

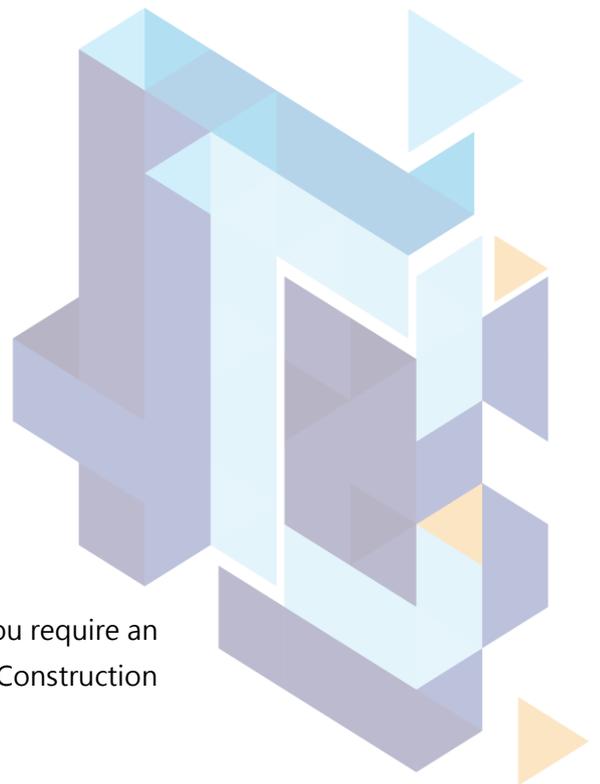
# 金屬工

## 技能測試 ( 大工 )

### 實務測試模擬試題

( 版本 : TMW-PM-CN-02 )

This document relates to trade test for Metal Worker. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會 ( 議會 ) 的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

## 金屬工技能測試 (大工)

### 實務測試模擬試題

**職 稱：**金屬工

**技能等級：**熟練技工

**測試試題：**在指定位置按圖完成以下項目的工作：

- (一) 製作不銹鋼扁條方框 (施工圖一)
  - i. 正確使用工具及設備進行開料。
  - ii. 用指定電焊機焊接，自行調校電流及選擇焊條。
  - iii. 必須用磨機打磨工件上的焊縫達至與工件表面一致平面及按圖則要求在工件表面磨出幼直紋。
- (二) 製作、安裝扶手及扭踭 (施工圖二)
  - i. 正確使用工具及設備進行開料。
  - ii. 在預定的位置安裝組合及焊接扶手扭踭，自行調校焊接電流及選擇焊條。
  - iii. 用磨機磨平焊縫表面。
- (三) 製作展開圖「放樣」(施工圖三)
  - i. 選用正確材料、恰當之工具進行劃線放樣。
  - ii. 保留完整的放樣劃線法在鐵片上，作為評分依據。
- (四) 製作三角形鐵框 (施工圖四)
  - i. 正確使用工具及設備進行開料。
  - ii. 用指定電焊機焊接，自行調校電流及選擇焊條。
  - iii. 必須用磨機磨平焊縫達致與工作面一致平面。

**測試時限：**六小時

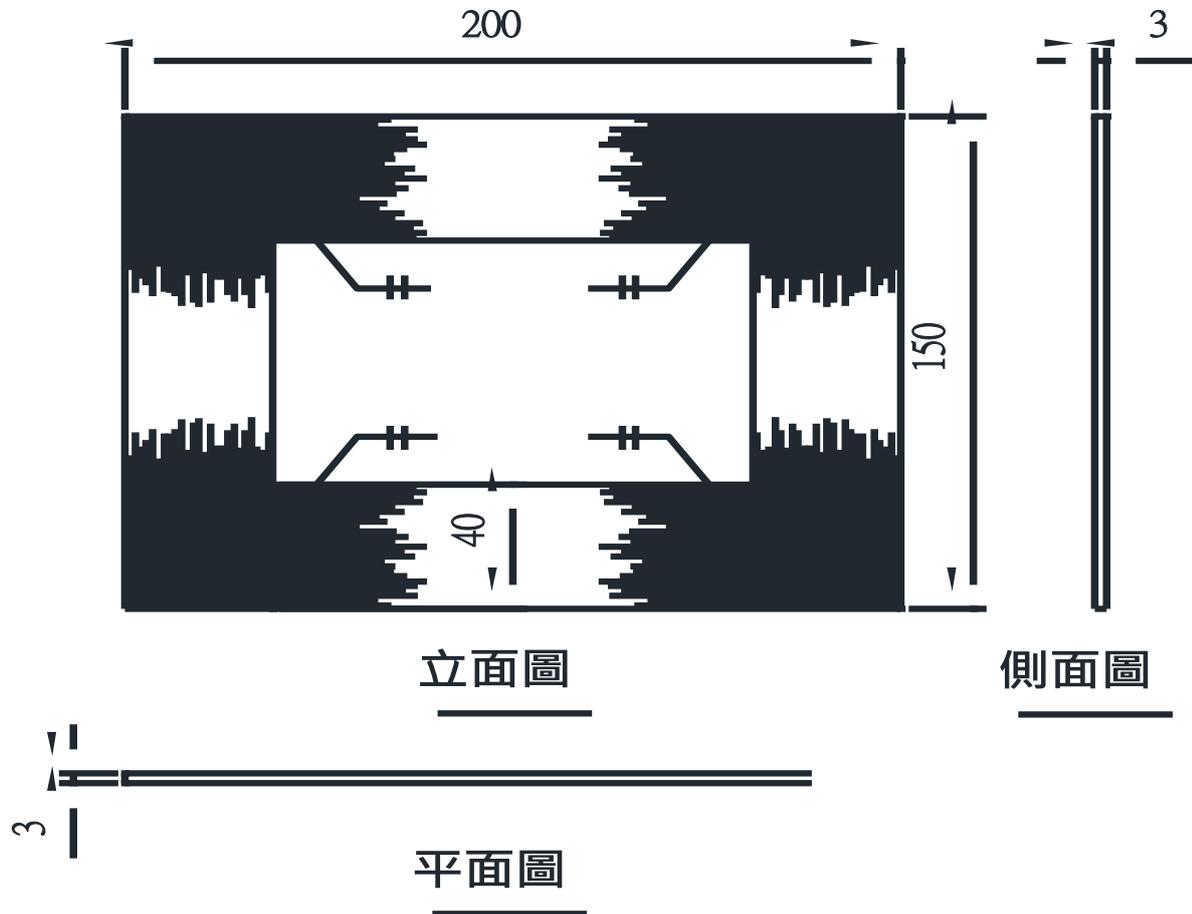
## 注意事項：

- (一) 施工前，考生須參閱試題中的「應考須知」及遵守各項的測試規則及要求。
- (二) 考生須符合以下條件方可取得合格：
  - 工藝技術評核取得合格 ( 100 分為滿分，最少獲得 60 分及沒有嚴重技術及施工缺失為合格)；
  - 在評分範圍的指定項目中，必須符合關鍵條件要求；及
  - 安全評核取得合格 ( 若考生在測試進行時未能做妥安全措施，是項測試將被評為不及格)。
- (三) 有關實務測試評分範圍及分數比重，請參閱《金屬工技能測試 (大工) 簡介》。

### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

## 金屬工技能測試施工圖一



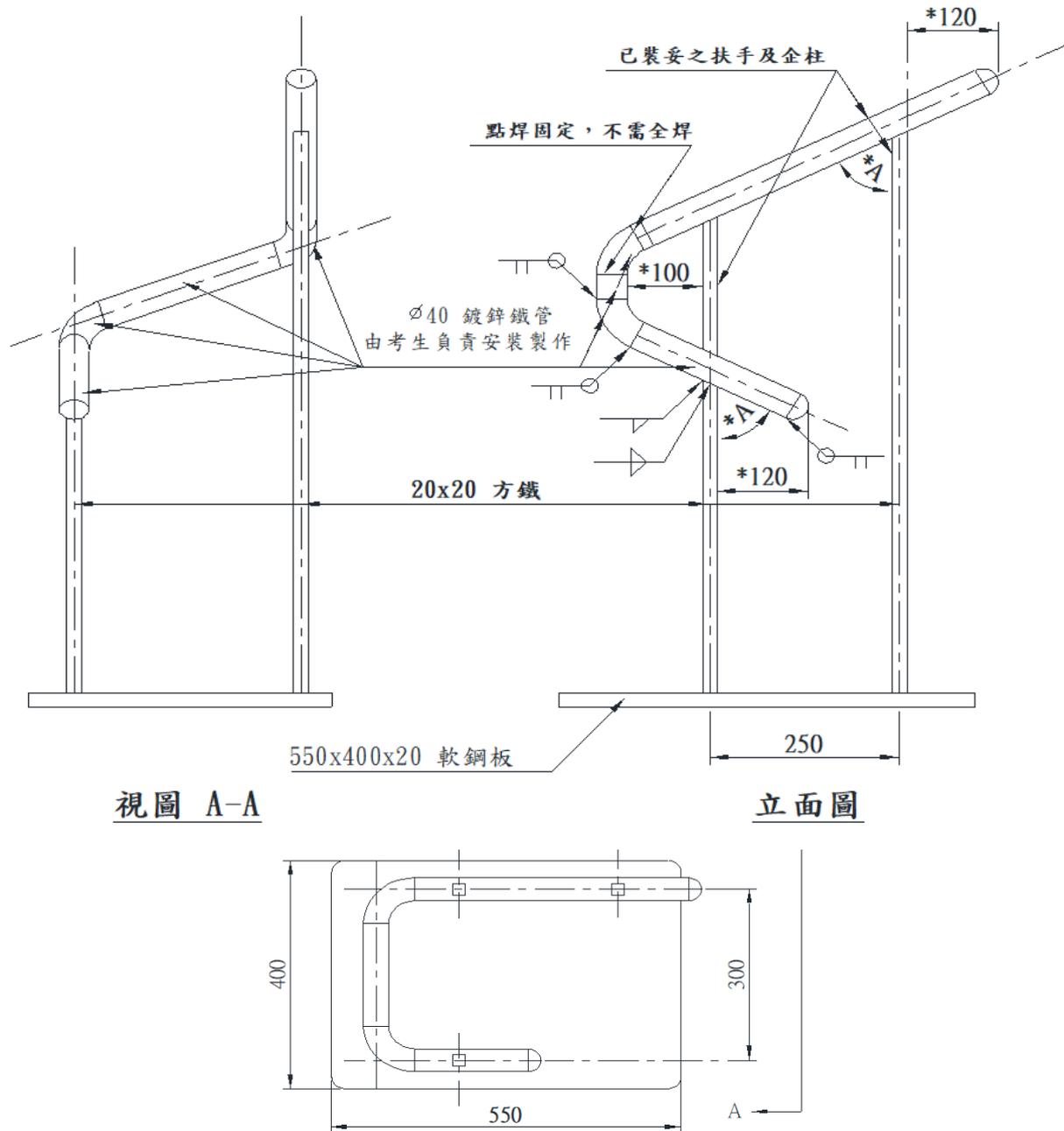
製作不銹鋼扁方框

此圖不按比例繪畫  
尺寸以毫米為單位

### 施工規範：

1. 長闊尺寸之容許誤差 $\pm 3$ 毫米。
2. 4個接駁位的焊縫經打磨後不得有裂紋。
3. 對角長度容許誤差 $< 1.5$ 毫米，4個接角的直角度之容許誤差 $\pm 1.5$ 毫米在200毫米長度內。
4. 對角撓曲容許 $< 1$ 毫米。
5. 焊縫位置打磨後平面容許凹凸小於0.6毫米，容許出現直徑1毫米「砂眼」少於3個及不允許有太多咬邊。
6. 焊位磨平後，要磨出直紋。

## 金屬工技能測試施工圖二



此圖不按比例繪畫  
尺寸以毫米為單位

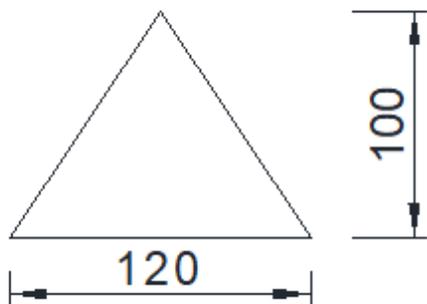
平面圖

製作扶手及扭踭

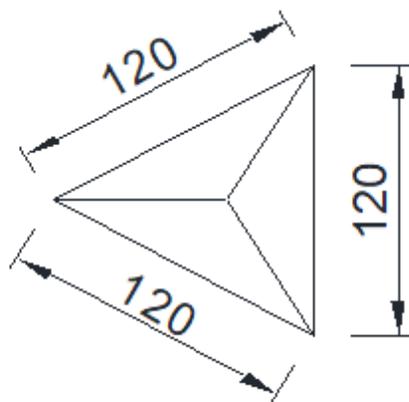
### 施工規範：

1. 有\*尺寸，其容許誤差 $\pm 3$ 毫米。
2. 扭踭接駁口打磨後不得有裂紋，隙坑及洞孔等。
3. 焊接位必需清淨焊皮、焊粒和扭踭接駁口須打磨平滑。

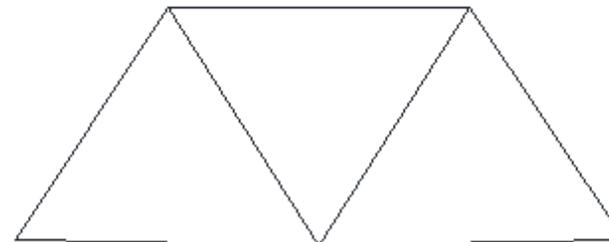
### 金屬工技能測試施工圖三



立面圖



平面圖



完成後的展開圖(只供參考)

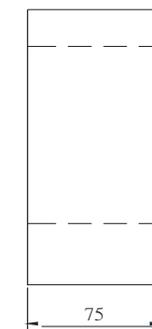
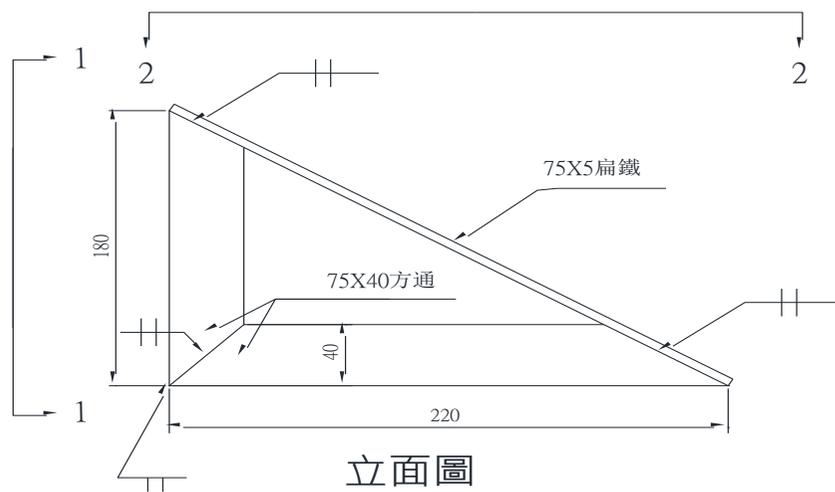
製作展開圖「放樣」

此圖不按比例繪畫  
尺寸以毫米為單位

#### 施工規範：

1. 按上面視圖，作正三棱錐的展開圖「放樣」，在薄鐵片上放樣劃出展開圖。
2. 展開圖尺寸允許誤差 $\pm 2.5$ 毫米。

## 金屬工技能測試施工圖四



視圖 1-1



視圖 2-2

此圖不按比例繪畫  
尺寸以毫米為單位

### 製作三角形鐵框

### 施工規範：

1. 長闊尺寸之容許誤差 $\pm 1.5$ 毫米，直角度容許誤差 $\pm 1.5$ 毫米在180毫米長度內。
2. 焊接位置經打磨後不得有裂紋，焊位磨平後，平面凹凸容許 $< 0.6$ 毫米，容許有1毫米孔眼少於3個及不容許有太多咬邊。

## 應考須知

1. 考生必須小心閱讀試卷內容，如有疑問，請即向監考員提出；
2. 各項實務測試評分根據如下：
  - 一、理解圖則及施工章程
  - 二、施工前的準備工作
  - 三、施工程序、準確度、品質及速度
  - 四、材料的應用及處理
  - 五、正確使用工具及設備
  - 六、完工後的清理
  - 七、執行安全措施
3. 考生在測試開始前，須詳閱與試題相連的圖則 / 大樣 / 章程；
4. 考生須按圖則及章程要求，進行施工；
5. 考生須攜帶並穿着合適安全鞋及符合指定要求之合適工作服，其他安全配備由試場供給。考生須遵守所有安全措施，以確保安全；
6. 試場供給測試時所需的材料及工具，考生須自行檢查其數量及品質；並按測試要求適當地調配應用材料；完成測試後必須悉數交還領用工具，如有問題，請向監考員提出；
7. 在試場中考生需自行搬運工具和材料及做妥附帶的工作；
8. 考生在測試限時過後必須停止施工；
9. 考生在測試完畢後，應將試卷交回監考員，試卷不能帶出試場；
10. 在測試過程中，監考員將會定時拍攝存案；
11. 測試範圍內考生不准使用相機或手提電話進行任何拍攝。
12. 測試範圍內考生不准使用手提電話通話，緊急情況除外。
13. 考生切勿以任何形式賄賂監考員，以免觸犯法律；若有此情況，本中心將向廉政公署舉報。
14. 監考員可以按測試 / 課程當日實際情況決定即時終止或延遲是次測試 / 課程，例子包括但不限於：(a)測試場地 / 課室及 / 或相關機械 / 工具因特殊情況而需即時停止運作；(b)考生 / 學員及 / 或相關測試 / 課程人員身體不適或受傷；及(c)惡劣天氣 (戶外測試 / 課程適用)。建造業測試中心會為相關考生 / 學員免費另訂測試 / 課程日期。惟建造業測試中心不會對有關更改負任何賠償責任。

**考生若未能做妥安全措施、施工時出現危險情況或嚴重缺失，  
均會導致整項實務測試評為不合格。**