



# ग्राउंड इन्वेस्टिगेशन ऑपरेटर कौशल ट्रेड टेस्ट मॉक लिखित टेस्ट पेपर

此文件關於岩土勘探工工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of skilled trade test for Ground Investigation Operator. Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग CIC की लिखित अनुमति के बिना किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से पुनः प्रस्तुत या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद, CIC फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा जहां संभव हो और पाठकों को इस सामग्री को किसी भी प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए पेशेवर सलाह के विकल्प के रूप में नहीं लेना चाहिए।

## पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road

95, यू क्वांग रोड

Aberdeen

एबरडीन

Hong Kong

हॉग कॉंग

टेलीफोन: (852) 2100 9000

फैक्स: (852) 2100 9090

ईमेल: enquiry@cic.hk

वेबसाइट: [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

## उपकरण, टूल्स और कार्यस्थल का ज्ञान

1. 115 मिमी (4-1/2") बाहरी व्यास के साथ आवरण का आकार:
  - (a) NW
  - (b) HW
  - (c) PW
  - (d) SW
  
2. 101 मिमी (4") आंतरिक व्यास के साथ आवरण का आकार:
  - (a) NW
  - (b) HW
  - (c) PW
  - (d) SW
  
3. ऑटोमैटिक ट्रिप हैमर के फ्री फॉल हैमर का मानक वजन क्या होगा:
  - (a) 45.5किलो ( 100पौंड )
  - (b) 54.5किलो ( 120पौंड )
  - (c) 59.0किलो ( 130पौंड )
  - (d) 63.5किलो ( 140पौंड )
  
4. S.P.T. स्प्लिट स्पून सैंपलर का आंतरिक व्यास क्या होगा:
  - (a) 20मिमी ( 3/4")
  - (b) 25मिमी ( 1")
  - (c) 40मिमी ( 1-1/2")
  - (d) 50मिमी ( 2")

5. 'मजीएर 101' ट्रिपल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल के लिए प्लास्टिक लाइनर की लंबाई:
- (a) 1.00मी ( 3'-3" )
  - (b) 1.50मी ( 4'-11" )
  - (c) 1.80मी ( 5'-11" )
  - (d) 2.50मी ( 8'-2" )
6. 1.50मी TNW आकार डबल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल सहित प्रतिरूपित हीरे की बिट और रॉड एडाप्टर की कुल लंबाई है:
- (a) 1.5मी ( 4'-11" )
  - (b) 1.95मी ( 6'-5" )
  - (c) 2.50मी ( 8'-2" )
  - (d) 3.00मी ( 9'-10" )
7. 'मजीएर 101' ट्रिपल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल के बैरल हेड में स्थित रीट्रैक्टबल सिस्टम का कार्य है:
- (a) मिट्टी के नमूने की समग्रता की सुरक्षा करने के लिए
  - (b) फ्लश का पानी सुचारू रूप से पारित होने के लिए
  - (c) मिट्टी की कठोरता के परिवर्तन के अनुसार कट शू के फलाव की लंबाई को समायोजित करने के लिए
  - (d) टंगस्टन कार्बाइड बिट को घिसने और टूटने से बचाने के लिए
8. डबल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल के बैरल हेड के भीतर स्थित बेयरिंग असेंबली का कार्य क्या है:
- (a) फ्लश का पानी पारित होने के लिए
  - (b) आंतरिक ट्यूब को लंबवत रखने के लिए
  - (c) बैरल हेड और आंतरिक ट्यूब को जोड़ने के लिए
  - (d) ड्रिलिंग ऑपरेशन के दौरान रोटेशन से आंतरिक ट्यूब को निष्क्रिय करने के लिए

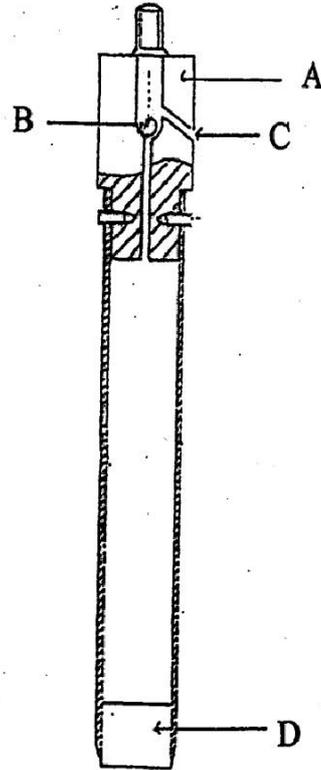
9. डबल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल के बैरल हेड असेम्बली का कार्य क्या है:

- (1) बैरल और ड्रिल स्ट्रिंग्स को जोड़ने के लिए
- (2) बाहरी ट्यूब और आंतरिक ट्यूब को जोड़ने के लिए
- (3) कोर बैरल से रॉक कोर को पुनः प्राप्त करने में सहायता करने के लिए
- (4) संसेचित डायमंड बिट के प्रवेश दर को बढ़ाने के लिए

- (a) 1
- (b) 1 और 2
- (c) 3
- (d) 3 और 4

10. निम्नलिखित ड्राइंग में भाग 'डी' का नाम क्या दर्शाता है:

- (a) U100 सैम्पलर हेड
- (b) बोल्ट
- (c) U-100 सैपल ट्यूब
- (d) U-100 कट शू



11. मुलायम मिट्टी में 'पिस्टन सैम्पलर' के साथ मिट्टी के नमूने को बाहर ले जाते समय, सैंपल ट्यूब के अंदर फंसी हवा और पानी का स्थान:
- (a) रबर पिस्टन से
  - (b) पिस्टन रॉड से
  - (c) पिस्टन ट्यूब के खुले छोर से
  - (d) सैम्पलर हेड के वेंट होल से
12. जब ग्राउंड इन्वेस्टीगेशन ऑपरेटर मैनुअल चक के साथ ड्रिलिंग मशीन के साथ काम करता है। ड्रिलिंग शुरू होने से पहले, उसे निम्नलिखित में से कौन सी प्रक्रिया को सुनिश्चित करना होगा:
- (a) नमूना पैटर्न
  - (b) ड्रिल रॉड्स की स्थिति
  - (c) ड्रिल रॉड को मैनुअल रूप से हेक्स की के साथ चक में कसा जाता है
  - (d) ड्रिल रॉड को मैनुअल रूप से हेक्स की को हटाकर चक में कसा जाता है
13. ऑटोमैटिक ट्रिप हैमर के फ्री फॉल दूरी का मानक वजन क्या होगा:
- (a) 400मिमी ( लगभग16” )
  - (b) 500मिमी ( लगभग 20” )
  - (c) 760मिमी ( लगभग30” )
  - (d) 1000मिमी ( लगभग40” )

14. डबल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल' के दो आकार जिसे व्यापक रूप से ड्रिलिंग उद्योग द्वारा उपयोग किया जाता है:
- (1) TNW
  - (2) T2-101
  - (3) T6-131
  - (4) PWF
- (a) 1 & 2
  - (b) 3 & 4
  - (c) 1 & 3
  - (d) 2 & 4
15. 'इम्परगनेटेड डायमंड बिट' को ओवरहीट के द्वारा नुकसान का कारण क्या है:
- (a) हाइड्रोलिक फ्रीड दबाव बहुत अधिक होना
  - (b) फ्लशिंग पानी का दबाव बहुत अधिक होना
  - (c) बहुत अधिक आर.पी.एम
  - (d) फ्लशिंग पानी का दबाव और मात्रा आवश्यकता से बहुत कम
16. 'मजीएर 101' रीट्रैक्टबल ट्रिपल ट्यूब स्विवल प्रकार कोर बैरल से मिट्टी के नमूने को पुनः प्राप्त करने के लिए सबसे उपयुक्त विधि:
- (a) बाहरी ट्यूब को हैमर करने के लिए स्लेज हैमर का उपयोग करें
  - (b) बाहरी और भीतरी ट्यूब को अलग करना
  - (c) ब्लो आउट वाल्व और दाबनुकूलित पानी का उपयोग
  - (d) प्लास्टिक की लाइनर को प्लायर्स के साथ पुनः प्राप्त करना
17. केंसिंग की सबसे उपयुक्त लंबाई जब 4मी - 5मी के बीच गहराई पर "मजीएर 101" के बाधारहित नमूने की आवश्यकता होगी:
- (a) 3.5मी ( 11'-5" )
  - (b) 4.00मी ( 13'-1.5" )
  - (c) 3.00मी ( 9'-10" )
  - (d) 5.00मी ( 16'-5" )

18. यदि बोरहोल को ड्रिल करने की आवश्यकता बेडरेक स्तर को निर्धारित करने के लिए है, तो तत्काल प्रक्रिया क्या होगी जब फ्लश केसिंग का सामना मजबूत स्ट्रेटम से होता है:

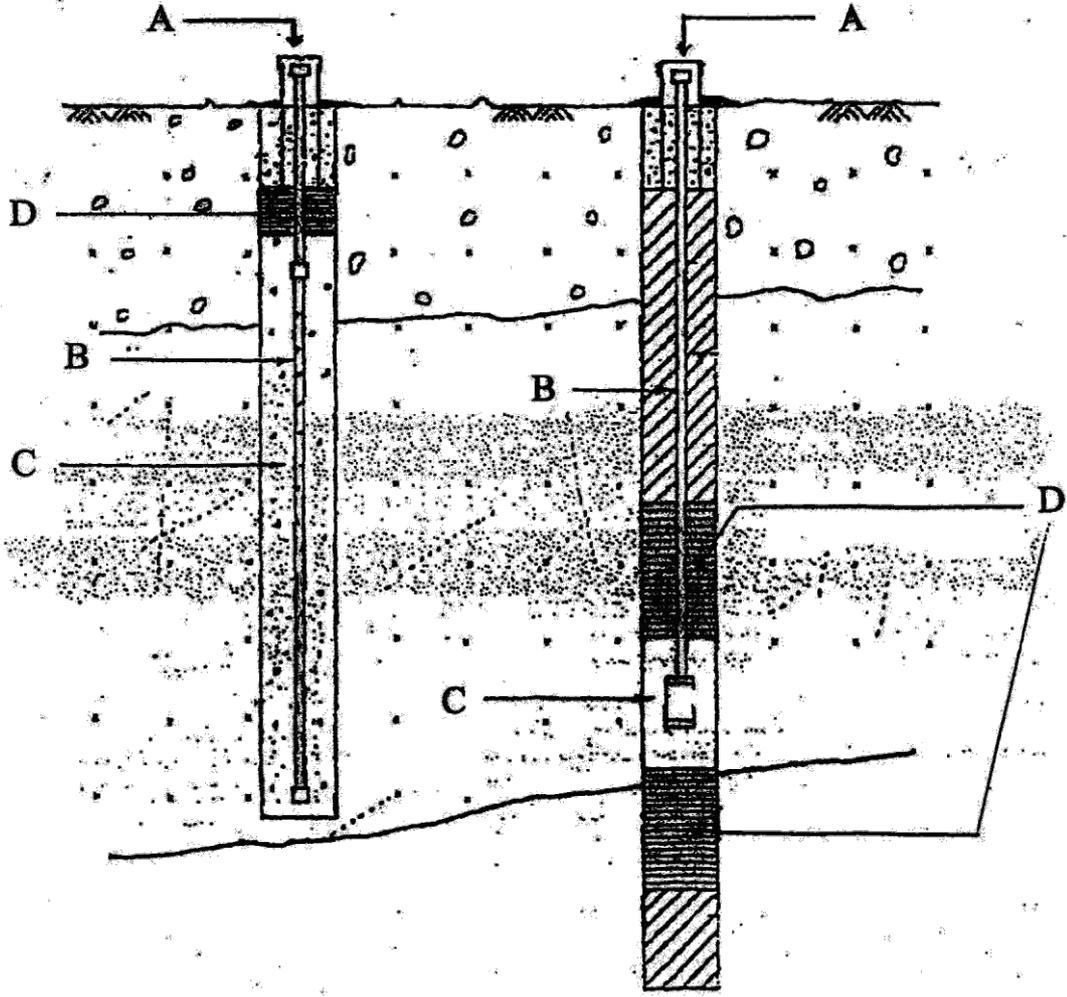
- (a) तुरंत ऑपरेशन बंद कर दें
- (b) तब तक ड्रिलिंग जारी रखें जब तक कि और अधिक प्रवेश ना हो पाए
- (c) केसिंग को रॉक के स्तर में तब तक रगड़ें जब तक कि पानी का दबाव सामान्य काम के दबाव से थोड़ा अधिक न हो, और फिर कोर बैरल डालें
- (d) केसिंग निकालें

19. टूटे हुए और अपघर्षक रॉक निर्माण में ड्रिलिंग करते समय, कोर लिफ्टर और केस जाम हो जाने पर, सही प्रक्रिया क्या होगी:

- (a) हाइड्रोलिक फ़ीड दबाव बढ़ाएँ
- (b) फ्लशिंग पानी के दबाव में वृद्धि
- (c) आर.पी.एम बढ़ाएं
- (d) कोर बैरल निकालें, कोर लिफ्टर और केस को समायोजित करें क्षति के मामले में कोर लिफ्टर के नए सेट और केस के साथ बदलें

20. निम्नलिखित ड्राइंग में 'ए' का नाम क्या दर्शाता है:

- (a) कास्ट आयरन कवर
- (b) रेत की परत
- (c) पी.वी.सी ट्यूब
- (d) सीमेंट / बेंटोनाइट ग्राउट परत



21. लिफ्टिंग उपकरणों के लिए फॉर्म 6 और 7 प्रमाणपत्र दोनों की वैधता अवधि क्या है:

- (a) 1 महीना
- (b) 3 महीने
- (c) 6 महीने
- (d) 12 महीने

22. वर्किंग प्लेटफॉर्म की सुरक्षा बाधा की न्यूनतम विनियमित ऊंचाई क्या है:
- (a) 1 मीटर ( 3'-3" )
  - (b) 1.50 मीटर ( 4'-11" )
  - (c) 2 मीटर ( 6'-6" )
  - (d) 1.75 मीटर ( 5'-9" )
23. मैनुअल रूप से भारी भार उठाने की सही प्रक्रिया है:
- (a) समय पर काम खत्म करने के लिए प्रति चक्र वजन और मात्रा बढ़ाएं
  - (b) व्यवसाय और स्वास्थ्य प्राधिकरण द्वारा बताई गई सही प्रक्रिया और एहतियात अपनाएं
  - (c) अलमारियों की ऊंचाई की उपेक्षा करें, वस्तुओं को निर्देश के अनुसार रखें
  - (d) पर्याप्त प्रकाश के बिना गली के माध्यम से माल परिवहन करें
24. सुरक्षा के दृष्टिकोण से, जब कंस्ट्रक्शन के श्रमिकों ने दोपहर का भोजन कर लिया हो, तो उन्हें क्या नहीं करना चाहिए:
- (a) पर्याप्त भोजन खाना
  - (b) झपकी लेना
  - (c) किसी भी मात्रा में शराब का सेवन करना
  - (d) इलेक्ट्रॉनिक खेल खेलना
25. घूर्णन करने वाले हिस्सों या ऑब्जेक्ट के साथ काम करते समय सूती के दस्तानों को क्यों नहीं पहनने के लिए कहा जाता है:
- (a) सूती दस्ताने तेल प्रतिरोधी नहीं होते हैं
  - (b) सूती दस्ताने महंगे होते हैं
  - (c) सूती दस्ताने का फाइबर आसानी से घूर्णन कर रहे भागों या ऑब्जेक्ट के साथ फंस जाएगा और गंभीर चोटों का कारण बन सकता है
  - (d) सूती दस्ताने से त्वचा एलर्जी हो सकती है