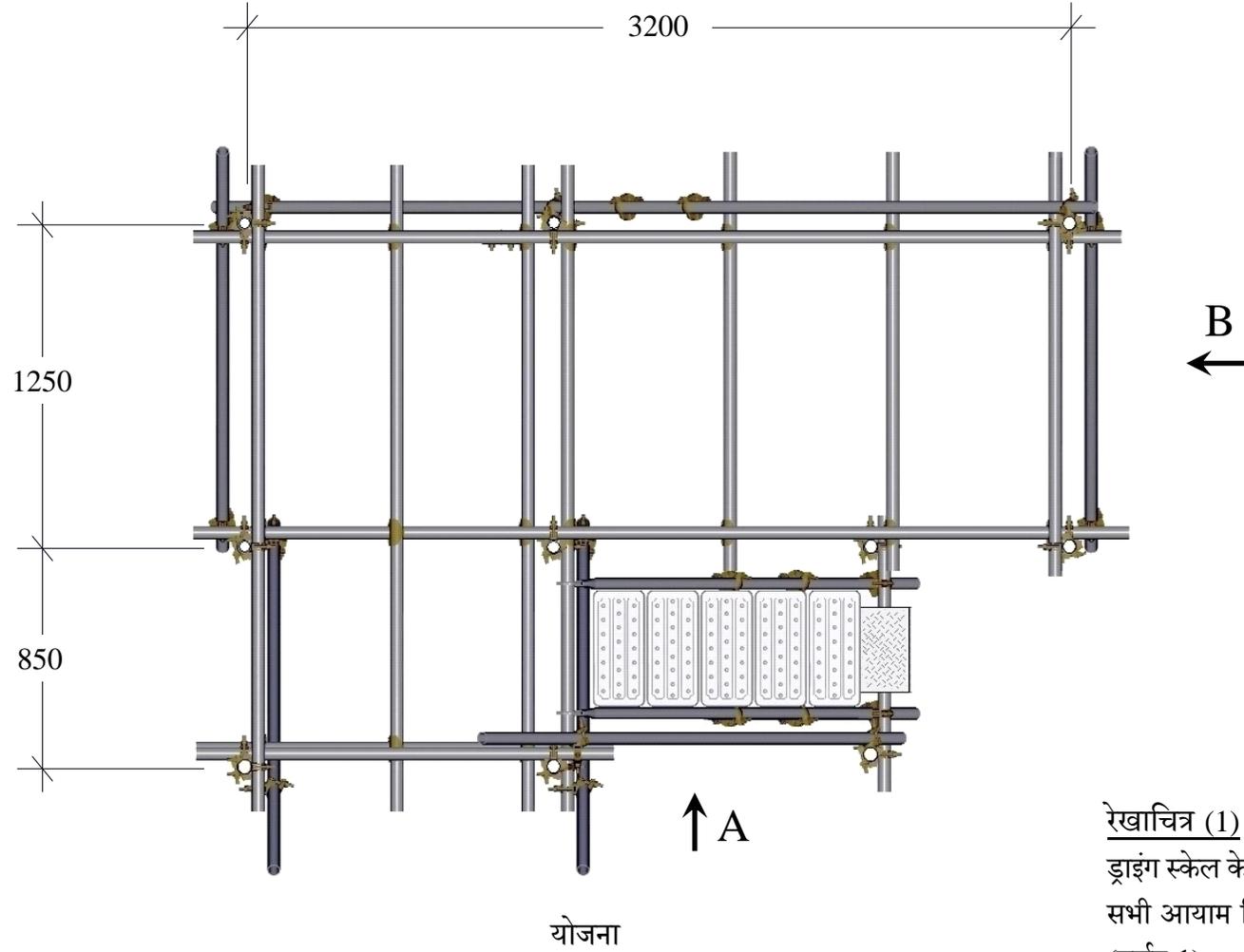
1. सुरक्षित तरीके से मेटल स्काफोल्डिंग और सम्बन्धित स्ट्रक्चर को अलग करें 20 अंक
(करीब 3.2M x 2.1M x 2.75M) नीचे दिए गए मुताबिक
(i) कार्यों को शुरू करने से पहले निरीक्षण करना / मरम्मत करना आवश्यक है
(ii) स्काफोल्डिंग डिसमेन्टल करना
(iii) डिसमेन्टल किये गए हुए सामान को मिलाकर रखना
(iv) काम करने वाले जगह साफ सुथरा रखना
2. नीचे दिए गए नक्शों के हिसाब से मेटल स्काफोल्डिंग स्ट्रक्चर का निर्माण करे 80 अंक
(करीब 3.2M x 2.1M x 2.75M) :-
(i) एक स्वतंत्र बँधा हुआ स्काफोल्ड
(ii) सीढ़ी का एक पायदान
(iii) काम करने का प्लेटफार्म

- नोट :
- (1) आइटम 2 पूरा होने से पहले आइटम 1 को खत्म करें।
 - (2) मेटल स्काफोल्डिंग पर काम करते समय परिक्षार्थियों को किसी भी औजार / ट्यूब / फिटिंग को गिराना नहीं चाहिए।

समय अवधि: ६ घण्टा (खाना खाने समय के अलावा)

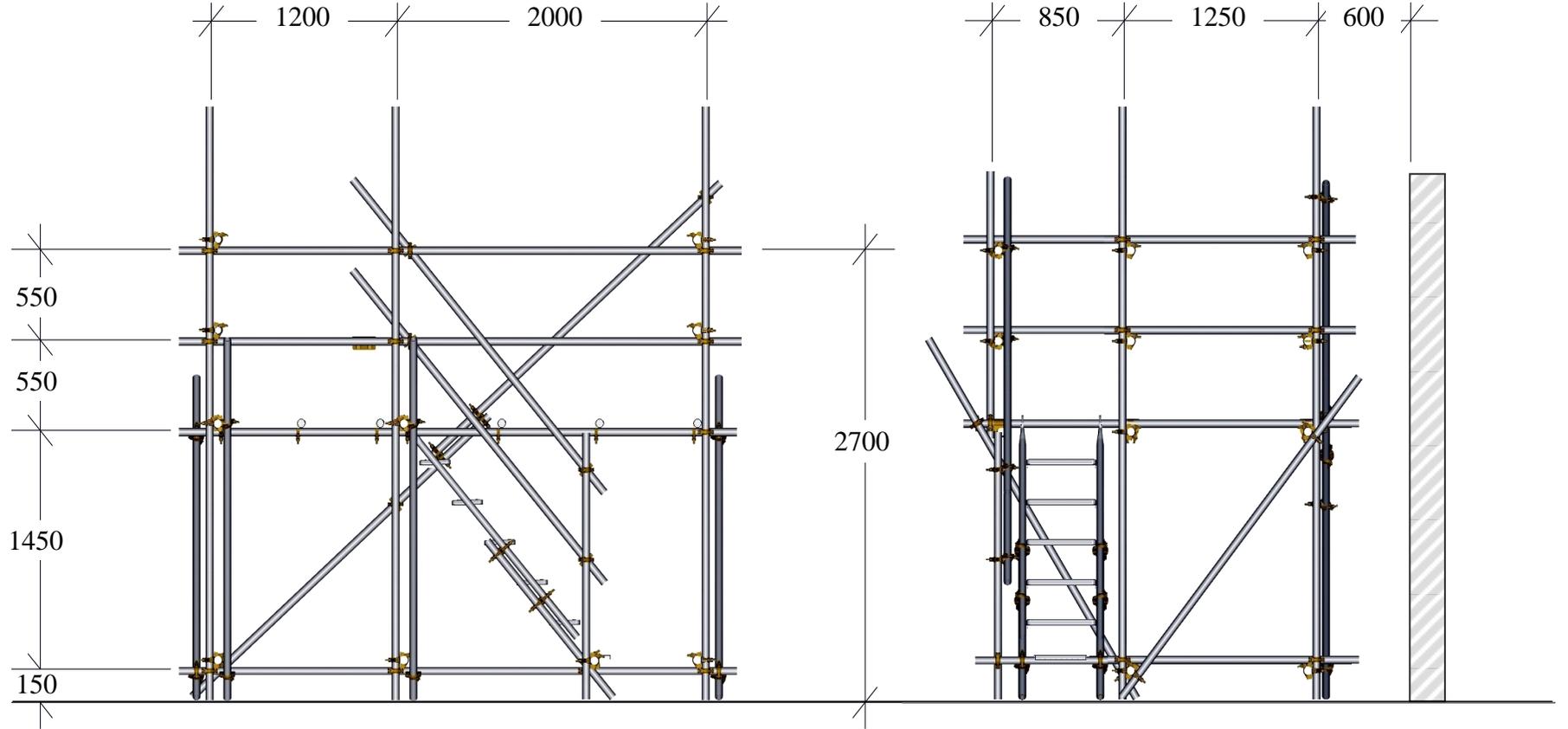
- नोट :
- (1) अगर परीक्षा के दौरान आपने सुरक्षा सावधानी नहीं अपनाया तो आप स्वत फेल हो जाएगा
 - (2) परीक्षा के पेपर में 6 पृष्ठ हैं। पूर्णांक 100 और पास अंक 60 है।

मेटल स्काफोल्डिंग ट्रेड टेस्ट



रेखाचित्र (1)
ड्राइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं
(वर्शन 1)

मेटल स्काफोल्डिंग ट्रेड टेस्ट



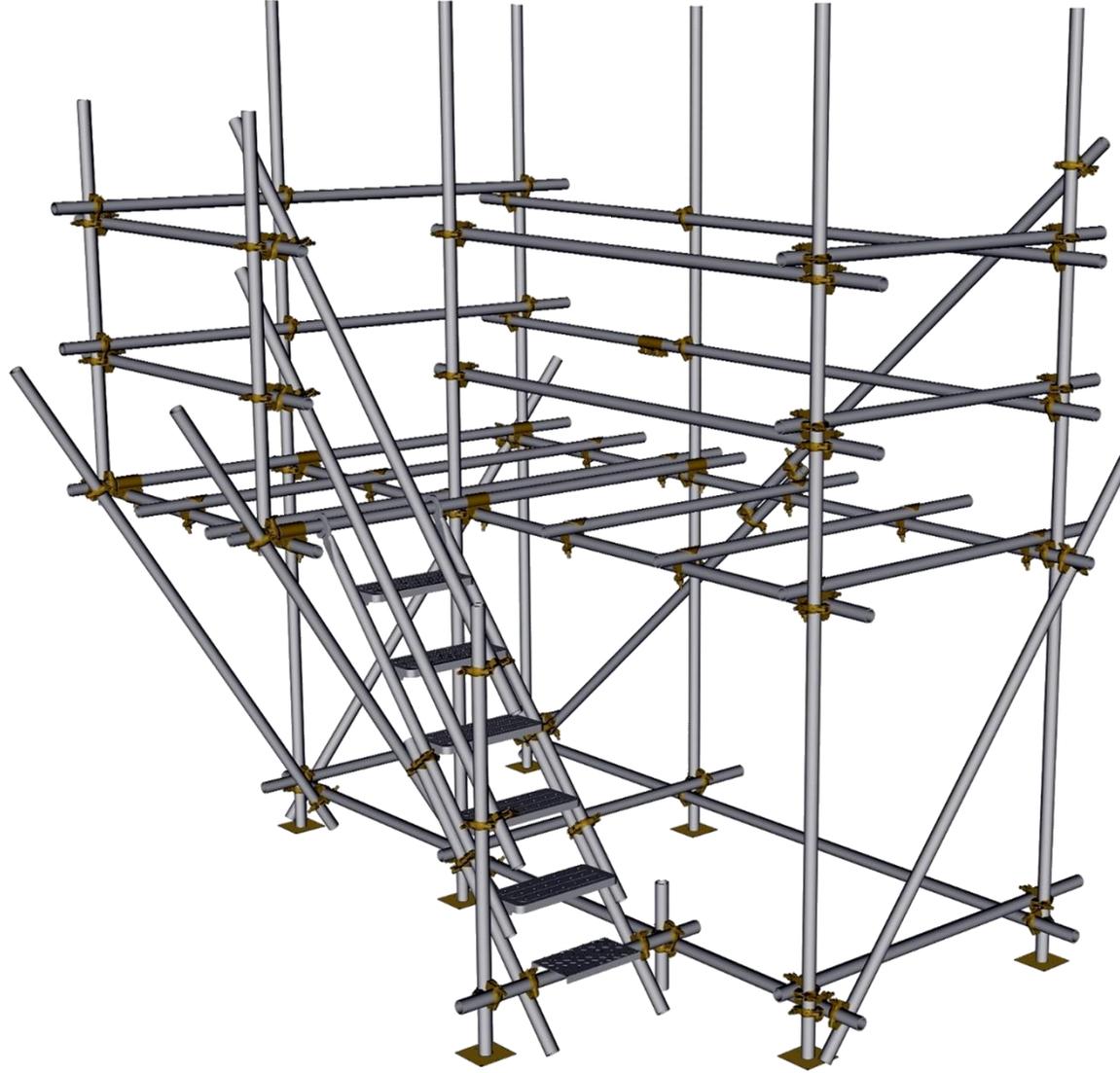
व्यू A

व्यू B

रेखाचित्र (2)

ड्राइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।
(वर्शन 1)

मेटल स्काफोल्डिंग ट्रेड टेस्ट



रेखाचित्र (3)
ड्राइंग स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम मिमी में हैं।

परिक्षार्थी के लिए नोट्स (पार्ट 1):

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले टेस्ट ,यदि कोई हो ,पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए ,
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए , जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और , गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्य अभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय समय पर तस्वीरें लेंगे।-
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है ,
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है:
 - a. आरेख और विनिर्देश की समझ
 - b. टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
 - c. काम करने की प्रक्रिया
 - d. कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
 - e. कार्य की प्रगति
 - f. सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
 - g. यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
 - h. सुरक्षा सावधानियां
 - i. अन्य ट्रेड की समझ
 - j. टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्त की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए को रिपोर्ट ICAC करेगा।

यदि अभ्यर्थी किसी भी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतने और या किसी भी खतरनाक परिस्थितियों में / काम करनेमें विफल रहता है उसका मूल्यांकन असफल हो जाएगा ,

परिक्षार्थी के लिए नोट्स (पार्ट 2):

1. प्रत्येक परिक्षार्थी को हाइट में काम करने के वक्त सेफ्टी बेल्ट/ हार्नेस, उचित ल्यानयार्ड के जोड़ संग स्वतन्त्र लाइफ लाइन के साथ व स्थिरण और फिटिंग सुरक्षित करके व जोड़ने वाली जगह पर सुरक्षित तरीकों से लगाना पढ़ता है।
2. बिना किसी सुरक्षा सावधान के परीक्षा में भाग लेने से परीक्षार्थी स्वत फेल हो जाता है।
3. निर्माण सहनशीलता :-
 - (i) खड़ा वाला तरीका से स्टैन्डर्ड के अन्तर्गत होना चाहिए 2 मिटरमा +/- 20 mm
 - (ii) बे लेन्थ, चौड़ाई लिफ्ट हाइट का डाइमेन्सन +/- 25 mm अंदर और लेबल 2 मिटर +/- 20mm अंदर होना चाहिए।
 - (iii) सीढ़ी के कदम अधिकतम 10 मिमी का विभाजन से होना चाहिए। स्टेप की ऊँचाई पूर्वनिर्मित सीढ़ीयो से संबंधित हो।
 - (iv) काम करने प्लेटफार्म के चौड़ाई +25mm के अंदर होना चाहिए।
4. काम करने वाले प्लेटफार्म नजदीक रखना चाहिए और 50mm - 150mm आगे निकला हुआ होना चाहिए।
5. टो बोर्ड (Toe board) ठीक से जुड़ा हुआ होना चाहिए।
6. स्टैन्डर्ड को बेस प्लेट पर रखा हुआ होना चाहिए।
7. सभी कम्पोनेन्ट ठीक कप्लर / फिटिंग को साथ में जोड़ना चाहिए।
8. स्टैन्डर्ड, लेजर और ब्रेस को एक्सपेंडिंग ज्वाइंट पिन, स्लीव कप्लर के साथ में जोड़ना है, और खपटा हुआ होना चाहिए।