



# पाइलिङ्ग अपरेटर (बोर्ड पाइल) इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट नमुना मौखिक प्रश्नपत्र

此文件關於打樁中工（鑽孔樁）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Piling Operator (Bored Pile). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

## डिस्क्लेमर

CIC को लिखित अनुमतिबिना यस सामग्रीको कुनै पनि भागलाई कुनै पनि रूपमा वा कुनै पनि माध्यमबाट पुनरुत्पादन वा प्रसारित गर्न नपाइसक्छ। यस सामग्रीमा रहेका जानकारीले सत्यता सुनिश्चित गर्न उचित प्रयासहरू गरिएतापनि CIC ले पाठकहरूलाई सम्भव भएसम्म पेशासँग सम्बन्धित सल्लाहकारहरूसँग उपयुक्त स्वतन्त्र सल्लाह खोज्न प्रोत्साहन गर्छ र पाठकहरूले कुनै पनि सम्बद्ध कामहरू गर्दा यस सामग्रीलाई उक्त पेशासम्बन्धी सल्लाहको विकल्पको रूपमा लिनु वा निर्भर पर्नुहुँदैन।

## सोधपुछहरू

यस सामग्रीको सम्बन्धमा भएका सोधपुछहरू हङकङ कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिङ सेन्टरलाई निम्न ठेगानामा सोध्न सकिन्छ:

95, Yue Kwong Road  
Aberdeen  
Hong Kong

९५, यु कोङ्ग रोड  
एबरडिन  
हङकङ

टेलिफोन : (852) 2100 9000  
फ्याक्स : (852) 2100 9090  
इमेल : [enquiry@cic.hk](mailto:enquiry@cic.hk)  
वेबसाइट : [www.cic.hk](http://www.cic.hk)

© 2020 कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल  
पाइलिड अपरेटर (बोर्ड पाइल) इन्टरमिडियट ट्रेड टेस्ट प्रश्न  
**【भाग A (मौखिक परीक्षा) प्रश्न】**

परीक्षार्थीको नाम (अंग्रेजी): \_\_\_\_\_

परीक्षार्थी नं.: \_\_\_\_\_

HK ID नं.: \_\_\_\_\_

परीक्षा मिति: \_\_\_\_\_ वर्ष \_\_\_\_\_ महिना \_\_\_\_\_ मिति

पाइलिङ अपरेटर (बोर्ड पाइल)  
इन्टरमिडियट टेड टेस्ट

1. फाउन्डेसन लेयिङ प्रक्रियाको समयमा के कुरालाई पालना गरिनुपर्छ ? (4 अङ्क)
2. ठूलो डायमिटर भएको बोर्ड पाइललाई गाड्दा के एकैपटकमा पाइल शाफ्टलाई आवश्यक गहिराइ तथा लेभलसम्म गाड्न सकिन्छ र पोजिसन सही छ कि छैन भनेर बारम्बार जाँच गर्न पर्दैन ? कृपया त्यसको कारणलाई संक्षिप्तमा उल्लेख गर्नुहोस् । (2 अङ्क)
3. पाइलका लागि सम्पूर्ण प्रक्रिया पूरा गर्नका लागि भाइब्रेसन ह्यामरका साथ कस्तो प्रकार मेशिनरी र औजार प्रयोग गरिनुपर्छ ? (8 अङ्क)
4. कन्क्रिट कास्टिङको दौरान वा त्यो पूरा हुने बित्तिकै पाइल शाफ्टलाई किन अनिवार्य रूपमा लिफ्ट गरिनु पर्छ ? (2 अङ्क)
5. प्रारम्भिक नमुना लिने भनेको के हो ? (2 अङ्क)
6. साइटमा ठूलो डायमिटर भएको बोर्ड पाइलको काम गर्नुपर्दा मेशिनरीद्वारा खन्ने कार्य सुरु गर्नुभन्दा पहिले कुन तैयारी काम गरिनुपर्छ ? (2 अङ्क)
7. पाइलभित्र कन्क्रिटको लेभल अनुमान लगाउनका लागि कन्क्रिट मिक्सरको नम्बरलाई किन प्रयोग गर्न सकिन्छ ? (2 अङ्क)
8. ठूलो डायमिटर भएको बोर्ड पाइल (बटम केज) को तल्लो भागमा रहेको रिइन्फोर्समेन्ट केज र सामान्य ज्वाइन्ट आवश्यक पर्ने रिइन्फोर्समेन्ट केज का बीचमा तपाईंले भिन्नताहरूलाई कसरी पहिचान गर्नुहुन्छ ? (2 अङ्क)
9. कृपया भाइब्रेटिङ भाइस र र ओसिलेटरका बीचमा सञ्चालनका भिन्न विधिहरूका बारेमा संक्षिप्तमा उल्लेख गर्नुहोस् । (3 अङ्क)
10. कुन परिस्थितिहरू अन्तर्गत रिइन्फोर्समेन्ट केजलाई अनिवार्य रूपमा सफा गरिनुपर्छ ? (2 अङ्क)
11. सर्भेयरले सेटिङ आउट प्रक्रिया पूरा गरिसकेपछि तपाईंले पोजिसनलाई कसरी फिक्स गर्नुहुन्छ हुन्छ र बटम शाफ्टको मिडिअन तथा भर्टिकलिटीलाई कसरी जाँच गर्नुहुन्छ ? (3 अङ्क)
12. ठूलो डायमिटर भएको बोर्ड पाइलको कास्टिङको दौरान मापदण्डभन्दा कमको कास्टिङलाई प्रयोग गरिँदा तपाईंले त्यसलाई कसरी ह्यान्डल गर्नुहुन्छ र कास्टिङ कार्यको निरन्तरतालाई कसरी कायम राख्नुहुन्छ ? (2 अङ्क)
13. तपाईंले शाफ्टको क्लेम्पिङ लाई कसरी रोक्नुहुन्छ ? (4 अङ्क)
14. बोर्ड पाइलमा कन्क्रिट कास्टिङको काम पूरा भएपछि कन्क्रिटको गुणस्तर र गहिराइ जाँच गर्नका लागि कुन विधि प्रयोग गर्न सकिन्छ ? (2 अङ्क)
15. कृपया RCD (रिभर्स सर्कुलेसन ड्रिल) ले ठूलो डायमिटर भएको बोर्ड पाइललाई कसरी पूरा गर्छ भनेर विस्तृतमा वर्णन गर्नुहोस् । (7 अङ्क)

16. रिइन्फोर्समेन्ट केजलाई ज्वाइन्ट गर्दा जोइन्टिड पोजिसनमा मेन बारको स्पेसिफिकेसनमा के-के आवश्यकताहरू हुन्छन् ? (2 अङ्क)
17. कृपया बोर्ड पाइलभिन्न ज्वाइन्ट आवश्यक पर्ने रिइन्फोर्समेन्ट केज को जोइन्टिड प्रक्रियाका बारेमा संक्षिप्तमा उल्लेख गर्नुहोस् । (4 अङ्क)
18. पाइल शाफ्टभिन्न माटो र थिग्रेनीलाई पूर्ण रूपमा सफा गरिएको छ भनेर पत्ता लगाउनका लागि कुन जाँच विधिलाई प्रयोग गर्न सकिन्छ । (2 अङ्क)
19. यहाँ बोर्ड पाइलबाट ग्रेब गरिएका वस्तुहरूका 3 वटा ब्यागहरू छन् । कृपया तिनीहरूलाई पहिचान गरेर ती कस्ट प्रकारका वस्तुहरू हुन् भनेर वर्णन गर्नुहोस् । (3 अङ्क)
20. कृपया बोर्ड पाइलको इन्लार्जमेन्ट हेड को संरचनाका बारेमा संक्षिप्तमा विवरण दिनुहोस् । (2 अङ्क)

- प्रश्नपत्रको समाप्ति -