



कार्पेन्टर(फोर्मवोर्क-सिभिल कन्स्ट्रक्सन) ट्रेड टेस्ट- नमुना प्रश्न पत्र **Knowledge (ज्ञान) खण्ड**

此文件關於木模板工(土木工程)大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Carpenter (Formwork – Civil Construction). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

जवाफदेही नहुने बारे

यो पत्र मा लेखिएका कुनै पनि कुराहरु CIC को लिखित आदेश बिना कसैले पनि छापन र प्रतिलिपि तयार गर्न पाउने छैन । प्रयोगात्मक रुपमा यो प्रश्न पत्रमा रहेको सामाग्री पूर्ण रुपमा सहि बनाउन सक्दो मेहनत गरेका छौ, यो हुदा पनि CIC सधै यो पढ्ने परीक्षार्थीहरुलाई आफ्नो यहि पेसा सम्बन्धि सल्लाहकारहरु बाट सल्लाह लिनको लागि प्रेरित गर्दछ र परीक्षार्थीहरुले यसैलाई नै आधारित मानेर अथवा यसलाई नै पूर्ण रुपमा भरोसा गरेर आफ्नो पेसा सम्बन्धि सल्लाहकारहरुको सल्लाहको विकल्पको रुपमा नलिन हुन हार्दिक अनुरोध गर्दछ ।

सम्पर्क को लागि

यो प्रश्न पत्र सम्बन्धि केहि जाचबुझ गर्न इच्छा लागेमा ट्रेड टेस्ट सेन्टरमा सम्पर्क गर्नसक्नु हुनेछ ।

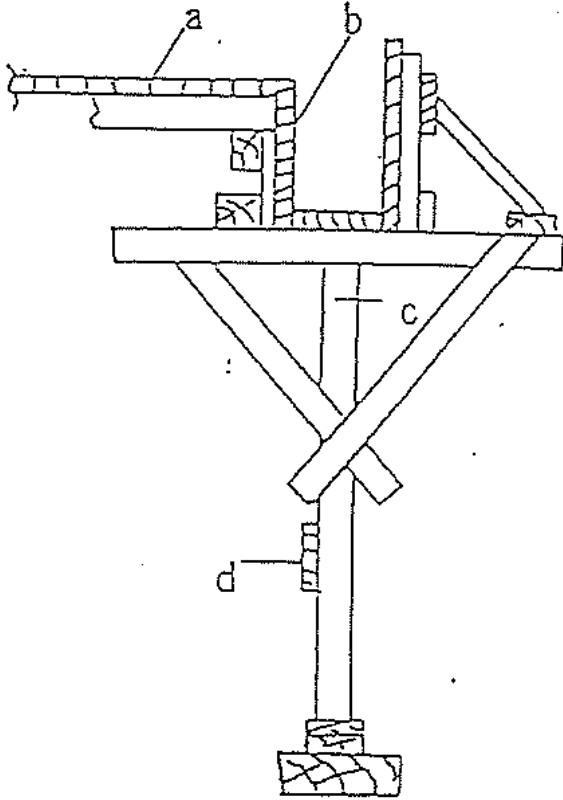
95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर	:(852)2100 9000
फ्याक्स नम्बर	:(852)2100 9249
इमेल	: enquiry@cic.hk
वेबसाइट	: www.cic.hk

©२०१८ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

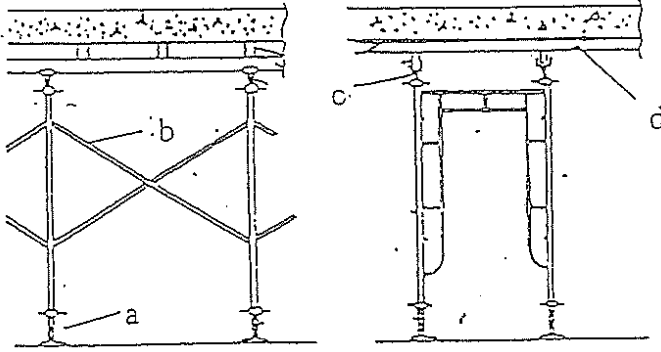
कृपया सही उत्तर छनोट गर्नुहोस्, हरेक प्रश्नको एउटा मात्र सही उत्तर छ ।

1. तल दिइएका फोर्मवोर्क (formwork) को नामहरू पहिचान गर्नुहोस् :



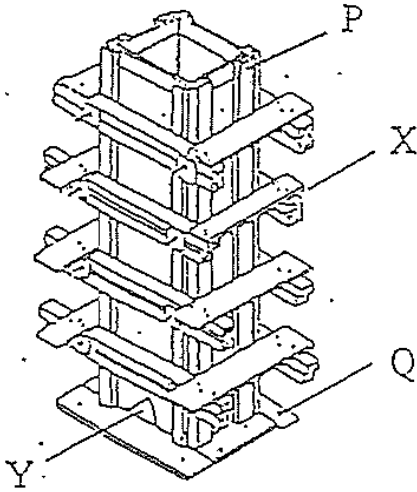
	टि-प्रप्स (Tee-Props)	ब्रेस (Brace)	साइड अफ बि.इ.ए (Side of BEA)	टिम्बर बोर्डिङ (Timber Boarding)
(A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

2. फल्सवोर्क (falsework) को भागहरूको पहिचान गर्नुहोस् :



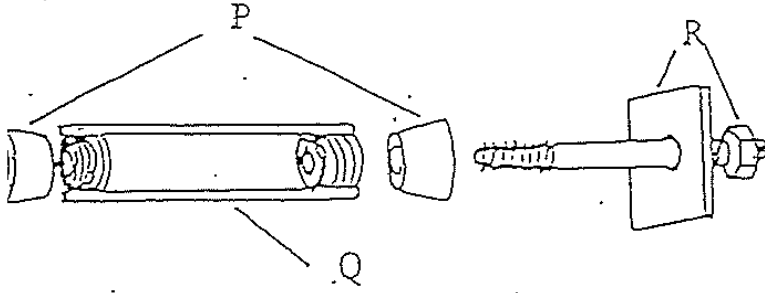
	फोर्मवोर्क (formwork)	स्कुरड लेग & बेस प्लेट (screwed leg & base plate)	क्रस - ब्रेस (cross-brace)	एडजस्टेबल U-हेड (adjustable U-head)
(A)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(B)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(C)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(D)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3. कोलम फोर्मवोर्क (column formwork) को भागहरूको पहिचान गर्नुहोस् :



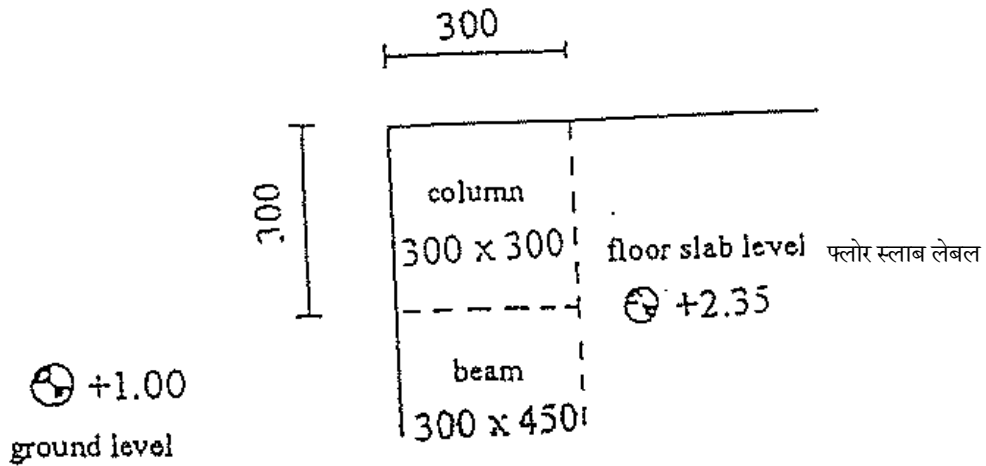
	किकर (kicker)	वाल्लिड & योक (waling & yoke)	कोलम प्यानल & स्टड (column panel & stud)	ओपनिङ (opening)
(P)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Q)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(X)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Y)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4. वाटर रिटेनिङ संरचना (water retaining structure) को लागि प्रयोग हुने निम्न लिखित वस्तुहरूको पहिचान गर्नुहोस् :



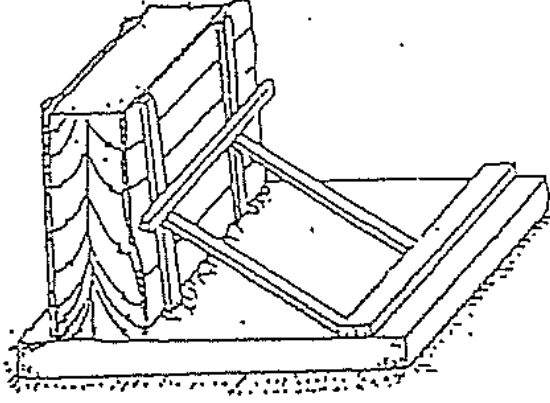
	नट र बोल्ट (bolt & nut)	कोइल टाइप टाईसहित कोन स्प्रेडर (coil type tie with cone spreader)	पी.भी.सी. कोन स्प्रेडर (PVC cone spreader)
(P)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(Q)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
(R)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5. कोलम प्यानलको तल्लो लेभल देखि बिम सोफिट (beam soffit) सम्मको उचाई गणना गर्नुहोस् :



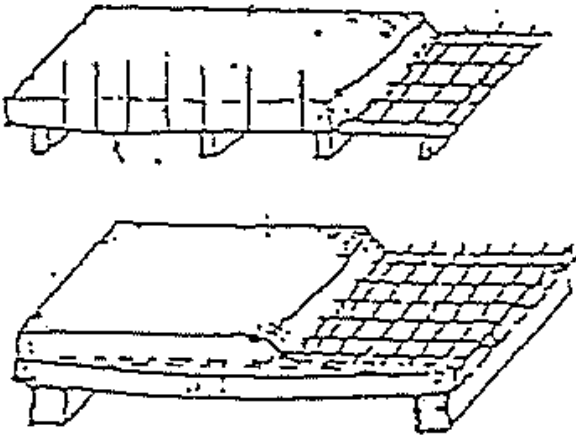
- (a) कुल लम्बाई 900mm
- (b) 900mm प्लस एक टुक्रा सन् टिम्बर
- (c) 900mm माइनस एक टुक्रा सन् टिम्बर
- (d) 900mm माइनस दुइ टुक्रा सन् टिम्बर

6. कंक्रीट खन्याएपछि फोर्मवोर्कको कुन भागमा सबैभन्दा बढी दबाव पर्छ :



- (a) वाल (भित्ता) को माथिल्लो भागमा
- (b) वाल (भित्ता) को बीच भागमा
- (c) वाल (भित्ता) को तल्लो भागमा

7. निम्न चित्रलाई मध्यनजर गर्दा, कंक्रीटिङ गर्नुभन्दा अगाडि तपाईं के गर्नुहुन्छ :



- (a) भार (लोडिङ्स) को पुनः हिसाब गर्ने
- (b) अझ बढी प्लाइवुड खरिद गर्ने
- (c) लाग्ने कंक्रीटको परिमाण र आइपुग्ने समयको अनुमान गर्ने
- (d) पर्याप्त मात्रामा दलिन (जोइस्त) र सपोर्ट जडान गर्ने

8. फोर्मवोर्क खडा गरिसकेपछि, सम्पूर्ण संरचना यस्तो हुनुपर्छ :

- (a) हावा हुरी र अल्ट्राभ्वैलेट रेडिएसनबाट बच्ने
- (b) खिया नलाग्ने र नरसाउने
- (c) झट्काबाट बच्ने (shock proof) र घश्रणबाट केही नहुने (एन्टी - एब्रेसिभ)
- (d) पर्याप्त बलियो, स्थिर र कठोर हुनुपर्छ

9. सामान्य रेसिडेन्सियल बिल्डिङको लागि, वाल फोर्मवोर्क वालिडको तल्लो तह जमिन देखि 0.3m हुन्छ भने अरु वालिडहरूको दुरी यस प्रकार हुनुपर्छ :

- (a) 0.1m देखि 0.5m
- (b) 0.6m देखि 1.0m
- (c) 1.2m देखि 1.5m
- (d) 1.6m देखि 2.0m

10. फोर्मवोर्कमा ग्याप (अन्तर) ले निम्न गराउनेछ :

- (a) प्रबलीकरण (Reinforcement) देखिनेछ
- (b) हनि कम्ब (honey comb)
- (c) कंक्रीटको सतहमा रङ्गीन दाग देखिनेछ
- (d) भित्ताको सतह (सरफेस) बाङ्गो हुनेछ

11. फेयर-फेस फोर्मवोर्क (Fair-face formwork) को धेरै प्रयोग निम्नमा गरिन्छ :

- (a) सार्वजनिक घरहरू
- (b) फ्लाइटओभरको संरचना
- (c) स्विमिङ पुल
- (d) होटेल

12. कोलम अथवा वालमा प्रयोग हुने फेयर-फेस फोर्मवोर्कको लागि, किकरको उद्देश्य निम्न हो :

- (a) फोरम्यानको निर्देशन अनुसार
- (b) फोर्मवोर्क निर्माण कार्यको साधारण आवश्यकता
- (c) फोर्मवोर्कको माथिल्लो भागको सटिकता सुनिश्चित गर्न
- (d) कंक्रीटको तल्लो र माथिल्लो भागको कलर (रङ) एकैनासको छ वा छैन सुनिश्चित गर्न

13. साधारणतया, बाल (भित्ता) को सतहमा गरिने प्लास्टरिङ (प्लास्टर) को मोटाइ यति हुन्छ ;

- (a) 3 mm
- (b) 10 mm
- (c) 20 mm
- (d) 30 mm

14. माउल्ड आयल (mould oil) को प्रयोग गर्नुको उद्देश्य यो हो :

- (a) फोर्मवोर्क कुहिनबाट बचाउन
- (b) घातुको भागहरूलाई चिप्लो बनाइ राख्न
- (c) कंक्रीट सेटिङ समय ढिलाइ गर्न
- (d) फोर्मवोर्क निकाल्न सजिलो बनाउन

15. उचाइमा काम गर्दा, सेफ्टी हेलमेट बाहेक, निम्न सुरक्षाको साधन सही ढंगले प्रयोग गर्नु पर्छ :

- (a) सेफ्टी हार्नेस
- (b) हाइकिङ्गमा प्रयोग गरिने जुता
- (c) कटनको पन्जा
- (d) चस्मा

16. हडकडको कानून अनुसार, निम्न दिएका मध्ये कुन सुरक्षाको उपकरण कन्स्ट्रक्सन साइटमा जाँदा सबैले अनिवार्यरूपमा लगाउनु पर्छ :

- (a) कटनको पन्जा
- (b) सेफ्टी बेल्ट
- (c) सेफ्टी हेलमेट
- (d) चस्मा

17. वर्किङ प्लेटफर्म (काम गर्ने प्लेटफर्म) सहीत गार्डरेल (guardrails) को उचाइ यतिभन्दा कम हुनु हुन्न :

- (a) 300 mm
- (b) 600 mm
- (c) 900 mm
- (d) 1200 mm

18. स्काफोल्डिङ वर्किङ प्लेटफर्मसहित टोबोर्ड (toeboard) को उचाइ यति भन्दा कम हुनु हुन्न :

- (a) 125 mm
- (b) 150 mm
- (c) 175 mm
- (d) 200 mm

19. मिलिङ (milling) अथवा कटिङ मेसिन उपयोगको लागि, तपाईंले कच्चा पदार्थ (मेटेरिएल) हरूको हेन्डल कसरी गर्नुहुन्छ :

- (a) हात प्रयोग गरेर
- (b) बाँस (ब्याम्बू) प्रयोग गरेर
- (c) पेच कस (स्क्रू ड्राइभर) प्रयोग गरेर
- (d) टिम्बर रड प्रयोग गरेर

20. टूल बक्स टक (tool box talk) को उदेश्य यो हो :

- (a) कामदारहरूलाई सफ्ट ट्रिक्स उपलब्ध गराउन
- (b) कामदारहरूको विश्राम (ब्रेक) निर्धारण गर्न
- (c) कामको प्रगति रिपोर्ट गर्न
- (d) कामदारहरूलाई सेफटी अभ्यास सम्बन्धी कुराहरू बुझाउन