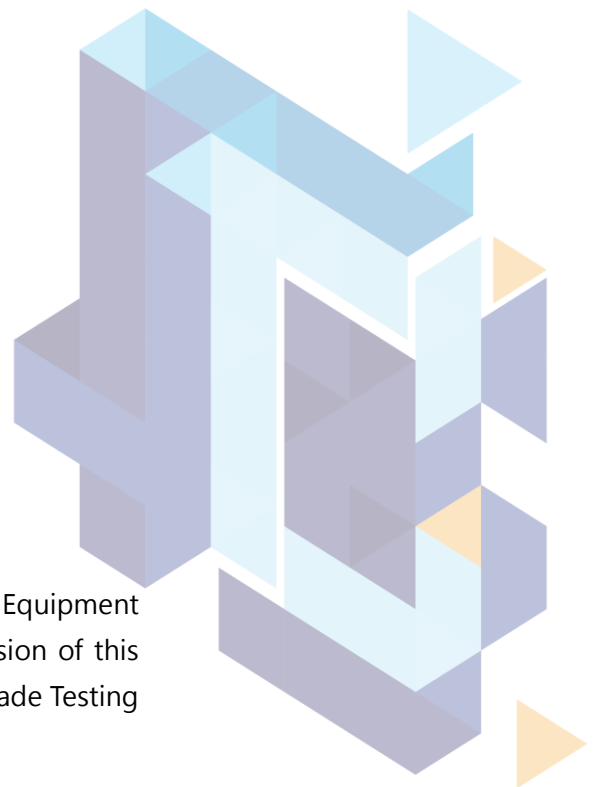


**機械設備操作工（撞擊式樁）**  
**中級工藝測試（中工）**  
**技術知識測試（筆試）內容參考資料**  
( 版本：IPE-SM-CN-02 )

This document relates to semi-skilled trade test for Plant and Equipment Operator (Percussive Pile). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.



## 免責聲明

未經建造業議會（議會）的書面許可，任何人士不得翻印或傳播本資料。儘管議會已盡合理努力以確保本資料所載列資料均屬準確，惟議會仍鼓勵讀者須在可能的情況下，向其專業顧問尋求適當獨立意見，並且讀者不應將本資料視作採取任何相關行動之專業意見的替代，亦不應依賴本資料作所述用途。議會不會就因不當使用此文件造成之損失負上任何責任。

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，讀者應參閱相應的正式測試文件，尤其是這些文件內的條款細則及要求。

本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。

議會保留對本資料的所有解釋權。

## 查詢

如對本資料有任何查詢，歡迎與香港建造業工藝測試中心聯絡：

地址：香港仔漁光道 95 號

電話：(852) 2100 9000

傳真：(852) 2100 9090

電郵：hkcittc@cic.hk

網址：www.cic.hk

# 機械設備操作工（撞擊式樁）中級工藝測試（中工） 技術知識測試（筆試）內容參考資料

**職 稱：**機械設備操作工（鑽孔樁）

**技能等級：**半熟練技工

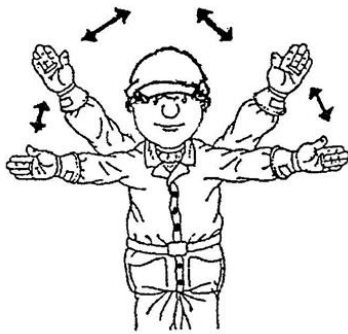
**測試模式：**測試只設筆試，不設實務試。筆試共有 40 題選擇題，最少答對 16 題為合格。

**測試時限：**一小時

## 準備筆試參考內容

本資料的以下內容均只作準備中工筆試的參考用途：

1. 打樁機擺動機械時，要注意與其他機組協調，避免運作時發生碰撞。
2. 撞擊式樁柱需將樁柱打到設計所須的深度或指定岩層和要遵從所審批圖則上的收鏈要求作準，再經工程師檢定合格後才算完成。
3. 在高空解除鋼索（威也）應利用流動升降台。
4. 一般連接工字樁是採用電弧焊接的方法。
5. 當打設工字樁前，工字樁柱材料應塗上防鏽底油及細分長度。
6. 打設撞擊式樁柱應參照環保署批核時間內進行。
7. 打設群樁時，一般應先請示主管或工程師才開始打設。
8. 在工地上用作吊運的鋼索（威也），必須由合資格人仕（公證行人員）發出試驗證明書，才可使用。
9. 吊運期間時常運用手號溝通，圖中手號表達為緊急停止。



10. 吊運期間時常運用手號溝通，圖中手號表達為旋轉盤轉向所示方向。



11. 吊運期間時常運用手號溝通，圖中手號表達為吊臂伸出。



12. 吊運期間時常運用手號溝通，圖中手號表達為緩慢降下吊鉤。



13. 吊人籠必須經過合資格人員檢定，並貼有列明有效期之證書才可使用。
14. 起重裝置（威吧、鏈條、塞古等）的檢驗證明書表格 6 / 7 的有效日期為六個月。
15. 吊索工具須根據不同的月份髹上顏色來顯示工具的適用性，十至十二月適用的顏色是橙色。
16. 若建造業出現貪污行為，會引致工程質素變差。
17. 義工服務不是建造業常見的貪污陷阱。
18. 機頭旋轉部份，轉動前應加上防護罩。
19. 在噪音的環境工作應該配戴聽覺保護器。

#### 注意事項

本資料的所有內容均只作準備測試的參考用途，並不覆蓋全部測試內容，讀者或考生應參閱相應的正式測試文件。測試內容設有不同版本，內容包括但不限於工具、物料、設備、圖則、施工細節或程序及不同的模擬工地環境等的變更，考生於進行測試時應以正式的測試文件為準。本資料內容如有任何改變、更新或刪除，議會不會另行通知。