



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

कार्पेन्टर (फर्मवर्क- बिल्डिंग कन्स्ट्रक्शन) स्किल्ड ट्रेड टेस्ट नमुना लिखित टेस्ट पेपर

此文件關於木模板工（樓宇工程）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Carpenter (Formwork-Building Construction). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नु हुँदैन ।

सोधपुछहरू

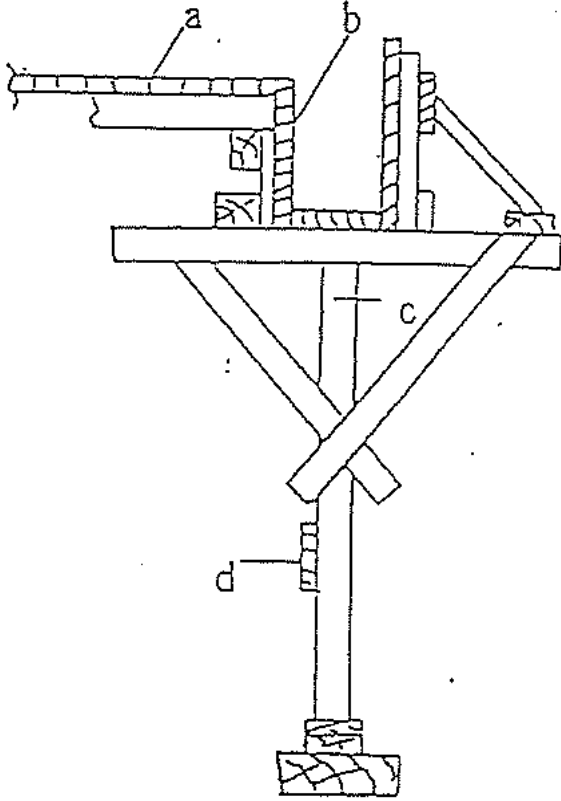
यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर	: (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर	: (852) 2100 9090
इमेल	: enquiry@cic.hk
वेबसाइट	: www.cic.hk

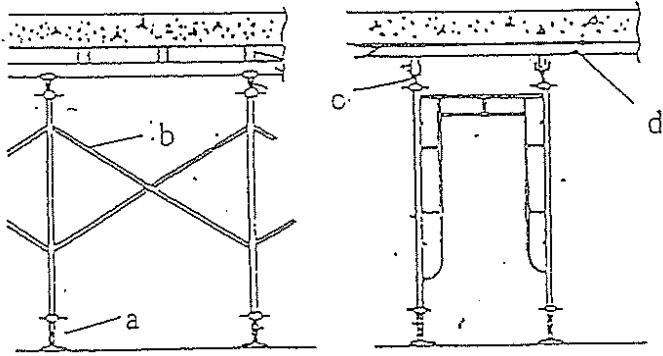
कृपया उपयुक्त जवाफ छनोट गर्नुहोस्, हरेक प्रश्नको एउटा मात्र जवाफ छ ।

1. निम्न फर्मवर्क (formwork) का नामहरू पहिचान गर्नुहोस्:



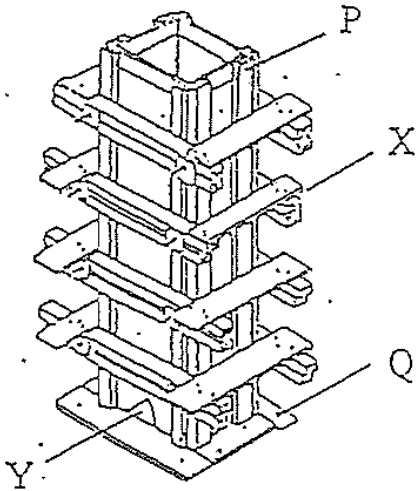
	<u>टि-प्रोप्स</u>	<u>ब्रेस</u>	<u>BEA को साइड</u>	<u>टिम्बर बोर्डिङ</u>
(A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. फल्सवर्क को भागहरूलाई पहिचान गर्नुहोस्:



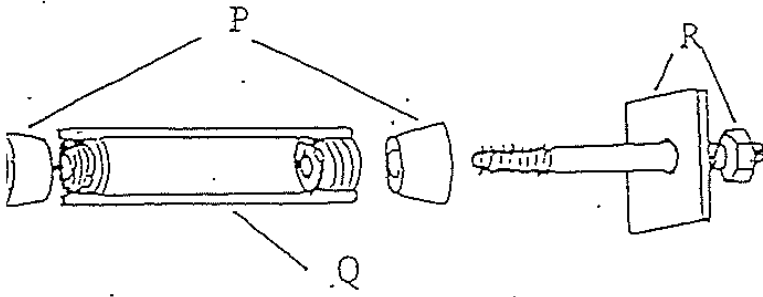
	फर्मवर्क	स्कृड लेग तथा बेस प्लेट	क्रोस ब्रेस	एड्जस्टेबल U-हेड
(A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3. कोलम फर्मवर्कका भागहरू पहिचान गर्नुहोस्:



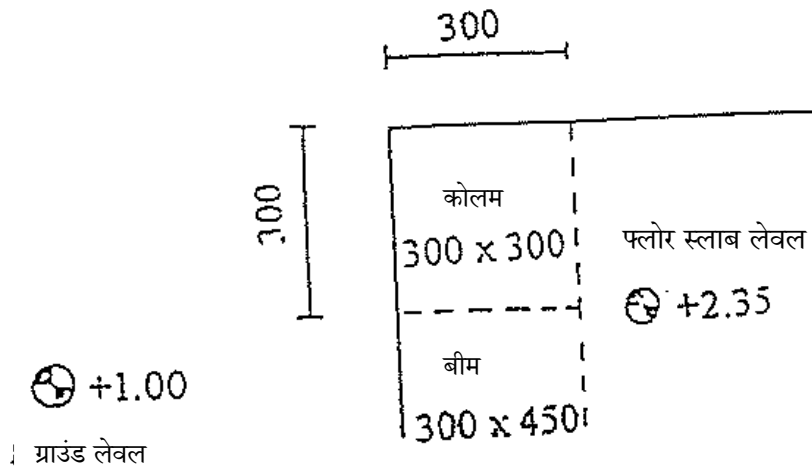
	किक्कर	वालिड तथा योक्	कोलम प्यानल तथा स्टड	ओपनिङ
(P)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Q)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(X)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Y)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. वाटर रिटेनिङ स्ट्रक्चरका लागि प्रयोग हुने निम्न आइटमहरूलाई पहिचान गर्नुहोस्:



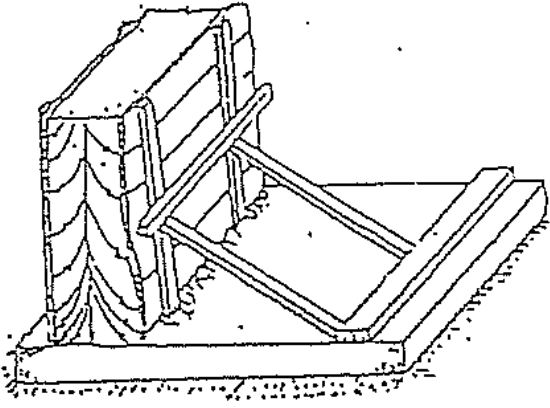
	बोल्ट तथा नट	कोइल टाइप टाइ कोन स्प्रेडरसहितको	PVC कोन स्प्रेडर
(P)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Q)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(R)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5. ग्राउण्ड लेभल देखि बिम सोफिट सम्म कोलम प्यानलको उचाइ गणना गर्नुहोस्:



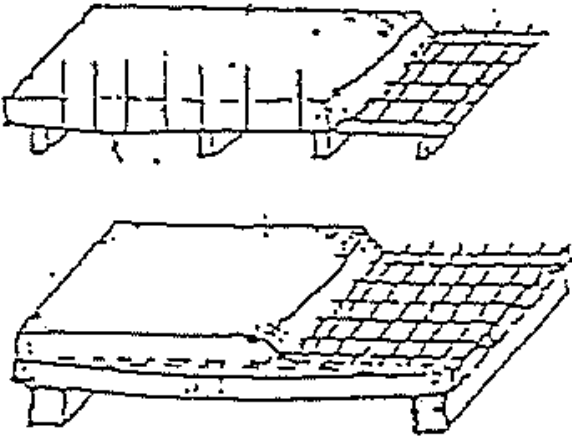
- (a) कुल लम्बाइ 900mm
- (b) 900mm प्लस चिरिएको काठको एउटा पिस
- (c) 900mm माइनस चिरिएको काठको एउटा पिस
- (d) 900mm माइनस चिरिएको काठको दुइटा पिस

6. कन्क्रिट हालेपछि फर्मवर्कको कुन भागमा सबैभन्दा बढी प्रेसर हुन्छ ?



- (a) वालको माथिल्लो भाग
- (b) वालको बीचको भाग
- (c) वालको तल्लो भाग

7. निम्न चित्रहरू हेरेर कन्क्रिटिडभन्दा अगाडि तपाईंले के गर्नुहुन्छ ?



- (a) लोडिङहरूलाई पुनः गणना गर्नुहुनेछ
- (b) अझ बढी प्लाइवुड खरिद गर्नुहुनेछ
- (c) प्रयोग भएको कन्क्रिटको मात्रा र आगमन समय इस्टिमेट गर्नुहुनेछ
- (d) पर्याप्त जोइस्ट (joist) तथा सपोर्ट जडान गर्नुहुनेछ

8. फर्मवर्कको इरेक्सनपछि, पूरै स्ट्रक्चर:

- (a) वाइन्ड लोडिङलाई थेग्ने र अल्ट्रा भ्वाइलेट रेडियसनलाई रोक्ने हुनुपर्छ
- (b) खिया नलाग्ने र प्वाल नपर्ने हुनुपर्छ
- (c) शोक प्रुफ तथा घर्षण नहुने हुनुपर्छ
- (d) पर्याप्त मजबुती, स्थिर तथा कडा हुनुपर्छ

9. सामान्य आवासीय बिल्डिङमा, ग्राउण्डबाट वाल फर्मवर्क वालिङको बटम लेयर 0.3m हुन्छ, अन्य वालिङहरूको स्पेसिङ करिब निम्न हुन्छ:

- (a) 0.1 m देखि 0.5 m सम्म
- (b) 0.6 m देखि 1.0 m सम्म
- (c) 1.2 m देखि 1.5 m सम्म
- (d) 1.6 m देखि 2.0 m सम्म

10. फर्मवर्कमा भएको ग्यापले निम्न गराउनेछ:

- (a) रिइन्फोर्समेन्ट लाई एक्स्पोज गर्ने
- (b) हनी कम्ब
- (c) कन्क्रिट सरफेसमा कलर स्पट
- (d) कर्भड वाल सरफेस

11. फेयर-फेस फर्मवर्क व्यापक रूपमा निम्नमा प्रयोग हुन्छ:

- (a) सार्वजनिक घरहरू
- (b) फ्लाइओभर संरचना
- (c) स्विमिङ पुल
- (d) होटेल

12. कोलम वा वालमा प्रयोग भएको फेयर-फेस फर्मवर्कमा किकरको उद्देश्य:

- (a) फोरम्यानको निर्देशन अनुसार हुन्छ
- (b) फर्मवर्क निर्माणको सामान्य आवश्यकताहरू हो
- (c) फर्मवर्कको माथिल्लो भागको सटिकता (शुद्धता) सुनिश्चित गर्नु हो
- (d) माथिल्लो तथा तल्लो भागको कन्क्रिटमा एउटै रङ सुनिश्चित गर्नु हो

13. सामान्यतया, वाल सरफेसमा प्लास्टरिड कार्यको मोटाइ कति हुन्छ ?
- (a) 3 mm
- (b) 10 mm
- (c) 20 mm
- (d) 30 mm
14. माउल्ड आयल प्रयोग गर्नुको उद्देश्य निम्न हो:
- (a) फर्मवर्कलाई कुहिनबाट बचाउन
- (b) मेटल पार्टहरूलाई लुब्रिकेट गर्न
- (c) कन्क्रिट सेटिड टाइमलाई ढिलो गराउन
- (d) फर्मवर्क हटाउँदा सजिलो गराउन
15. उचाइमा काम गर्दा, सुरक्षा हेल्मेट बाहेक निम्न सुरक्षा उपकरणलाई सही तरिकाले प्रयोग गरिनुपर्छ:
- (a) सुरक्षा (सेफ्टी) हार्नेस
- (b) हाइकिडका लागि बुट
- (c) कटन पन्जा
- (d) चस्मा
16. हडकडको कानून अनुसार, निर्माणस्थलमा प्रवेश गर्दा हरेक व्यक्तिले निम्न सुरक्षा उपकरणलाई अनिवार्य लगाउनुपर्छ:
- (a) कटन पन्जा
- (b) सुरक्षा बेल्ट
- (c) सुरक्षा हेल्मेट
- (d) चस्मा
17. वर्किङ प्लेटफर्मसँगैको गाडीरलहरूको उचाइ निम्नभन्दा कम हुनुहुँदैन:
- (a) 300 mm
- (b) 600 mm
- (c) 900 mm
- (d) 1200 mm

18. स्काफोल्ड वर्किङ प्लेटफर्मसँगैको टोबोर्डको उचाइ निम्नभन्दा कम हुनुहुँदैन:

- (a) 125 mm
- (b) 150 mm
- (c) 175 mm
- (d) 200 mm

19. मिलिङ (milling) प्रयोग गर्न वा मेसिनहरूलाई काट्नका लागि तपाईंले सामग्रीहरूलाई कसरी ह्यान्डल गर्नु (चलाउनु) हुन्छ ?

- (a) हातद्वारा
- (b) बाँस
- (c) स्क्रु ड्राइभहरू
- (d) टिम्बर रड

20. टुल बक्स टुल को उद्देश्य निम्न हो:

- (a) कामदारहरूलाई सफ्ट ड्रिङ उपलब्ध गराउन
- (b) कामदारहरूलाई विश्रामसमयको समयतालिका मिलाउन
- (c) कामको प्रगति रिपोर्ट गर्न
- (d) सुरक्षा अभ्यासका बारेमा कामदारहरूलाई संक्षिप्तमा विवरण दिन