



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

प्लम्बर स्किल्ड ट्रेड टेस्ट नमुना लिखित टेस्ट पेपर

此文件關於水喉工大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Plumber. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नु हुँदैन ।

सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

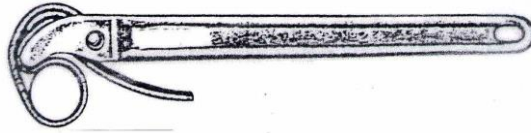
©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

औजार तथा उपकरणहरू

1. थ्रेडिङ मेसिनको मुख्य कार्यहरू के-के हुन् ?
 - (a) कटिङ, थ्रेडिङ तथा रिमिङ (Cutting, threading & reaming)
 - (b) थ्रेडिङ, लुब्रिकेटिङ तथा रिमिङ (Threading, lubricating & reaming)
 - (c) कटिङ तथा रोल ग्रोभिङ (Cutting & roll grooving)
 - (d) थ्रेडिङ, रोल ग्रोभिङ तथा पाइपहरूको एसेम्बलिङ (Threading, roll grooving & pipes assembling)

2. प्लम्ब बोब (plumb bob) को मुख्य उद्देश्य पाइपहरूको के जाँच गर्नु हो ?
 - (a) भर्तिकलिटी (Verticality)
 - (b) इन्क्लीनेसन (Inclination)
 - (c) फल (Fall)
 - (d) कर्भचर (Curvature)

3. निम्न औजारको नाम तथा प्रयोग पहिचान गर्नुहोस्:



- (a) वायर फेरुल क्रम्पल (Wire ferrule crumple), इन्ड लोडिङ वायर टुल
- (b) बाहिरी डायमिटरका लागि क्यालिपर्स (Calipers)
- (c) स्ट्रेप रेन्च (Strap wrench)
- (d) पाइप कटर (Pipe cutter) (स्टिल आइर्न पाइप कटर)

सामग्री तथा सहायक वस्तुहरूको ज्ञान

4. हट वाटर सिस्टमका लागि सबैभन्दा उपयुक्त पाइपहरू कुन हुन्छन् ?
- (a) कपर (तामा) (Copper)
 - (b) कास्ट आइरन (Cast iron)
 - (c) प्लास्टिक (Plastic)
 - (d) ग्यालभानाइज्ड आइरन (Galvanised iron)
5. लाइन्ड ग्यालभानाइज्ड आइरन पाइप कनेक्सनका लागि कुन सिलेन्ट सामग्री प्रयोग गरिन्छ ?
- (a) हेम्प, पुट्टी (Hemp, putty)
 - (b) स्टिम (PTFE) टेप (Steam (PTFE) tape)
 - (c) निर्दिष्ट गरिएको सिलिङ कम्पाउण्ड (Specified sealing compound)
 - (d) रेजिन, सोल्डरिङ टिन वायर (Resin, soldering tin wire)
6. वाटर क्लोजेटको फ्लसिङ पाइपको न्यूनतम डायमिटर (व्यास) mm मा कति हुन्छ ?
- (a) 25
 - (b) 32
 - (c) 40
 - (d) 50

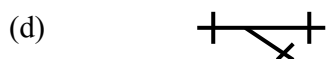
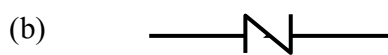
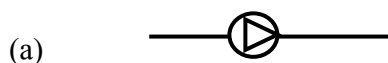
मापदण्डसम्बन्धी आवश्यकताहरू

7. वर्किङ प्रेसर अनुसार टेस्टिङ प्रेसर कति हुन्छ ?
- (a) 100%
 - (b) 150%
 - (c) 200%
 - (d) 250%

8. वाटर ट्यांकका लागि वार्निङ पाइपको न्यूनतम साइज (आकार) mm मा कति हुन्छ ?
- (a) 25
(b) 32
(c) 40
(d) 50
9. सेन्ट्रल वाटर स्टोरेज सिस्टमको इन्लेट (inlet) का लागि सम ट्यांक (sum tank) बाट आउटलेटमा मापदण्ड अनुसार जडान कस्तो हुनुपर्छ ?
- (a) हिटर इन्लेट कोल्ड वाटर फिड पाइपहरूभन्दा माथि हुन्छ
(b) हिटर इन्लेट कोल्ड वाटर फिड पाइपहरूभन्दा तल हुन्छ
(c) हिटर इन्लेट र कोल्ड वाटर फिड पाइपहरू समान लेभलमा हुन्छन्
(d) सबै स्वीकार्य हुन्छन्

रेखाचित्र / स्पेसिफिकेसनको व्याख्या

10. तल दिइएको कुन सिम्बोल (चिन्ह) ले नन-रिटर्न भल्भलाई दर्शाउँछ ?



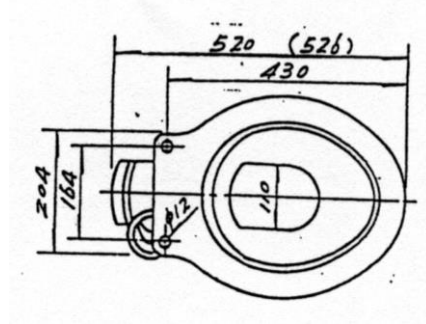
11. तलको चित्र mm मा देखाइएको छ । ट्वाइलेट कभर स्क्रूहरूको डाइमेन्सन के हुन्छ ?

(a) 112

(b) 164

(c) 204

(d) 430



नाप तथा गणना

12. 20-तलाको बिल्डिङमा, रुफ वाटर ट्यांकको तल्लोभागबाट ग्राउण्ड फ्लोरसम्म उचाइ 70 मिटरको छ । रुफबाट ग्राउण्ड फ्लोर आउटलेटसम्म लोवेस्ट डाउन फिड पाइपको स्टेटिक प्रेसर kg/cm^2 मा कति हुन्छ ?

(a) 7

(b) 8

(c) 9

(d) 10

13. यदि ड्र-अफ-प्वाइन्ट (draw-off-point) को फ्लो रेट 4.5 l/s छ भने 4500 लिटरको वाटर ट्यांक भरिन कति मिनेट लाग्छ ?

(a) 14

(b) 17

(c) 20

(d) 23

शिल्प कौशल

14. मेन्टेनेन्स (सम्भार) प्रयोजनका लागि, स्ट्रेट पाइपलाइनको रि-कनेक्सनमा कस्तो प्रकारको फिटिङहरू प्रयोग हुन्छ ?
- (a) पाइप (Pipe) – क्याप (Cap) – प्लग (Plug)
 - (b) टि (Tee)
 - (c) सकेट (socket) तथा लक नट (lock nut) सहित लॉग निप्पल (long nipple)
 - (d) रिड्युसर (Reducer)
15. प्लास्टिक पाइपहरूको बेन्डिङमा निम्न विधिहरू मध्ये कुन विधि प्रयोग गरिँदैन ?
- (a) हिटिङ ब्लोवर (Heating blower)
 - (b) पाइप फिटिङ्स (Pipe fittings)
 - (c) ब्लो बर्नर (Blow burner)
 - (d) हाइड्रोलिक प्रेसर बेन्डर (Hydraulic pressure bender)
16. निम्न वेल्डिङ विधिहरू मध्ये कुन विधि हाइ (उच्च) देखि लो (कम) तापक्रमको क्रममा हुन्छ ?
- (a) ब्रोन्ज वेल्डिङ (Bronze welding), सोफ्ट सोल्जर्स (soft solders), सिल्भर सोल्जर्स (silver solders)
 - (b) सिल्भर सोल्जर्स (Silver solders), सोफ्ट सोल्जर्स (soft solders), ब्रोन्ज वेल्डिङ (bronze welding)
 - (c) सोफ्ट सोल्जर्स (Soft solders), सिल्भर सोल्जर्स (silver solders), ब्रोन्ज वेल्डिङ (bronze welding)
 - (d) ब्रोन्ज वेल्डिङ (Bronze welding), सिल्भर सोल्जर्स (silver solders), सोफ्ट सोल्जर्स (soft solders)

सुरक्षा सावधानीहरू

17. कुन लेभलमा काम गर्दा उचाइमा काम गरेको परिभाषित गरिन्छ ?
- (a) 1 m वा सोभन्दा माथि
 - (b) 2 m वा सोभन्दा माथि
 - (c) 3 m वा सोभन्दा माथि
 - (d) 4 m वा सोभन्दा माथि
18. आगो लागेको खण्डमा, मानिसहरूले आगो निभाउनका लागि पानी कहाँबाट प्राप्त गर्छन् ?
- (a) फायर हाइड्रन्ट (Fire hydrant)
 - (b) होज रिल (Hose reel)
 - (c) फायर इनलेट (Fire inlet)
 - (d) फायर स्पिन्कलर (Fire sprinkler)
19. आगोलाई निभाउने सबैभन्दा प्रभावकारी विधि कुन हो ?
- (a) खुला मार्ग, पर्याप्त भेन्टिलेसन
 - (b) धुम्रपान नगर्ने, विद्युतको सुरक्षित प्रयोग
 - (c) अक्सिजनलाई अलग राख्ने, कुलिङ, फ्युल (इन्धन) लाई हटाउने
 - (d) वेल्डिङ नगर्ने, आगो लाग्दैन

अन्य

20. वाटर मिटर पोजिसनमा लुज जम्पर टाइप भल्भ (loose jumper type valve) वा नन-रिटर्न भल्भ (non-return valve) को प्रयोगको मुख्य उद्देश्य के हुन्छ ?
- (a) ब्याक वाश प्रदूषणलाई रोक्न (Back wash pollution prevention)
 - (b) सीमाभन्दा बढी भएको वाटर हेडलाई घटाउन (Exceeded water head deduction)
 - (c) फ्लो रेटलाई घटाउन (Flow rate deduction)
 - (d) वाटर ह्यामरलाई रोक्न (Water hammer prevention)