



बार बेंडर एवं फ़िक्सर(Bar Bender & Fixer) स्किल्ड ट्रेड टेस्ट नमुने प्रैक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於鋼筋屈紮大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Bar Bender & Fixture. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में ट्रेड टेस्ट सेंटर में पूछताछ की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852)2100 9000

फ्याक्स नम्बर : (852)2100 9249

इमेल : enquiry@cic.hk

वेबसाइट : www.cic.hk

©२०१८ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

कंस्ट्रक्शन मिस्री के लिए ट्रेड टेस्ट

ट्रेड : बार बेंडर एवं फ़िक्सर

ग्रेड : कुशल कामगार

टेस्ट सामग्री :

टेस्ट पेपर A:

बार कटिंग एंड बेंडिंग 25%

बार फिक्सिंग 75%

1. रीइन्फोर्समेंट (ढलाई के लिए प्रयुक्त होने वाले लोहे की छड़ों को बांधना) (25 अंक)
की कटिंग और बेंडिंग
 - i) प्रदान की गई कटिंग और बेंडिंग मशीन के साथ $\phi 6$ mm या अधिक की रीइन्फोर्समेंट बार्स को काटें और बेंड करें।
 - ii) कटिंग मशीन के साथ $\phi 10$ mm या कम की रीइन्फोर्समेंट बार्स को काटें और और स्ट्रिप बेंडिंग मशीन के साथ बेंड करें।
2. प्रदान किये गए आरेख के अनुसार रीइन्फोर्समेंट संरचना को लगाना (75 अंक)
 - i) W1 & W2 दीवार
 - ii) C1 & C2 कॉलम
 - iii) B1 & B2 बीम
 - iv) S1 स्लैब

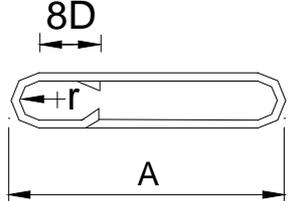
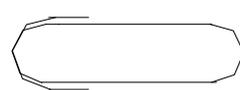
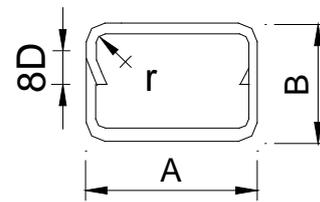
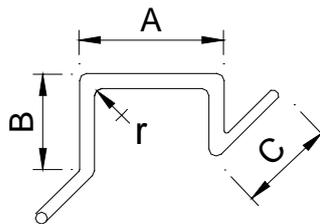
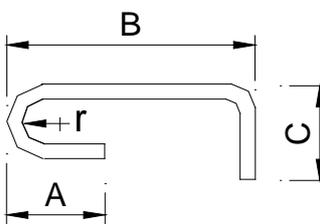
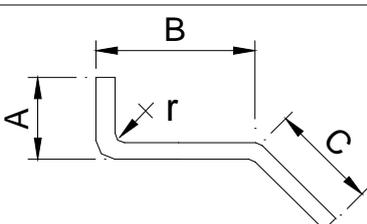
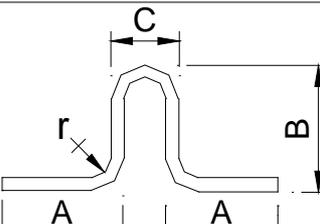
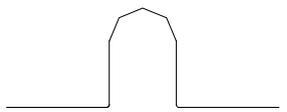
अवधि : छह घंटे (दोपहर के भोजन के समय को छोड़कर)

- नोट्स :
- (1) अभ्यर्थी को काम शुरू करने से पहले "अभ्यर्थी के लिए नोट्स" को पढ़ना चाहिए।
 - (2) अभ्यर्थी को असफल के रूप में चिह्नित किया जाएगा यदि वह टेस्ट के दौरान सुरक्षा सावधानियों को पूरा नहीं करता है।
 - (3) टेस्ट पेपर में 8 पृष्ठ हैं। कुल स्कोर 100 है। उत्तीर्ण करने का स्कोर 60 है।

यदि परीक्षार्थीले कुनै पनि आवश्यक सुरक्षा सावधानीहरू पालना गर्न नसकेको र/वा कुनै डरलाग्दो स्थितिहरूमा काम गरेको खण्डमा उनी फेल भएको मानिनेछ ।

1. रिइन्फोर्समेंट को काटें और बेंड करें।

अभ्यर्थी के पास 1T10 और 1T16 हैं जो 4000 mm लंबे हैं और निम्नलिखित के रूप में काटें और बेंड करें।

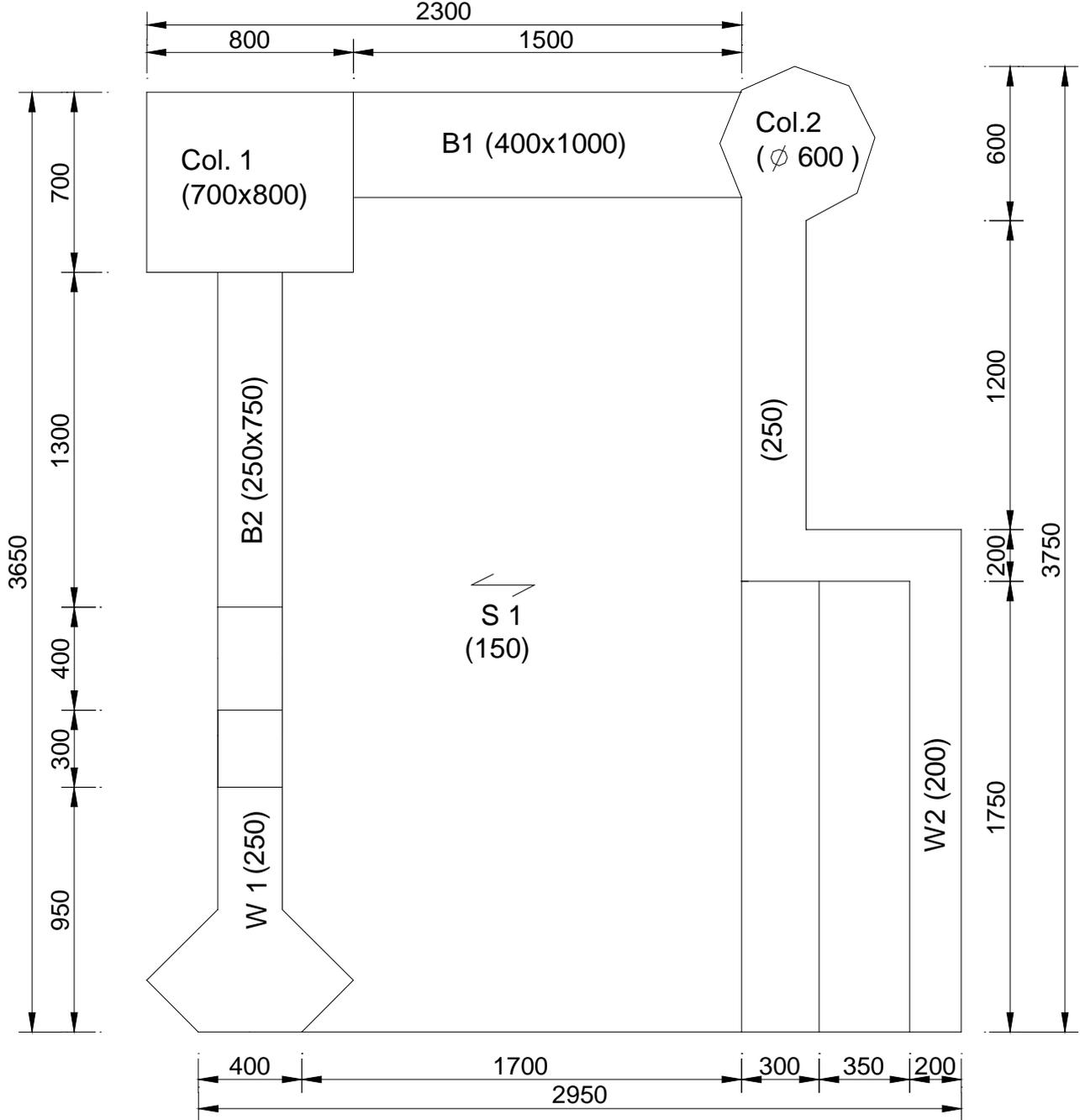
Item	Type	Specification बिबरण	लमाइ	फरम्याट
01	1 T10		A = 400	
02	1 T10		A = 250 B = 300	
03	1 T10		A = 200 B = 175 C = 200	
04	1 T16		A = 250 B = 600 C = 250	
05	1 T16		A = 250 B = 650 C = 250	
06	1 T16		A = 500 B = 300 C = 165	

स्केल के अनुसार नहीं है।
सभी आयाम mm में हैं।

r = Bend Radius

Mild Steel r = 2D
High Tensile T20 or Below r = 3D

2. रिइन्फोर्समेंट को फिक्सिंग



प्लान

Outer most Conc. Cover

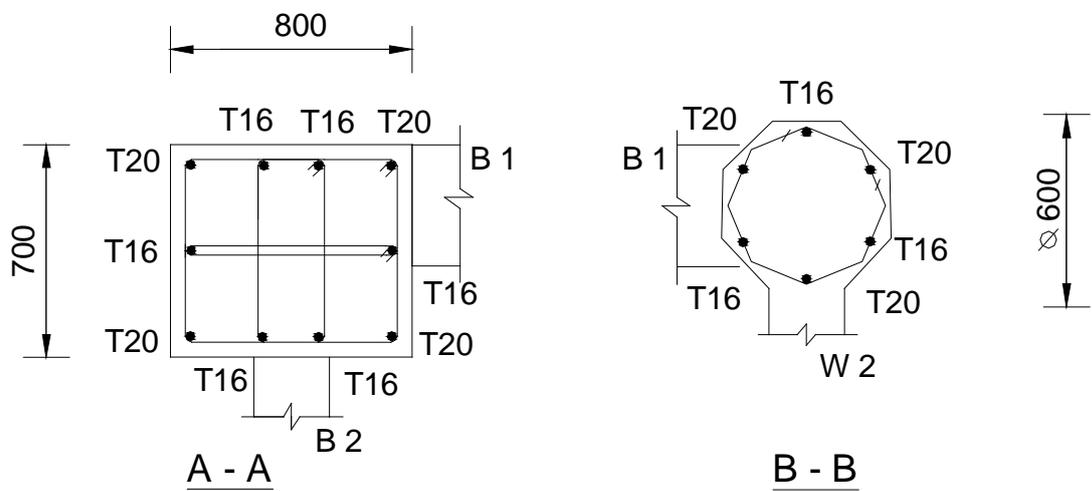
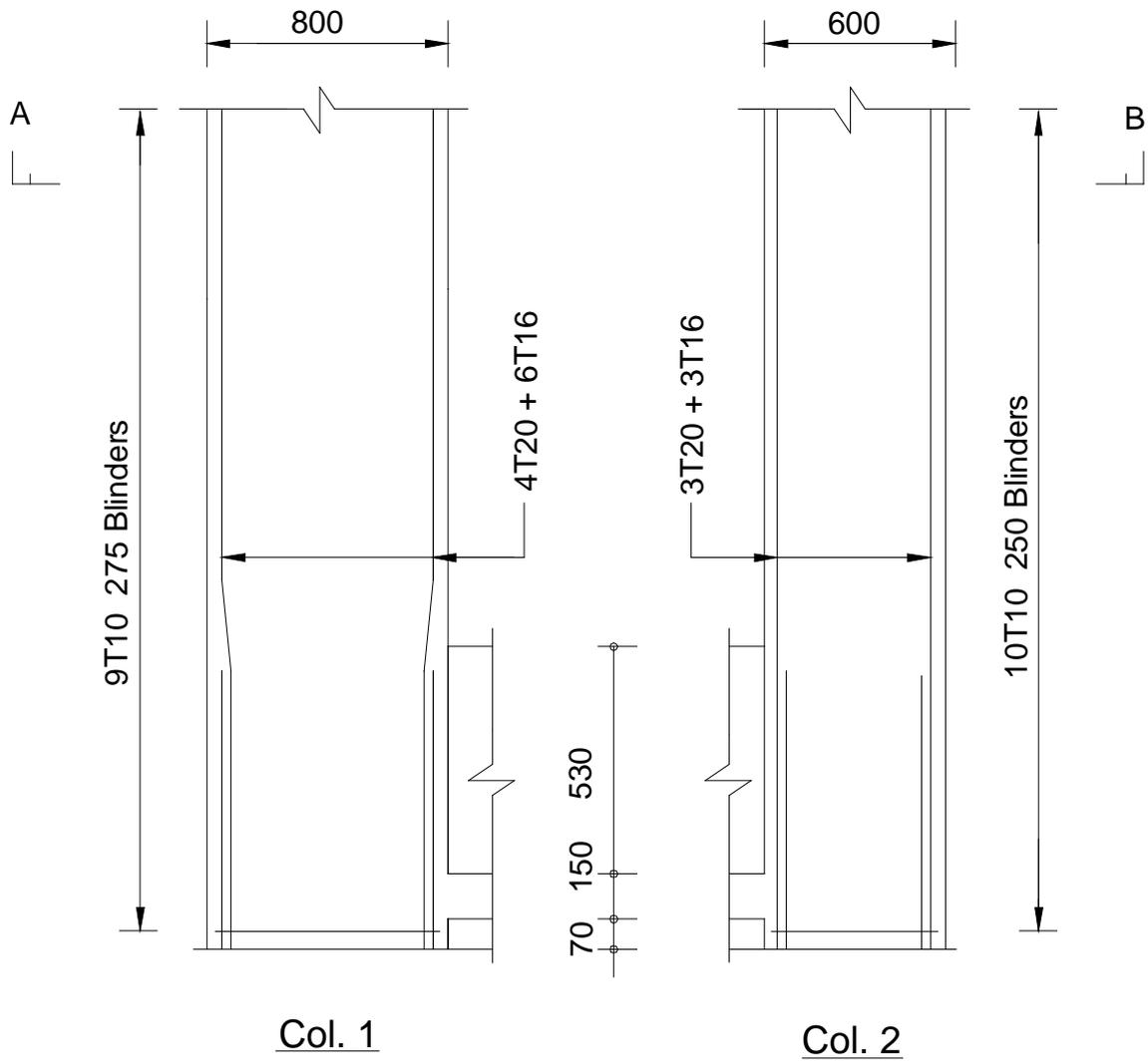
Beam	40
Column	40
Wall	25
Slab	25

जब तक कहा न जाए, सभी लैपिंग और एनकरेज की लंबाई 42x बार डाइमिटर (सबसे छोटी बार आकार) होगी।

T10	420
T12	510
T16	680
T20	840
T25	1050
T32	1350
T40	1680

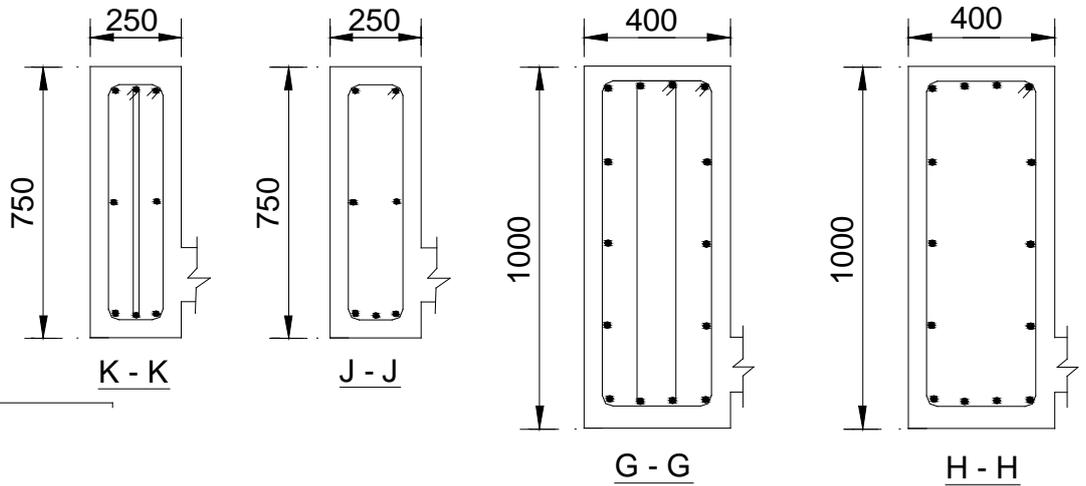
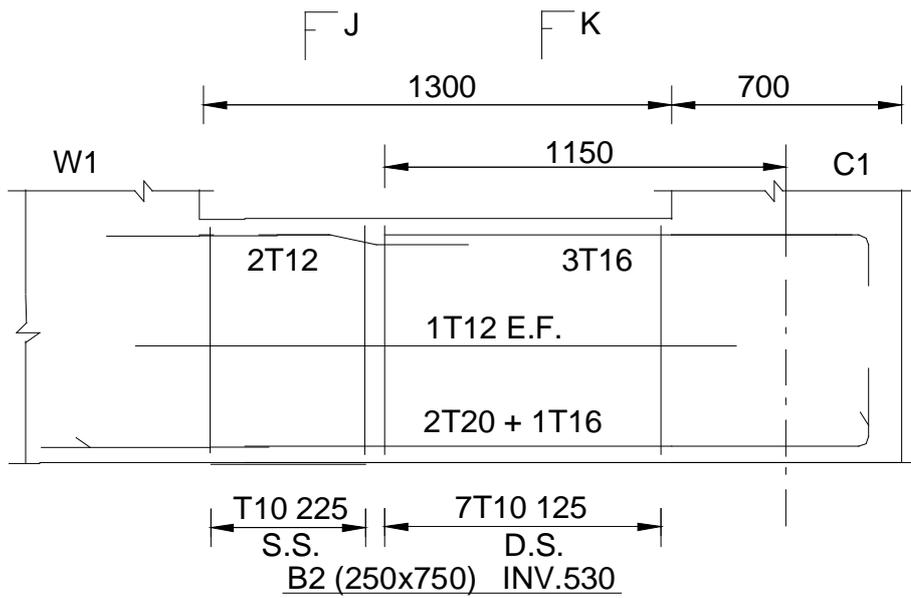
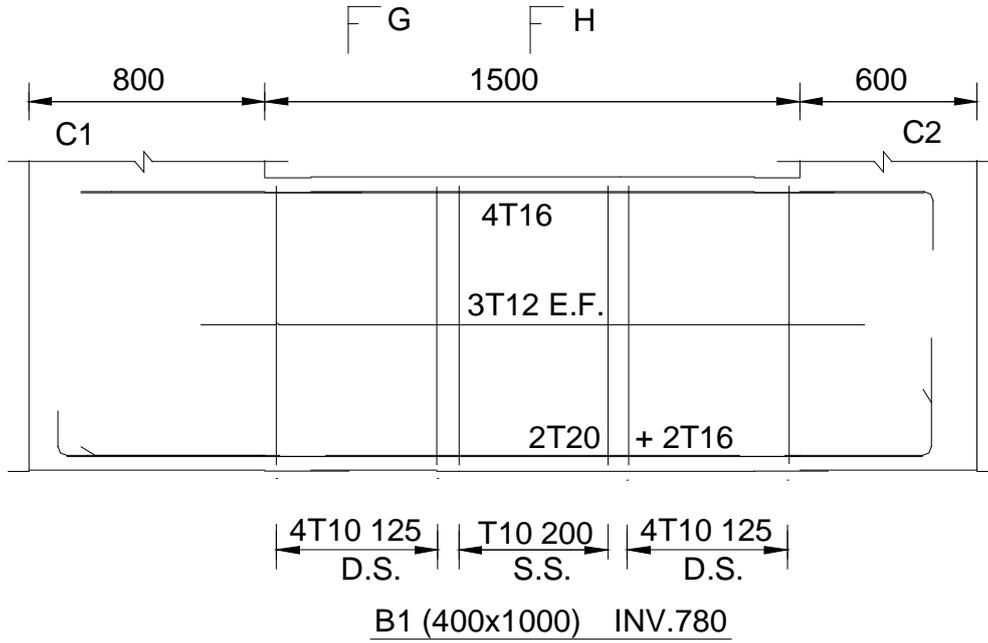
स्केल के अनुसार नहीं हैं
सभी आयाम mm में हैं।

2. C1 और C2 कोलम को फिक्सिंग



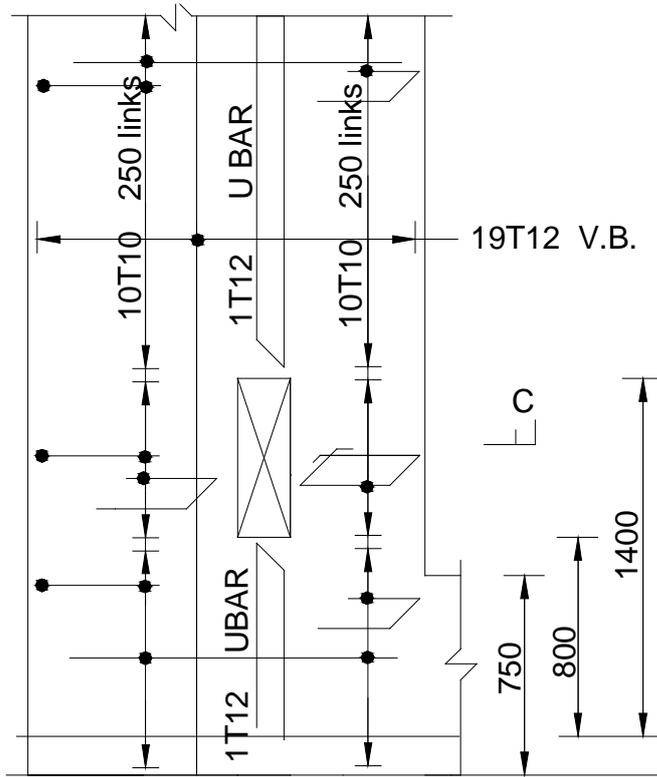
स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम mm में हैं।

2 B1 और B2 बीमको फिक्सिंग



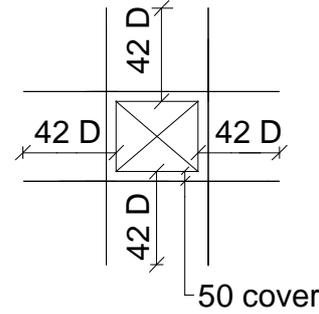
स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम mm में हैं।

2.W1 और W2 वालको फिक्सिंग

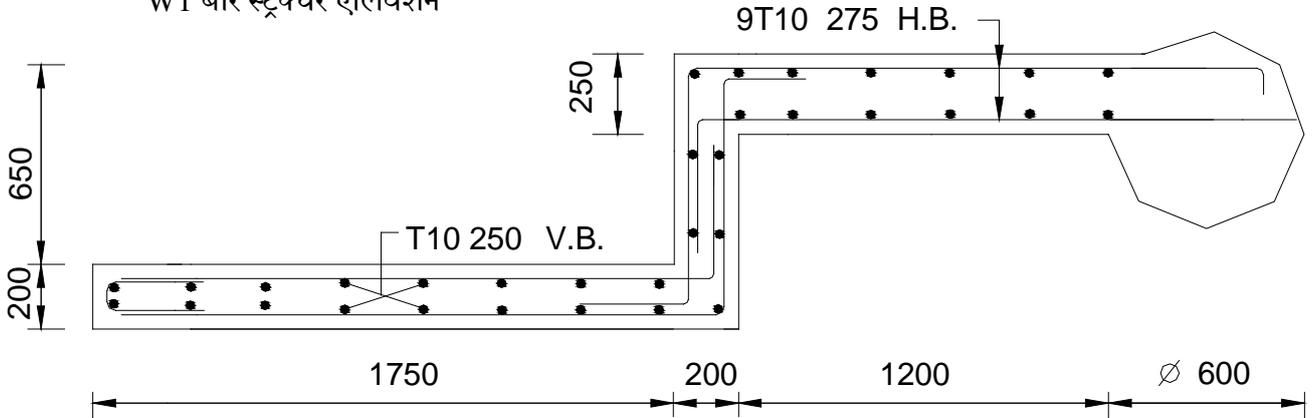


1 दीवार खोलने टिमिंग बार

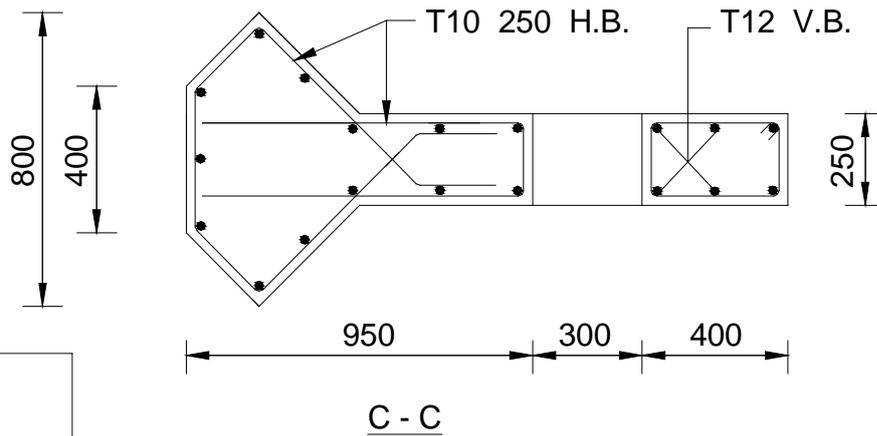
Wall Thickness (mm)	Trimming Bar
Under 200	8T12
200 to 300	8T16



W1 बार स्ट्रक्चर एलिवेशन

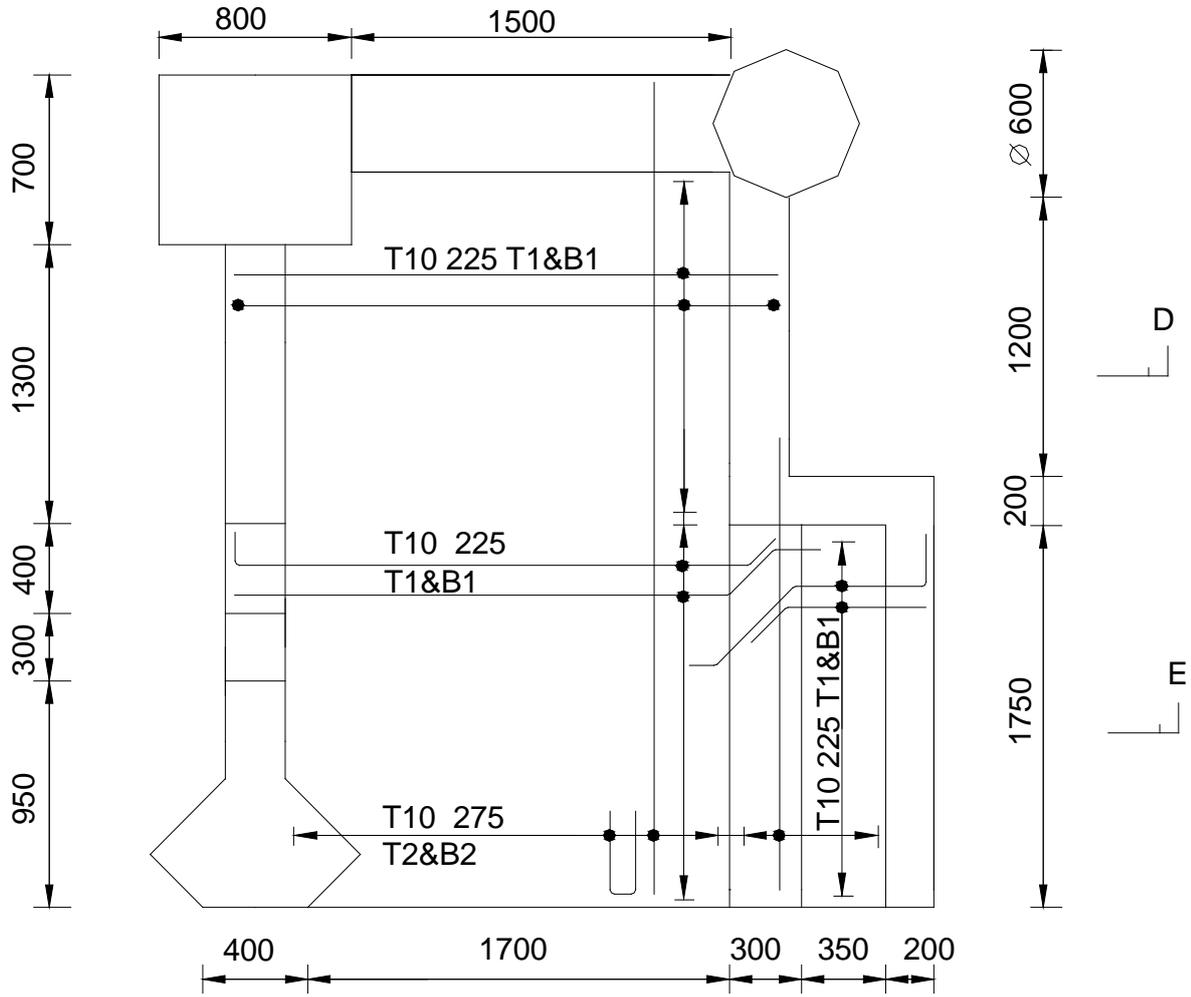


W2 बार स्ट्रक्चर प्लान

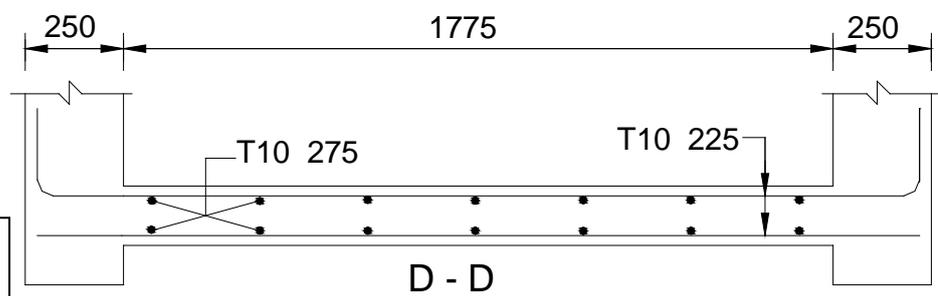
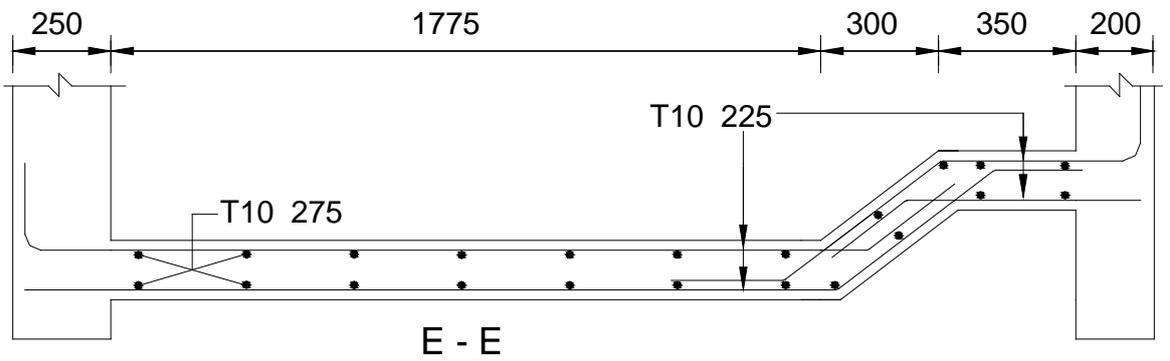


स्केल के अनुसार नहीं हैं।
सभी आयाम mm में हैं।

2. S1 और S2 स्लाबको फिक्सिंग



S1 (150) बार स्ट्रक्चर प्लान



स्केल के अनुसार नहीं हैं
सभी आयाम mm में हैं

परीक्षार्थी के लिए नोट्स:

1. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर को ध्यान से पढ़ना चाहिए और किसी भी प्रश्न के लिए अन्वेषक से पूछना चाहिए।
2. अभ्यर्थियों को परीक्षण शुरू होने से पहले, यदि कोई हो, टेस्ट पेपर से जुड़े आरेख और विनिर्देशों का अध्ययन करना चाहिए।
3. अभ्यर्थियों को टेस्ट पेपर, कार्यकारी आरेखण और विनिर्देशों के अनुसार टेस्ट देना चाहिए।
4. अभ्यर्थियों को अपने स्वयं के सुरक्षा जूते लाने चाहिए, अन्य सुरक्षा उपकरण ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान किए जाएंगे। अभ्यर्थियों को कार्य सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए सभी आवश्यक सुरक्षा सावधानी बरतनी चाहिए।
5. टेस्ट के लिए आवश्यक सभी उपकरण और सामग्री ट्रेड टेस्टिंग सेंटर द्वारा प्रदान की जाएगी, अभ्यर्थियों को उनकी पर्याप्तता और गुणवत्ता की जांच करनी चाहिए। अभ्यर्थी ट्रेड कार्य अभ्यास के आधार पर औजारों और सामग्रियों का उचित उपयोग करेंगे। टेस्ट के बाद सभी उपकरणों को ट्रेड टेस्टिंग सेंटर में लौटा दिया जाना चाहिए। अभ्यर्थी किसी भी समस्या के लिए अन्वेषक से पूछ सकते हैं।
6. अभ्यर्थियों को टेस्ट में उपयोग के लिए उपकरण और सामग्री को संभालने और स्थानांतरित करने और संबंधित कार्यों को करना आवश्यक है।
7. परीक्षक टेस्ट के दौरान समय-समय पर तस्वीरें लेंगे।
8. अभ्यर्थियों को कैमरा या मोबाइल फ़ोन के साथ कोई भी फ़ोटो या वीडियो लेने की अनुमति नहीं है।
9. आपातकालीन स्थिति के अलावा, अभ्यर्थियों को ट्रेड टेस्ट के दौरान अपने मोबाइल फ़ोन का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
10. अंकन योजना निम्नलिखित मानदंडों पर आधारित है :
 - a) आरेख और विनिर्देश की समझ
 - b) टेस्ट शुरू होने से पहले तैयारी
 - c) कार्य की प्रक्रिया
 - d) कार्य की सटीकता और गुणवत्ता
 - e) कार्य की प्रगति
 - f) सामग्री की उचित हैंडलिंग और उपयोग
 - g) यंत्रों और उपकरणों का उचित उपयोग
 - h) सुरक्षा संबंधी सावधानियां
 - i) अन्य ट्रेड की समझ
 - h) टेस्ट पूरा होने के बाद हाउस कीपिंग
11. समय समाप्त होने पर सभी अभ्यर्थियों को रुकना होगा।
12. अभ्यर्थी को परीक्षण के बाद निरीक्षक को टेस्ट पेपर वापस करना होगा।
13. निरीक्षक को रिश्त की पेशकश करना कानूनी अपराध है और ट्रेड टेस्टिंग सेंटर ऐसे किसी भी मामले के लिए ICAC को रिपोर्ट करेगा।