



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

प्लास्टरर स्किल्ड ट्रेड टेस्ट नमुना प्राक्टिकल टेस्ट पेपर

此文件關於批盪工大工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Plasterer. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ । यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नु हुँदैन ।

सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road	९५ यु कोङ्ग रोड
Aberdeen	एबरडीन
Hong Kong	होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000

फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090

इमेल : enquiry@cic.hk

वेबसाइट : www.cic.hk

© २०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

ट्रेड टेस्ट पेपर

ट्रेड : प्लास्टर

ग्रेड : क्राफ्टम्यान

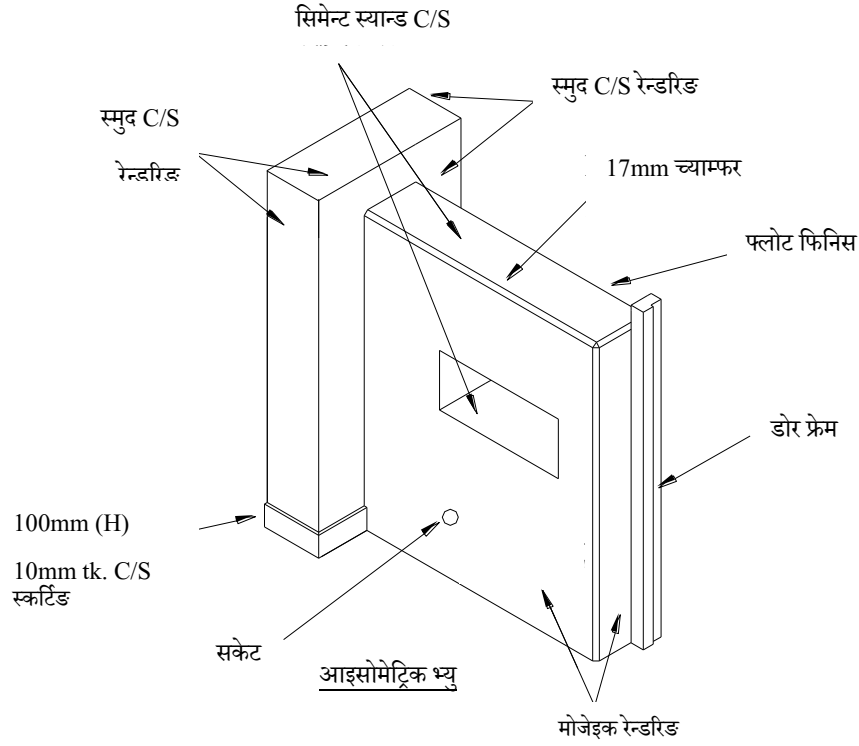
परीक्षाको विषयवस्तु : दिइएका काम गर्ने ड्रइंगहरू हेर्नुहोस् र तोकिएको स्थानमा परीक्षार्थीले घोलेको 1:3 सिमेन्ट तथा बालुवाको मोर्टार (मसला) का साथ निम्न कार्यहरू पूरा गर्नुहोस्:

<u>आइटम</u>	<u>अंक</u>
1. भर्टिकल टेक्चर (vertical texture) मा रेन्डरिङ कोट (rendering coat) तथा फ्लोट फिनिश (float finish) दुवैले पोजिसन "A" को कामलाई पूरा गर्नुहोस्;	30
2. ओपनिङहरूमा फिनिश-अफ (finish-off) सहित मोजेइक रेन्डरिङ (mosaic rendering) ले पोजिसन "B" को कामलाई पूरा गर्नुहोस्;	30
3. 8-10mm मोटाइ x 100mm उचाइको आकारमा स्किर्टिङ (skirting) को निर्माणसहित रेन्डरिङ कोट तथा स्मूद सिमेन्ट कोट (smooth cement coat) दुवैले पोजिसन "C" को कामलाई पूरा गर्नुहोस्;	40

समय अवधि : 6 घण्टा (खाना खाने समय बाहेक)

ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू: (1) यदि परीक्षार्थीले परीक्षा अवधिभर सुरक्षा सावधानीहरू अबलम्बन गरेनन्/गरिनन् भने उनलाई अनुत्तीर्ण ; भएको मानिनेछ; र
(2) यो प्रश्नपत्र 3 पेजको छ । पूर्णाङ्क (फुल मार्क) 100 हो । उत्तीर्णाङ्क (पास मार्क) 60 हो ।

प्लास्टरका लागि काम गर्ने ड्रइंग



100mm (H)
10mm tk. C/S
स्कर्टिङ

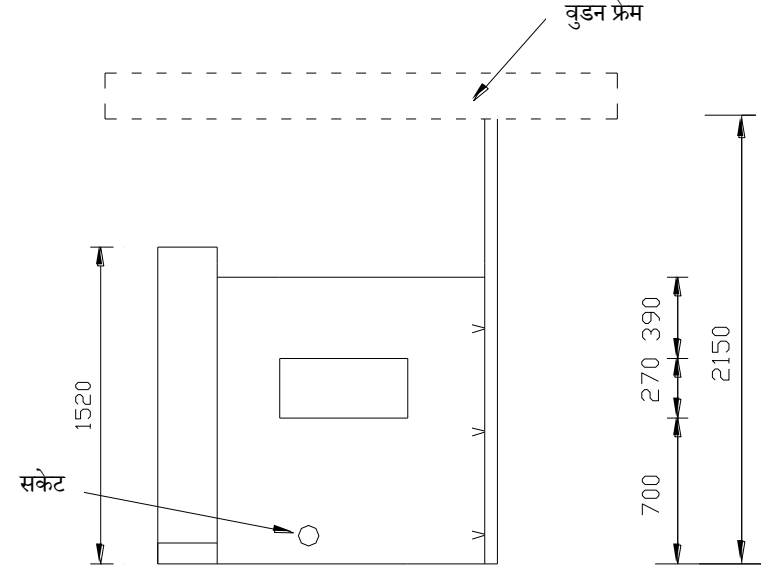
आइसोमेट्रिक भ्यू

मोजेइक रेन्डरिङ

- | | |
|-----|---|
| (A) | फ्लोट फिनिस |
| (B) | मोजेइक रेन्डरिङ |
| (C) | स्मुद C/S रेन्डरिङ तथा & 100mm (H) स्कर्टिङ |

स्केल अनुसार छैन ।

सबै डाइमेन्सनहरू मिलिमिटर मा छन् ।



सकेट

1520

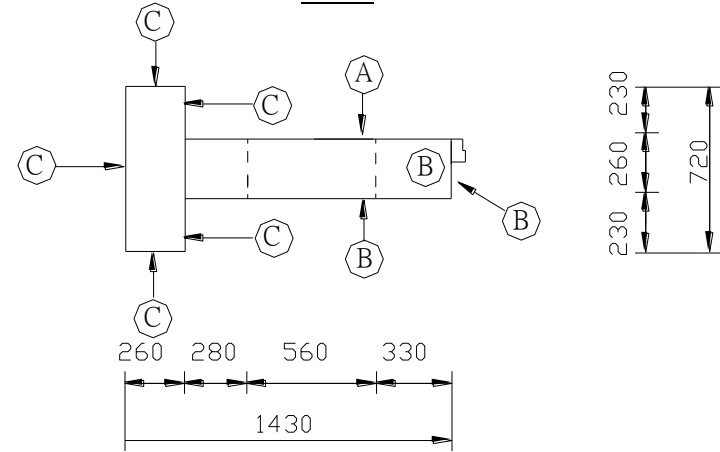
2700

390

700

2150

एलेभेसन



260 280 560 330

1430

230 260 230

720

प्लान

परीक्षार्थीले ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू:

1. परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्रहरू ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ र नबुझेको कुराहरू परीक्षकसँग सोध्न सक्छन् ।
2. प्रश्नपत्रमा यदि कुनै ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू दिइएका छन् भने परीक्षार्थीहरूले परीक्षा तिनीहरूलाई ध्यान दिएर पढ्नुपर्छ ।
3. परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्र, दिइएका कार्य ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनहरू अनुसार परीक्षा दिनुपर्छ ।
4. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा आउँदा सुरक्षा जुता आफैले लिएर आउनुपर्नेछ । अन्य चाहिने सुरक्षा सामाग्रीहरू भने ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ । परीक्षार्थीहरूले कार्यस्थल सुरक्षाको सुनिश्चितता गर्न सबै सुरक्षा सावधानीहरूको पालना गर्नुपर्नेछ ।
5. परीक्षामा चाहिने सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरबाट नै उपलब्ध हुनेछ र उपलब्ध गरिएका औजार तथा सामाग्रीहरूको पर्याप्तता तथा गुणस्तर चेकजाँच भने परीक्षार्थीहरू आफैले गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले सबै औजार तथा सामाग्रीहरू ट्रेड प्राक्टिस अनुसार सही तरिकाले प्रयोग गर्नुपर्नेछ । परीक्षार्थीहरूले परीक्षापछि सबै औजारहरू ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई अनिवार्य फिर्ता गर्नुपर्नेछ । यदि कुनै समस्या भएमा परीक्षार्थीहरूले परीक्षकसँग सोध्न र बुझ्न सक्छन् ।
6. परीक्षार्थीहरूले परीक्षामा र सम्बन्धित कामहरू गर्न प्रयोगका लागि दिइएका औजार तथा सामाग्रीहरूलाई सम्हालेर चलाउन तथा सार्न आवश्यक हुन्छ ।
7. परीक्षा भइरहेको बेलामा परीक्षकले रेकर्डको लागि समय-समयमा फोटो खिचेर राख्नुहुनेछ ।
8. परीक्षार्थीहरूलाई क्यामेरा वा मोबाइल फोनहरूबाट कुनै पनि फोटो वा भिडियो खिच्न अनुमति हुँदैन ।
9. आकस्मिक अवस्थामा बाहेक परीक्षार्थीहरूलाई ट्रेड टेस्टको समय अवधिभर आफ्नो मोबाइल फोन प्रयोग गर्न अनुमति हुँदैन ।
10. तल लेखिएका मापदण्डहरूमा आधारित रहेर मार्किङ (नम्बर दिने) गरिन्छ:
 - a) ड्रइंग तथा स्पेसिफिकेसनको सही बुझाइ
 - b) परीक्षाभन्दा पहिला सबै चाहिने तयारी
 - c) कार्यहरूको (काम गर्ने) प्रक्रियाहरू
 - d) कार्यहरूको स्पष्टता तथा गुणस्तर
 - e) कार्यहरूको प्रगति
 - f) सामग्रीहरूलाई सही ढङ्गले चलाउने तथा प्रयोग गर्ने
 - g) औजार तथा उपकरणहरूको सही ढङ्गले प्रयोग
 - h) सुरक्षा सावधानीहरूको पालना
 - i) अरु ट्रेडहरूको बारेमा सोच्ने र विचार गर्ने
 - j) परीक्षा सकिएपछि समानहरूलाई मिलाउने र सरसफाइ
11. समय सकिने बित्तिकै सबै परीक्षार्थीहरूले अनिवार्य रूपमा परीक्षालाई रोक्नुपर्नेछ ।
12. परीक्षा सकिएपछि परीक्षार्थीहरूले प्रश्नपत्र अनिवार्य रूपमा परीक्षकलाई बुझाउनुपर्नेछ ।
13. परीक्षकलाई घुस दिने प्रस्ताव गर्नु कानूनी अपराध हो र त्यस्तो केसहरूलाई ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरले आइ.सी.ए.सी. (ICAC) मा रिपोर्ट गर्नेछ ।

यदि परीक्षार्थीले कुनै पनि आवश्यक सुरक्षा सावधानीहरू पालना गर्न नसकेको र/वा कुनै डरलाग्दो स्थितिहरूमा काम गरेको खण्डमा उनी फेल भएको मानिनेछ ।