



CONSTRUCTION
INDUSTRY COUNCIL
建造業議會

प्लांट और उपकरण ऑपरेटर (पर्क्युसिव पाइल) का इंटरमीडिएट व्यापार परीक्षण मॉक लिखित परीक्षा पेपर

此文件關於機械設備操作中工（撞擊式樁）工藝測試考題。如有需要索取此文件的中文版本，請致電 2100 9000 與香港建造業工藝測試中心聯絡。

This document related to mock test paper of intermediate trade test for Plant and Equipment Operator (Percussive Pile). Should you require an English version of this document, please contact Hong Kong Construction Industry Trade Testing Centre at 2100 9000.

अस्वीकरण

इस सामग्री का कोई भी भाग किसी भी रूप में या किसी भी माध्यम से सीआईसी की लिखित अनुमति के बिना प्रतिलिपि या प्रेषित नहीं किया जा सकता है। इस सामग्री में निहित जानकारी की सटीकता सुनिश्चित करने के लिए उचित प्रयास किए जाने के बावजूद सीआईसी फिर भी पाठकों को अपने पेशेवर सलाहकारों से जहां , संभव हो उचित स्वतंत्र सलाह लेने के लिए प्रोत्साहित करेगा और पाठकों को इस सामग्री को पेशेवर सलाह के किसी विकल्प के रूप में प्रासंगिक कार्रवाई करने के लिए भरोसा नहीं करना चाहिए।

पूछताछ

इस सामग्री के बारे में पूछताछ हांगकांग कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री ट्रेड टेस्टिड सेन्टर में की जा सकती है:

95, Yue Kwong Road
Aberdeen
Hong Kong

९५ यु कोङ्ग रोड
एबरडीन
होंगकोङ्ग

फोन नम्बर : (852) 2100 9000
फ्याक्स नम्बर : (852) 2100 9090
इमेल : enquiry@cic.hk
वेबसाइट : www.cic.hk

©२०२० कन्स्ट्रक्सन इन्डस्ट्री काउन्सिल

प्लांट और उपकरण ऑपरेटर (पर्सनल पाइल) का इंटरमीडिएट व्यापार परीक्षण

ज्ञान परीक्षण

उम्मीदवार का नाम (अंग्रेज़ी) : _____

उम्मीदवार संख्या : _____

एचके आईडी संख्या : _____

परीक्षा तिथि : _____ वाई _____ एम _____ डी

समय सीमा : 60 मिनट

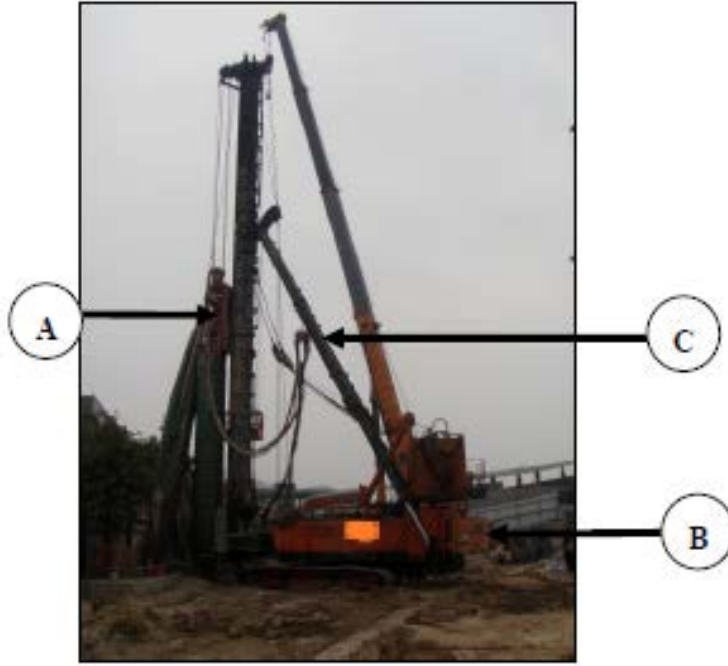
उम्मीदवारों के लिए नोट्स:

कृपया प्रश्न के सबसे उपयुक्त उत्तर के सामने वाले बॉक्स में टिक करें (☑)।

A

औज़ार और उपकरण

1. निम्नलिखित में से कौन सा वाइब्रेशन हैमर को चलाने का इञ्जिन नहीं रखता है?
- (a) हाइड्रोलिक से चलने वाला
- (b) डीजल से चलने वाला
- (c) बिजली से चलने वाला
- (d) रिएक्शन से चलने वाला



चित्र (1)

2. कृपया चित्र (1) में पाइलिंग मशीन में भाग "ए" के उचित नाम का चयन करें।
- (a) पक्युसिव हैमर (आघाती हथौड़ा)
- (b) रियर रडर
- (c) लीडर
- (d) एडजस्टेबल ब्रेसिंग

3. कृपया चित्र (1) में पाइलिंग मशीन में भाग "बी" के उचित नाम का चयन करें।
- (a) पर्क्युसिव हैमर (आघाती हथौड़ा)
 - (b) रियर रडर
 - (c) लीडर
 - (d) एडजस्टेबल ब्रेसिंग
4. कृपया चित्र (1) में पाइलिंग मशीन के भाग "सी" के सही नाम का चयन करें।
- (a) पर्क्युसिव हैमर (आघाती हथौड़ा)
 - (b) रियर रडर
 - (c) लीडर
 - (d) एडजस्टेबल ब्रेसिंग
5. जब पाइलिंग प्रारंभ होती है, तो पोजिशनिंग के लिए किस प्रकार का हथौड़ा इस्तेमाल किया जाना चाहिए?
- (a) भारी हथौड़ा
 - (b) हलका हथौड़ा
 - (c) कंपन हथौड़ा (वाइब्रेशन हैमर)
 - (d) कोई विशिष्ट श्रेणी नहीं है
6. जब पाइलिंग जल्द ही पूरा हो जाएगा, तो अंतिम सेट के लिए किस तरह का हथौड़ा इस्तेमाल किया जाता है?
- (a) भारी हथौड़ा
 - (b) हलका हथौड़ा
 - (c) कंपन हथौड़ा (वाइब्रेशन हैमर)
 - (d) कोई विशिष्ट श्रेणी नहीं है

Bव्यापार ज्ञान

7. भारी भार उठाने समय किस पर ध्यान दिया जाना चाहिए?
- (i) क्रेन की पोजीशन का स्थापन
 - (ii) उठाने वाले स्थान और क्रेन के बीच की दूरी
 - (iii) बूम का झुकाव
 - (iv) ओवरलोड अलार्म से अवगत रहें
- (a) (i) और (ii)
- (b) (iii)
- (c) उपरोक्त सभी
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
8. यदि 4 m³ कंक्रीट ईंट को उठाना आवश्यक है, तो निम्नलिखित के अनुसार अनुमानित वजन कितना है?
- (a) 2 ~ 4 टन
- (b) 5 ~ 7 टन
- (c) 8 ~ 10 टन
- (d) 11 ~ 14 टन
9. आप ऊंचाई पर वायर कैसे छोड़ते हैं?
- (a) अपनी पसंद का सुविधाजनक कार्य उपकरण चुनें
- (b) सुरक्षा विशिष्टताओं का अनुपालन करने वाला एक आदमी पिंजरे के अंदर खड़ा हो जाए
- (c) कार्य को बढ़ाने के लिए सीधी हॉइस्ट पर खड़े हो जाएं
- (d) एक बहुत सक्रिय साथी से ऊपर चढ़ने और तार छोड़ने के लिए कहें

10. पाइलिंग के दौरान एच-पाइल की ड्राइविंग की दिशा निम्नलिखित के अनुसार होनी चाहिए:
- (a) योजना के लिए डिजाइन की गई दिशा के अनुसार
- (b) कोई निश्चित दिशा नहीं है, लेकिन यह निकट एच-पाइल से अलग होना चाहिए
- (c) कामगार द्वारा तय की जाने वाली कोई निश्चित दिशा नहीं है
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं
11. प्रत्येक एच-पाइल के बीच की दूरी है:
- (a) कम से कम 10मी
- (b) कम से कम 5मी
- (c) कोई विनिर्देशन नहीं है
- (d) परियोजना के डिजाइन विनिर्देशों का पालन किया जाना चाहिए
12. निम्नलिखित में से कौन सी घटना गलत है जब एच-पाइल को रॉक परत की ओर ले जाया जाता है?
- (a) एच-पाइल की डूबने की गति में कमी आ जाती है
- (b) पाइल हैमर जंप कर रहा है
- (c) टक्करने का शोर तेज हो जाता है
- (d) टक्करने का शोर हलका हो जाता है

C निर्माण विनिर्देश

13. एच-पाइल का सामान्य जुड़ने की विधि है:
- (a) इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग
- (b) स्क्रू और बोल्ट द्वारा इंटरलॉकिंग
- (c) एच-पाइल्स में काफी ओवरलैपिंग है
- (d) उपरोक्त सभी
14. यदि पाइलिंग प्रक्रिया के दौरान अचानक पाइल के प्रवेश करने की गति बढ़ या घट जाती है तो क्या ड्राइविंग जारी रखी जा सकती है?
- (a) हां, पूरा करने के लिए गति चाहिए
- (b) हां, बाद में इंजीनियर या सुपरवाइजर को सूचित करना चाहिए
- (c) नहीं, निरीक्षण करने के लिए मैकेनिक को सूचित करना चाहिए
- (d) नहीं, इंजीनियर या सुपरवाइजर को सूचित करना चाहिए

15. जब टक्कर पाइलिंग शुरू हो तो, आपको निम्नलिखित के अनुसार करना चाहिए:
- (a) जितना संभव हो हथौड़ा उतना ऊपर उठाएं और एक जोरदार बल के साथ एच-पाइल पर प्रहार करें
 - (b) थोड़ा हथौड़ा उठाएं, पोजीशन को ठीक करने के लिए एच-पाइल पर प्रहार करें
 - (c) कार्य घंटों में देरी किए बिना जितनी जल्दी हो सके ड्राइव करें
 - (d) कोई निर्धारित मानक नहीं है
16. क्या साइट पर एच-पाइल मशीनों की संख्या के लिए कोई सीमा है?
- (a) नहीं
 - (b) कंपनी के स्वामित्व वाली तादाद पर निर्भर है
 - (c) साइट के आकार पर निर्भर है
 - (d) पर्यावरण संरक्षण विभाग की आवश्यकताओं पर निर्भर है
17. आप भूमिगत जाने वाले एच-पाइल की गहराई की गणना कैसे करते हैं?
- (a) मापने के लिए चलाए जाने वाले एच-पाइल की संख्या याद रखें
 - (b) एच-पाइल पर चिह्नित लंबाई का उपयोग करें
 - (c) गहराई मापने और गणना करने के लिए एक रूलर का उपयोग करें
 - (d) क्या आप एच-पाइल के प्रवेश करने की गति का अनुमान लगा सकते हैं?
18. क्या अंतिम सेट में भारी हथौड़ा के लिए कोई विनिर्देश है?
- (a) हथौड़ा का ब्रांड एक अधिकृत विक्रेता द्वारा प्रदान किया जाना चाहिए
 - (b) हथौड़ा को इंजीनियर द्वारा पूर्व-अनुमोदित किया जाना चाहिए
 - (c) हथौड़ा बिल्कुल नए ब्रांड का होना चाहिए और पहली बार इस्तेमाल किया जाना चाहिए
 - (d) हथौड़ा को एक विशेष रंग के साथ पेंट किया जाना चाहिए

D

प्लांट संचालन में दस्ती संकेत

19. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) हॉइस्ट को ऊपर उठाएं
- (b) मुख्य हॉइस्ट उपयोग करें
- (c) हॉइस्ट को धीरे से नीचे करें
- (d) हॉइस्ट को आहिस्ता से ऊपर उठाएं

20. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) हॉइस्ट को ऊपर उठाएं
- (b) हॉइस्ट को नीचे करें
- (c) हॉइस्ट को धीरे से नीचे करें
- (d) हॉइस्ट को आहिस्ता से ऊपर उठाएं

21. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) सब कुछ बंद कर दें
- (b) आपातकालीन स्टॉप लें
- (c) आगे बढ़ें
- (d) बूम ऊपर उठाएं

22. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) सब कुछ बंद कर दें
- (b) आपातकालीन स्टॉप लें
- (c) मुझसे आगे बढ़ें
- (d) आगे बढ़ें

23. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) मुझ तक आगे बढ़ें
- (b) मुझसे आगे बढ़ें
- (c) रुकें
- (d) धीमी गति से आगे बढ़ें

24. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) भार को दाईं ओर घुमाएं
- (b) भार आपके दाईं ओर है
- (c) भार को बाईं ओर घुमाएं
- (d) भार को दाईं ओर घुमाएं

25. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) बहुत अच्छा
- (b) बूम ऊपर उठाएं
- (c) कृपया बाईं ओर देखें
- (d) पूरा करें

26. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) ऊंचाई वाली वस्तु से सावधान रहें
- (b) बूम आहिस्ता से ऊपर उठाएं
- (c) भार को आहिस्ता से ऊपर उठाएं
- (d) बारिश हो रही है

27. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) अधिक बेहतर बनाना
- (b) बूम उठाएं और भार को नीचे लाएं
- (c) बूम को नीचे लाएं और भार को उठाएं
- (d) अधिक बेहतर है

28. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) हॉइस्ट को नीचे करें
- (b) हॉइस्ट को धीरे से नीचे करें
- (c) भार को जमीन पर रखें
- (d) जमीन पर पड़ी हुई वस्तु से सावधान रहें

29. डायग्राम में क्रेन ऑपरेशन के दौरान व्यक्ति द्वारा दिया गया हाथ संकेत निम्नलिखित के अनुसार होता है:



- (a) हॉइस्ट को नीचे करें
- (b) तुरंत काम शुरू करें
- (c) भोजन करने का समय है
- (d) सब कुछ बंद कर दें

E

सुरक्षा ज्ञान

30. उठाने वाले उपकरणों का हर जगह, सामान्य तौर पर निम्नलिखित के अनुसार निरीक्षण किया जाना चाहिए:
- (a) 4 माह
- (b) 5 माह
- (c) 6 माह
- (d) 7 माह

31. पिलर को जोड़ने के लिए वेल्डिंग प्रक्रिया का संचालन करते समय और घटनास्थल पर अन्य व्यक्ति होते हैं, दूसरों को घायल करने से बचने के लिए निम्नलिखित में से कौन सा कदम उठाया जाना चाहिए?
- (a) उन्हें सूचित करने के लिए चेतावनी नोटिस रखें
- (b) चेतावनी नोटिस रखें और साइट के चारों ओर रुकावट बनाएं
- (c) घटनास्थल पर सभी व्यक्तियों को सुरक्षात्मक चश्मा पहनने का आदेश दें
- (d) वेल्डिंग प्रक्रिया के समय, साइट से सभी कर्मियों को निकल जाना चाहिए और फिर से प्रवेश करना चाहिए
32. उठाने वाले उपकरणों के संचालन से पहले क्रेन ऑपरेटरों के पास कौन सी योग्यता होनी चाहिए?
- (a) पुराने शिक्षकों द्वारा कड़ा प्रशिक्षण प्राप्त करना
- (b) क्रेन ऑपरेटरों को उठाने वाले उपकरणों के संचालन के संबंध में मान्यता प्राप्त प्रशिक्षण पूरा करना चाहिए और परीक्षण पास करना चाहिए और इससे पहले कि वे उठाने वाले उपकरणों को संचालित कर सकें, उनके पास वैध लाइसेंस होना चाहिए
- (c) प्रशिक्षण कंपनी के एक प्रमुख ऑपरेटर द्वारा प्रदान किया गया
- (d) उपरोक्त सभी
33. सभी उठाने वाले उपकरणों का साप्ताहिक निरीक्षण किया जाना चाहिए और उनका उपयोग करने से पहले उन्हें किस रूप में पूरा किया जाना चाहिए?
- (a) सभी उठाने वाले उपकरणों का साप्ताहिक निरीक्षण किया जाना चाहिए और उनको उपयोग में लाने से पहले, "शकल 1" को पूरा करके "सुरक्षित संचालन" रिपोर्ट बनाई जानी चाहिए।
- (b) सभी उठाने वाले उपकरणों का साप्ताहिक निरीक्षण किया जाना चाहिए और उनको उपयोग में लाने से पहले, "शकल 2" को पूरा करके "सुरक्षित संचालन" रिपोर्ट बनाई जानी चाहिए।
- (c) सभी उठाने वाले उपकरणों का साप्ताहिक निरीक्षण किया जाना चाहिए और उनको उपयोग में लाने से पहले, "शकल 3" को पूरा करके "सुरक्षित संचालन" रिपोर्ट बनाई जानी चाहिए।
- (d) सभी उठाने वाले उपकरणों का साप्ताहिक निरीक्षण किया जाना चाहिए और उनको उपयोग में लाने से पहले, "शकल 5" को पूरा करके "सुरक्षित संचालन" रिपोर्ट बनाई जानी चाहिए।

34. उठाने के लिए वायर प्रमाण की वैधता निम्नलिखित के अनुसार है:
- (a) 1 माह
- (b) 3 माह
- (c) 6 माह
- (d) 12 माह
35. "साइट सुरक्षा वार्ता" का मुख्य उद्देश्य निम्नलिखित के अनुसार है:
- (a) कामगारों के मनोरंजन के लिए जलपान प्रदान करना
- (b) दिनचर्या के लिए काम के घंटों को भरना
- (c) कार्य प्रगति की रिपोर्ट और चर्चा करना
- (d) कामगारों के अंदर सुरक्षा ज्ञान को नियमित रूप से विकसित करना
36. कामगारों को भारी भार ले जाने पर निम्नलिखित में से कौन सी विधि अपनानी चाहिए?
- (a) काम तेजी से पूरा करने के लिए हर बार अधिक चलने की कोशिश करें
- (b) पीठ को यथासंभव सीधा रखते हुए सही हालत अपनाएं
- (c) शरीर को प्रशिक्षित करने के लिए जितना संभव हो उतना अधिक रैक पर भार डालें
- (d) एक गहरी सांस लें, चिल्लाएं और भार उठाएं
37. यदि कामगार भारी भार उठाते समय उठाने की गलत हालत अपनाते हैं तो शरीर का कौन सा हिस्सा आसानी से घायल हो जाएगा?
- (a) गरदन
- (b) कमर
- (c) पिंडली
- (d) बांह
38. अगर "मैनुअल उठाने" से बचा नहीं जा सकता है तो, स्ट्रेचिंग या चलने के समय और दूरी जैसे कार्यों में सुधार किया जाना चाहिए। इन तरीकों को संक्षेपित किया जा सकता है कि निम्नलिखित में से कौन से तरीके हैंडलिंग के हैं?
- (a) भार को फिर से तैयार करें
- (b) कार्य प्रक्रिया को फिर से तैयार करें
- (c) काम के माहौल में सुधार करें
- (d) काम के घंटे बढ़ाएं और वेतन बढ़ाएं

39. घूमने वाले भागों के साथ मशीनों को संचालित करते समय कामगारों को सूती दस्ताने क्यों नहीं पहनने चाहिए?
- (a) सूती दस्ताने तेल को सोख लेंगे
- (b) सूती दस्ताने खराब हो जाएंगे
- (c) सूती दस्ताने मशीन के घूमने वाले भागों में फँस जाएंगे
- (d) सूती दस्ताने आसानी से त्वचा की एलर्जी का कारण बनेंगे
40. निर्माण मंचान के कार्य प्लेटफॉर्म पर रखे तख्तों की न्यूनतम मोटाई निम्नलिखित के नुसार है:
- (a) 20 मिमी
- (b) 25 मिमी
- (c) 30 मिमी
- (d) 40 मिमी

- पेपर का अंत -